

2019 六 6 月



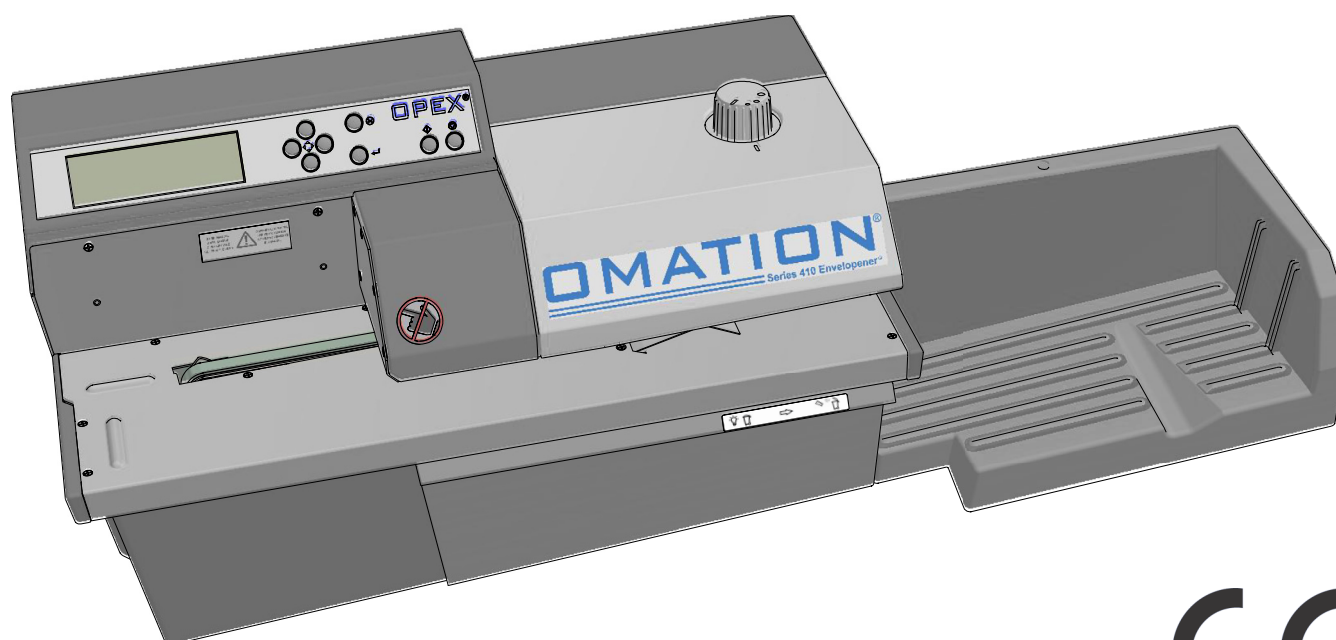
OMATION®
SERIES 410 ENVELOPENER®

OMATION® Series 410 Envelopener™ 取扱説明書

92869100M-JA

改訂版 19-01

原文の指示



OMATION® Series 410 Envelopener™



警告

本機を操作あるいは利用する前に、このマニュアルをよくお読みください。
参考用に最新版を保管しておいてください。

© 2019 OPEX® Corporation

無断複写・複製・転載を禁ず。本文書は、OPEXにより、顧客、パートナー、ディーラーに提供されます。これらの資料のいかなる部分も OPEX Corporation の書面による事前の同意なしに、使用目的以外に、再製、出版、あるいはデータベースまたは情報検索システムに格納することはできません。

June 2019



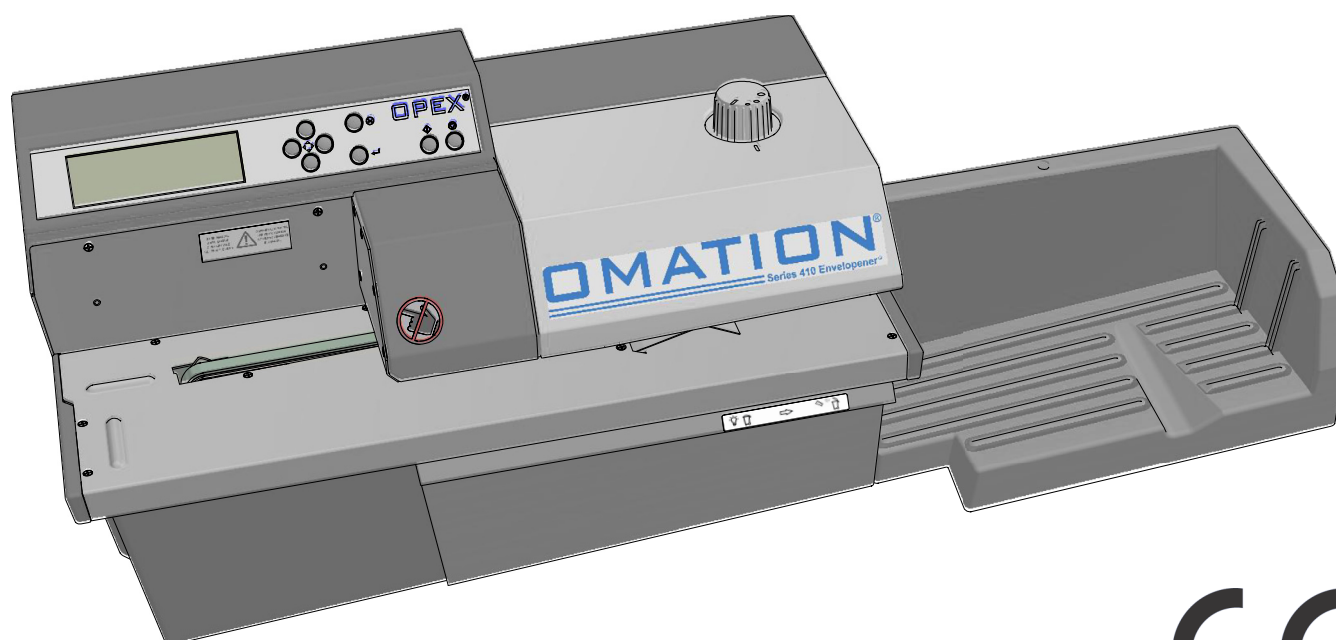
OMATION®
SERIES 410 ENVELOPENER®

OMATION® Series 410 Envelopener™ Operator Manual

92869100M-EN

Revision 19-01

Original Instructions



OMATION® Series 410 Envelopener™



WARNING

Read this manual thoroughly before attempting to operate or service this equipment. Keep a current copy for your reference.

© 2019 OPEX® Corporation

All rights reserved. This document is provided by OPEX for use by their customers, partners and dealers. No portion of these materials may be reproduced, published, or stored in a database or retrieval system, other than for its intended use without the express, written consent of OPEX Corporation.

0.1. OPEX へのお問い合わせ

技術サポート :

OPEX Technical Support
835 Lancer Drive
Moorestown, NJ 08057 USA

南北アメリカ : 1 800.673.9288 - または - 856.727.1950

ヨーロッパ、中東、アフリカ : +1 800.673.9288

オーストラリア : +1 800.945247

<https://www.opex.com/support-service>

製品のモデル名とシリアル番号をご用意ください（「[本機のモデル・シリアル番号の位置](#)」（30 ページ）を参照）。

その他のお問い合わせ :

OPEX® Corporation
305 Commerce Dr.
Moorestown, NJ 08057-4234 USA
電話 : +1 856.727.1100
ファックス : +1 856.727.1955
<https://www.opex.com/>

本書における誤記載や不明確な点などに関しては、
OPEX の Technical Writers 部門に電子メールでお問い合わせください。
GroupTechwriters@opex.com

ウェブサイト opexservice.com 関連の問題については、OPEX Web
Developers 部門に電子メールでお問い合わせください。
GroupWebDev@opex.com

0.1. Contacting OPEX

For technical support:

OPEX Technical Support
835 Lancer Drive
Moorestown, NJ 08057 USA

Americas: 1 800.673.9288 -OR- 856.727.1950

EMEA: +1 800.673.9288

Australia: +1 800.945247

<https://www.opex.com/support-service>

Please have the model name and serial number of the product ready (see [“Equipment Model/Serial Number Locations” on page 30](#)).

For other inquiries:

OPEX® Corporation
305 Commerce Dr.
Moorestown, NJ 08057-4234 USA
Tel: +1 856.727.1100
Fax: +1 856.727.1955
<https://www.opex.com/>

If you find errors, inaccuracies, or any other issues or concerns with this document, please contact the OPEX Technical Writers via email at: GroupTechwriters@opex.com

For help with opexservice website-related issues, please contact the OPEX Web Developers via email at: GroupWebDev@opex.com

0.2. EU 適合宣言書

0.2.1. EC 適合宣言書 オーストラリア :AU

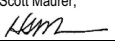
		EU適合宣言書OM410	
		本適合宣言は、本製造元の責任のみにおいて、発行されるものです。	
1.0	製造元	会社名	OPEX Corporation
		所在地	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	テクニカル	技術文書は機械に関する指令の添付書類7、パートBに従って作成されています。本書は、適切な国内当局による正規代理店への理由を付した要請により入手できます。	
		会社名	OPEX Business Machines Pty Ltd
		所在地	Level 12, 225 George Street Sydney, NSW 2000 Australia
3.0	詳細と同等	説明	封筒開封機
		モデル	OM410
		シリアル番号	
		製造年	2019年以降
4.0	指令	2014/35/EU	低電圧指令
		2014/30/EU	EMC指令
		2011/65/EU	RoHS 2指令
		2015/863/EU	改正RoHS指令
5.0	認証機関	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd.Boxborough MA 01719 USA	
6.0	根拠となる統一規格	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	オーディオ/ビデオ、情報通信技術機器パート1:安全要件
		IEC 61000-3-2:2014	高調波
		IEC 61000-3-3:2013	フリッカ
		CEI 61000-4-2:2008	静電気放電イミュニティ試験
		IEC 61000-4-3:2006、IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	放射電磁界イミュニティ試験
		IEC 61000-4-4:2012	電氣的ファスト・トランジェント/バースト・イミュニティ試験
		IEC 61000-4-5:2014	サージイミュニティ試験
		IEC 61000-4-6:2013	伝導性無線周波電磁界イミュニティ試験
		CEI 61000-4-11:2004	電圧ディップ/停電イミュニティ試験
7.0	根拠となる技術規格	UL 62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部:安全要求事項
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部:安全要求事項
		CISPR 32 Ed.2.0:2015	放射ノイズ、AC電源ラインの伝導ノイズ マルチメディア機器の電磁両立性 - ノイズ要件
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B:2019年4月16日	放射ノイズ、AC電源ラインの伝導ノイズ意図しないラジエーター
		ISO 7779 発行日: 1999/08/01	音響 - 情報技術および電気通信機器からの空中騒音の測定 - 第2版。 修正1: 2003/03/01
8.0	承認	上記の仕様である装置は上述の指令および規格に従うものであることをここに署名宣言します。	
		発行場所	Moorestown, NJ, USA
		発行日	承認済み
		承認者	Scott Maurer, 
		役職	Président, Division internationale

図面92801xx-DoC-AU

改訂:0.1

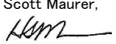
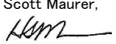
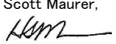
0.2. EU Declaration of Conformity

0.2.1. EU Declaration of Conformity Australia: AU

OPEX CORPORATION		EU Declaration of Conformity	
		OM410	
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.			
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines Pty Ltd
		ADDRESS	Level 12, 225 George Street Sydney, NSW 2000 Australia
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division

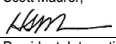
Drawing: 92801xx-DoC-AU Revision: 0.1

0.2.2. EC 適合宣言書 フランス : FR

		EU適合宣言書OM410 本適合宣言は、本製造元の責任のみににおいて、発行されるものです。																		
1.0	製造元	<table border="1"> <tr> <td>会社名</td> <td>OPEX Corporation</td> </tr> <tr> <td>所在地</td> <td>835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA</td> </tr> </table>	会社名	OPEX Corporation	所在地	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA														
会社名	OPEX Corporation																			
所在地	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA																			
2.0	テクニカル	技術文書は機械に関する指令の添付書類7、パートBに従って作成されています。本書は、適切な国内当局による正規代理店への理由を付した要請により入手できます。 <table border="1"> <tr> <td>会社名</td> <td>OPEX Corporation</td> </tr> <tr> <td>所在地</td> <td>Les Fjords – Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtaboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, France</td> </tr> </table>	会社名	OPEX Corporation	所在地	Les Fjords – Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtaboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, France														
会社名	OPEX Corporation																			
所在地	Les Fjords – Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtaboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, France																			
3.0	詳細と同定	<table border="1"> <tr> <td>説明</td> <td>封筒開封機</td> </tr> <tr> <td>モデル</td> <td>OM410</td> </tr> <tr> <td>シリアル番号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>製造年</td> <td>2019年以降</td> </tr> </table>	説明	封筒開封機	モデル	OM410	シリアル番号		製造年	2019年以降										
説明	封筒開封機																			
モデル	OM410																			
シリアル番号																				
製造年	2019年以降																			
4.0	指令	<table border="1"> <tr> <td>2014/35/EU</td> <td>低電圧指令</td> </tr> <tr> <td>2014/30/EU</td> <td>EMC指令</td> </tr> <tr> <td>2011/65/EU</td> <td>RoHS 2指令</td> </tr> <tr> <td>2015/863/EU</td> <td>改正RoHS指令</td> </tr> </table>	2014/35/EU	低電圧指令	2014/30/EU	EMC指令	2011/65/EU	RoHS 2指令	2015/863/EU	改正RoHS指令										
2014/35/EU	低電圧指令																			
2014/30/EU	EMC指令																			
2011/65/EU	RoHS 2指令																			
2015/863/EU	改正RoHS指令																			
5.0	認証機関	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd.Boxborough MA 01719 USA</td> </tr> </table>		Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd.Boxborough MA 01719 USA																
	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd.Boxborough MA 01719 USA																			
6.0	根拠となる統一規格	<table border="1"> <tr> <td>IEC 62368-1:2014Ed.2+C1</td> <td>オーディオ/ビデオ、情報通信技術機器パート1: 安全要件</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-3-2:2014</td> <td>高調波</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-3-3:2013</td> <td>フリッカ</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-4-2:2008</td> <td>静電気放電イミュニティ試験</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010</td> <td>放射電磁界周波電磁界イミュニティ試験</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-4:2012</td> <td>電氣的ファスト・トランジェント/ハースト・イミュニティ試験</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-5:2014</td> <td>サージイミュニティ試験</td> </tr> <tr> <td>IEC 61000-4-6:2013</td> <td>伝導性無線周波電磁界イミュニティ試験</td> </tr> <tr> <td>CEI 61000-4-11:2004</td> <td>電圧ディップ/停電イミュニティ試験</td> </tr> </table>	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	オーディオ/ビデオ、情報通信技術機器パート1: 安全要件	IEC 61000-3-2:2014	高調波	IEC 61000-3-3:2013	フリッカ	CEI 61000-4-2:2008	静電気放電イミュニティ試験	IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	放射電磁界周波電磁界イミュニティ試験	IEC 61000-4-4:2012	電氣的ファスト・トランジェント/ハースト・イミュニティ試験	IEC 61000-4-5:2014	サージイミュニティ試験	IEC 61000-4-6:2013	伝導性無線周波電磁界イミュニティ試験	CEI 61000-4-11:2004	電圧ディップ/停電イミュニティ試験
IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	オーディオ/ビデオ、情報通信技術機器パート1: 安全要件																			
IEC 61000-3-2:2014	高調波																			
IEC 61000-3-3:2013	フリッカ																			
CEI 61000-4-2:2008	静電気放電イミュニティ試験																			
IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	放射電磁界周波電磁界イミュニティ試験																			
IEC 61000-4-4:2012	電氣的ファスト・トランジェント/ハースト・イミュニティ試験																			
IEC 61000-4-5:2014	サージイミュニティ試験																			
IEC 61000-4-6:2013	伝導性無線周波電磁界イミュニティ試験																			
CEI 61000-4-11:2004	電圧ディップ/停電イミュニティ試験																			
7.0	根拠となる技術規格	<table border="1"> <tr> <td>UL 62368-1:2014 Ed.2</td> <td>オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 – 第1部: 安全要求事項</td> </tr> <tr> <td>CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2</td> <td>オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 – 第1部: 安全要求事項</td> </tr> <tr> <td>CISPR 32 Ed 2.0:2015</td> <td>放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>マルチメディア機器の電磁両立性 – ノイズ要件</td> </tr> <tr> <td>FCC 47CFR PT 15 Sub Part B:2019年4月16日</td> <td>放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ意図しないラジエーター</td> </tr> <tr> <td>ISO 7779 発行日: 1999/08/01</td> <td>音響 – 情報技術および電気通信機器からの空中騒音の測定 – 第2版。 修正1: 2003/03/01</td> </tr> </table>	UL 62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 – 第1部: 安全要求事項	CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 – 第1部: 安全要求事項	CISPR 32 Ed 2.0:2015	放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ		マルチメディア機器の電磁両立性 – ノイズ要件	FCC 47CFR PT 15 Sub Part B:2019年4月16日	放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ意図しないラジエーター	ISO 7779 発行日: 1999/08/01	音響 – 情報技術および電気通信機器からの空中騒音の測定 – 第2版。 修正1: 2003/03/01						
UL 62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 – 第1部: 安全要求事項																			
CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 – 第1部: 安全要求事項																			
CISPR 32 Ed 2.0:2015	放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ																			
	マルチメディア機器の電磁両立性 – ノイズ要件																			
FCC 47CFR PT 15 Sub Part B:2019年4月16日	放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ意図しないラジエーター																			
ISO 7779 発行日: 1999/08/01	音響 – 情報技術および電気通信機器からの空中騒音の測定 – 第2版。 修正1: 2003/03/01																			
8.0	承認	上記の仕様である装置は上述の指令および規格に従うものであることをここに署名宣言します。 <table border="1"> <tr> <td>発行場所</td> <td>Moorestown, NJ, USA</td> </tr> <tr> <td>発行日</td> <td>承認済み</td> </tr> <tr> <td>承認者</td> <td>Scott Maurer, </td> </tr> <tr> <td>役職</td> <td>Président, Division internationale</td> </tr> </table>	発行場所	Moorestown, NJ, USA	発行日	承認済み	承認者	Scott Maurer, 	役職	Président, Division internationale										
発行場所	Moorestown, NJ, USA																			
発行日	承認済み																			
承認者	Scott Maurer, 																			
役職	Président, Division internationale																			

図面92801xx-DoC-AU 改訂: 0.1

0.2.2. EU Declaration of Conformity France: FR

		EU Declaration of Conformity OM410	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	Les Fjords - Bâtiment Vega 19, avenue de Norvège ZA de Courtaboeuf 91140 Villebon-sur-Yvette, France
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions
			Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions
			Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer,
			
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-FR		Revision: 0.1	

0.2.3. EC 適合宣言書 ドイツ : GR



EU適合宣言書OM410

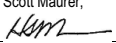
本適合宣言は、本製造元の責任のみににおいて、発行されるものです。

1.0	製造元	会社名	OPEX Corporation
		所在地	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	テクニカル	技術文書は機械に関する指令の添付書類7、パートBに従って作成されています。本書は、適切な国内当局による正規代理店への理由を付した要請により入手できます。	
		会社名	OPEX Corporation
		所在地	Auf der Lug 8 71726 Benningen am Neckar Germany
3.0	詳細と同定	説明	封筒開封機
		モデル	OM410
		シリアル番号	
		製造年	2019年以降
4.0	指令	2014/35/EU	低電圧指令
		2014/30/EU	EMC指令
		2011/65/EU	RoHS 2指令
		2015/863/EU	改正RoHS指令
5.0	認証機関	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd.Boxborough MA 01719 USA	
6.0	根拠となる統一規格	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	オーディオ/ビデオ、情報通信技術機器パート1:安全要件
		IEC 61000-3-2:2014	高調波
		IEC 61000-3-3:2013	フリッカ
		CEI 61000-4-2:2008	静電気放電イミュニティ試験
		IEC 61000-4-3:2006、IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	放射電磁界周波電磁界イミュニティ試験
		IEC 61000-4-4:2012	電氣的ファスト・トランジェント/ハースト・イミュニティ試験
		IEC 61000-4-5:2014	サージイミュニティ試験
		IEC 61000-4-6:2013	伝導性無線周波電磁界イミュニティ試験
		CEI 61000-4-11:2004	電圧ディップ/停電イミュニティ試験
7.0	根拠となる技術規格	UL 62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部:安全要求事項
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部:安全要求事項
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	放射ノイズ、AC電源ラインの伝導ノイズ
			マルチメディア機器の電磁両立性 - ノイズ要件
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B:2019年4月16日	放射ノイズ、AC電源ラインの伝導ノイズ意図しないラジエーター
		ISO 7779 発行日:1999/08/01	音響 - 情報技術および電気通信機器からの空中騒音の測定 - 第2版。 修正1:2003/03/01
8.0	承認	上記の仕様である装置は上述の指令および規格に従うものであることをここに署名宣言します。	
		発行場所	Moorestown, NJ, USA
		発行日	承認済み
		承認者	Scott Maurer,
		役職	Président, Division internationale

図面92801xx-DoC-AU

改訂:0.1

0.2.3. EU Declaration of Conformity Germany: GR

		EU Declaration of Conformity OM410	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	Auf der Lug 8 71726 Benningen am Neckar Germany
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-GR		Revision: 0.1	

0.2.4. EC 適合宣言書 アイルランド 共和国 : IR



EU適合宣言書OM410

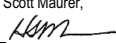
本適合宣言は、本製造元の責任のみににおいて、発行されるものです。

1.0	製造元	会社名	OPEX Corporation
		所在地	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	テクニカル	技術文書は機械に関する指令の添付書類7、パートBに従って作成されています。本書は、適切な国内当局による正規代理店への理由を付した要請により入手できます。	
		会社名	OPEX Business Machines GmbH
		所在地	104 Lower Baggot Street Dublin 2 Republic of Ireland
3.0	詳細と同定	説明	封筒開封機
		モデル	OM410
		シリアル番号	
		製造年	2019年以降
4.0	指令	2014/35/EU	低電圧指令
		2014/30/EU	EMC指令
		2011/65/EU	RoHS 2指令
		2015/863/EU	改正RoHS指令
5.0	認証機関	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd.Boxborough MA 01719 USA	
6.0	根拠となる統一規格	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	オーディオ/ビデオ、情報通信技術機器パート1:安全要件
		IEC 61000-3-2:2014	高調波
		IEC 61000-3-3:2013	フリッカ
		CEI 61000-4-2:2008	静電気放電イミュニティ試験
		IEC 61000-4-3:2006、IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	放射性無線周波電磁界イミュニティ試験
		IEC 61000-4-4:2012	電氣的ファスト・トランジェント/バースト・イミュニティ試験
		IEC 61000-4-5:2014	サージイミュニティ試験
		IEC 61000-4-6:2013	伝導性無線周波電磁界イミュニティ試験
		CEI 61000-4-11:2004	電圧ディップ/停電イミュニティ試験
7.0	根拠となる技術規格	UL 62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部:安全要求事項
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部:安全要求事項
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ マルチメディア機器の電磁両立性 - ノイズ要件
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B:2019年4月16日	放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ意図しないラジエーター
		ISO 7779 発行日:1999/08/01	音響 - 情報技術および電気通信機器からの空中騒音の測定 - 第2版。 修正1:2003/03/01
8.0	承認	上記の仕様である装置は上述の指令および規格に従うものであることをここに署名宣言します。	
		発行場所	Moorestown, NJ, USA
		発行日	承認済み
		承認者	Scott Maurer,
		役職	Président, Division internationale

図面92801xx-DoC-AU

改訂:0.1

0.2.4. EU Declaration of Conformity Republic of Ireland: IR

OPEX[®] CORPORATION		EU Declaration of Conformity OM410	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines GmbH
		ADDRESS	104 Lower Baggot Street Dublin 2 Republic of Ireland
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-IR		Revision: 0.1	

0.2.5. EC 適合宣言書 スイス : SW



EU適合宣言書OM410

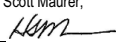
本適合宣言は、本製造元の責任のみに於いて、発行されるものです。

1.0	製造元	会社名	OPEX Corporation
		所在地	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	テクニカル	技術文書は機械に関する指令の添付書類7、パートBに従って作成されています。本書は、適切な国内当局による正規代理店への理由を付した要請により入手できます。	
		会社名	OPEX Business Machines GmbH
		所在地	Pilatustrasse 41 6003 Luzern スイス
3.0	詳細と同定	説明	封筒開封機
		モデル	OM410
		シリアル番号	
		製造年	2019年以降
4.0	指令	2014/35/EU	低電圧指令
		2014/30/EU	EMC指令
		2011/65/EU	RoHS 2指令
		2015/863/EU	改正RoHS指令
5.0	認証機関	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd.Boxborough MA 01719 USA	
6.0	根拠となる統一規格	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	オーディオ/ビデオ、情報通信技術機器パート1:安全要件
		IEC 61000-3-2:2014	高調波
		IEC 61000-3-3:2013	フリッカ
		CEI 61000-4-2:2008	静電気放電イミュニティ試験
		IEC 61000-4-3:2006、IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	放射電磁界電磁界イミュニティ試験
		IEC 61000-4-4:2012	電氣的ファスト・トランジェント/バースト・イミュニティ試験
		IEC 61000-4-5:2014	サージイミュニティ試験
		IEC 61000-4-6:2013	伝導性無線周波電磁界イミュニティ試験
		CEI 61000-4-11:2004	電圧ディップ/停電イミュニティ試験
7.0	根拠となる技術規格	UL 62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部: 安全要求事項
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部: 安全要求事項
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ
			マルチメディア機器の電磁両立性 - ノイズ要件
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B:2019年4月16日	放射ノイズ、AC電源ラインの伝道ノイズ意図しないラジエーター
		ISO 7779 発行日: 1999/08/01	音響 - 情報技術および電気通信機器からの空中騒音の測定 - 第2版。修正1: 2003/03/01
8.0	承認	上記の仕様である装置は上述の指令および規格に従うものであることをここに署名宣言します。	
		発行場所	Moorestown, NJ, USA
		発行日	承認済み
		承認者	Scott Maurer,
		役職	Président, Division internationale

図面92801xx-DoC-AU

改訂: 0.1

0.2.5. EU Declaration of Conformity Switzerland: SW

		EU Declaration of Conformity OM410	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines GmbH
		ADDRESS	Pilatusstrasse 41 6003 Luzern Switzerland
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer, 
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-SW		Revision: 0.1	

0.2.6. EC 適合宣言書 英国 : UK



EU適合宣言書OM410

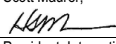
本適合宣言は、本製造元の責任のみににおいて、発行されるものです。

1.0	製造元	会社名	OPEX Corporation
		所在地	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	テクニカル	技術文書は機械に関する指令の添付書類7、パートBに従って作成されています。本書は、適切な国内当局による正規代理店への理由を付した要請により入手できます。	
		会社名	OPEX Business Machines GmbH
		所在地	29/32 Queensbrook Bolton Technology Exchange Spa Road Bolton, BL1 4AY United Kingdom
3.0	詳細と同定	説明	封筒開封機
		モデル	OM410
		シリアル番号	
		製造年	2019年以降
4.0	指令	2014/35/EU	低電圧指令
		2014/30/EU	EMC指令
		2011/65/EU	RoHS 2指令
		2015/863/EU	改正RoHS指令
5.0	認証機関	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd.Boxborough MA 01719 USA	
6.0	根拠となる統一規格	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	オーディオ/ビデオ、情報通信技術機器パート1:安全要件
		IEC 61000-3-2:2014	高調波
		IEC 61000-3-3:2013	フリッカ
		CEI 61000-4-2:2008	静電気放電イミュニティ試験
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	放射電磁界電磁界イミュニティ試験
		IEC 61000-4-4:2012	電氣的ファスト・トランジェント/ハースト・イミュニティ試験
		IEC 61000-4-5:2014	サージイミュニティ試験
		IEC 61000-4-6:2013	伝導性無線周波電磁界イミュニティ試験
		CEI 61000-4-11:2004	電圧ディップ/停電イミュニティ試験
7.0	根拠となる技術規格	UL 62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部:安全要求事項
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	オーディオ・ビデオ、情報および通信技術機器 - 第1部:安全要求事項
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	放射ノイズ、AC電源ラインの伝導ノイズ
			マルチメディア機器の電磁両立性 - ノイズ要件
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B:2019年4月16日	放射ノイズ、AC電源ラインの伝導ノイズ意図しないラジエーター
		ISO 7779 発行日:1999/08/01	音響 - 情報技術および電気通信機器からの空中騒音の測定 - 第2版。 修正1:2003/03/01
8.0	承認	上記の仕様である装置は上述の指令および規格に従うものであることをここに署名宣言します。	
		発行場所	Moorestown, NJ, USA
		発行日	承認済み
		承認者	Scott Maurer,
		役職	Président, Division internationale

図面92801xx-DoC-AU

改訂:0.1

0.2.6. EU Declaration of Conformity United Kingdom: UK

		EU Declaration of Conformity OM410	
		This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
1.0	Manufacturer	NAME	OPEX Corporation
		ADDRESS	835 Lancer Drive, Moorestown, NJ 08057, USA
2.0	Technical File	Technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII of the machinery directive. This documentation is available on a reasoned request by appropriate national authority to our authorized representative:	
		NAME	OPEX Business Machines GmbH
		ADDRESS	29/32 Queensbrook Bolton Technology Exchange Spa Road Bolton, BL1 4AY United Kingdom
3.0	Description and identification	Description	Envelope Opener
		Model	OM410
		Serial Number	
		Year Manufactured	From 2019
4.0	Directives	2014/35/EU	Low Voltage Directive
		2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility Directive
		2011/65/EU	RoHS 2 Directive
		2015/863/EU	RoHS 3 amendment
5.0	Certified Body	Intertek Testing Services NA, Inc. 70 Codman Hill Rd. Boxborough MA 01719 USA	
6.0	Harmonized Standards used	IEC 62368-1:2014Ed.2+C1	Audio/video, information and communication technology equipment Part 1: Safety requirements
		IEC 61000-3-2:2014	Harmonics
		IEC 61000-3-3:2013	Flicker
		IEC 61000-4-2:2008	Electro-Static Discharge Immunity Test
		IEC 61000-4-3:2006, IEC 61000-4-3:2006/AMD1:2007 IEC 610004-3:2006/AMD2:2010	Radiated, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity
		IEC 61000-4-4:2012	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test
		IEC 61000-4-5:2014	Immunity to Surges
		IEC 61000-4-6:2013	Conducted, Radio-Frequency, Electromagnetic Immunity Test
		IEC 61000-4-11:2004	Voltage Dips/Interruptions Immunity Test
7.0	Technical Standards used	UL 62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CSA C22.2#62368-1:2014 Ed.2	Audio/Video, Information And Communication Technology Equipment - Part 1: Safety Requirements
		CISPR 32 Ed 2.0:2015	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions
			Electromagnetic Compatibility Of Multimedia Equipment - Emission Requirements
		FCC 47CFR PT 15 Sub Part B: April 16, 2019	Radiated Emissions, AC Mains Conducted Emissions
			Unintentional Radiator
		ISO 7779 Issued:1999/08/01	Acoustics - Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment-Second Edition; Amendment 1: 3/01/2003
8.0	Approval	I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).	
		Place of issue	Moorestown, NJ, USA
		Date of issue	Apr 24, 2019
		Authorized	Scott Maurer,
			
		Title	President, International Division
Drawing: 92801xx-DoC-UK		Revision: 0.1	

0.3. 改訂履歴

改訂番号	日付	変更内容（青い文字をクリックすると、対象ページに移動します）
19-01	2019 年 4 月 30 日	CE 準拠の初版

0.3. Document History

Doc Rev	Date	Changes (click blue text to go to that page)
19-01	Apr 30, 2019	Initial release CE compliant

目次

0.1.OPEX へのお問い合わせ	2
0.2.EC 適合宣言書	3
0.2.1.EC 適合宣言書 オーストラリア :AU	3
0.2.2.EC 適合宣言書 フランス : FR	4
0.2.3.EC 適合宣言書 ドイツ : GR	5
0.2.4.EC 適合宣言書 アイルランド共和国 : IR	6
0.2.5.EC 適合宣言書 スイス : SW	7
0.2.6.EC 適合宣言書 英国 : UK	8
0.3. 改訂履歴	9

1 章

はじめに

1.1. 本マニュアルについて	14
1.1.1. マニュアルのナビゲーション補助	14

2 章

安全性

2.1. はじめに.....	16
2.1.1. 安全メッセージ表記規則.....	17
2.2. 安全ガイドライン	18
2.2.1. 安全ガイドライン - 英訳	18
2.2.2. 安全ガイドライン - 仏訳	19
2.3. 安全ラベル	20
2.3.1. 連動安全装置システム	25
2.4. エルゴノミクス（人間工学）.....	26
2.5. 個人防護具	26

3 章

概要

3.1. システム概要	28
-------------------	----

Table of Contents

0.1. Contacting OPEX	2
0.2. EU Declaration of Conformity	3
0.2.1. EU Declaration of Conformity Australia: AU	3
0.2.2. EU Declaration of Conformity France: FR	4
0.2.3. EU Declaration of Conformity Germany: GR	5
0.2.4. EU Declaration of Conformity Republic of Ireland: IR	6
0.2.5. EU Declaration of Conformity Switzerland: SW	7
0.2.6. EU Declaration of Conformity United Kingdom: UK	8
0.3. Document History	9

Chapter 1

Introduction

1.1. About This Manual	14
1.1.1. Manual navigation aids	14

Chapter 2

Safety

2.1. Introduction	16
2.1.1. Safety message conventions	17
2.2. Safety Guidelines	18
2.2.1. Safety guidelines - English translation	18
2.2.2. Consignes de Sécurité - traduction française	19
2.3. Safety Labels	20
2.3.1. Interlock system	25
2.4. Ergonomics	26
2.5. Personal Protective Equipment	26

Chapter 3

Overview

3.1. System Overview	28
----------------------------	----

3.2. 装置モデル・シリアル番号の位置	30
----------------------------	----

4 章 操作

4.1. 操作	32
4.1.1. 機械制御	32
4.1.2. 実行画面	34
4.2. 操作指示	37
4.2.1. 操作順序	37
4.2.2. 出力トレイの位置	42
4.2.3. 停止問題の解消	43
4.3. 定期的保守点検	44
4.3.1. Series 410 Envelopener™ の清掃	44
4.3.2. プリンタカートリッジの交換	47
4.3.3. カッターの調節	49
4.3.4. サーキットブレーカーのリセット	51
4.4. ユーザーが交換可能な部品	53

5 章 仕様

5.1. 物理的仕様	60
5.2. 諸機能	60
5.3. 電氣的要件	61
5.4. 環境仕様	61

用語

63

G.1. 用語リスト	64
------------------	----

3.2. Equipment Model/Serial Number Locations	30
--	----

Chapter 4

Operation

4.1. Operation	32
4.1.1. Machine Controls	32
4.1.2. The Run Screen	34
4.2. Operating Instructions	37
4.2.1. Order of Operation	37
4.2.2. Output Tray Position	42
4.2.3. Clearing Jams	43
4.3. Routine Maintenance	44
4.3.1. Cleaning the Series 410 Envelopener™	44
4.3.2. Replacing the Print Cartridge	47
4.3.3. Cutter Adjustment	49
4.3.4. Resetting the circuit breaker	51
4.4. User Replaceable Parts	53

Chapter 5

Specifications

5.1. Physical Specifications	60
5.2. Features	60
5.3. Electrical Requirements	61
5.4. Environmental Specifications	61

Glossary 63

G.1. List of Terms	64
--------------------------	----

1

1. はじめに

1.1. 本マニュアルについて	14
1.1.1. マニュアルのナビゲーション補助	14

OMATION® Series 410 Envelopener™

取扱説明書

1. Introduction

1.1. About This Manual	14
1.1.1. Manual navigation aids	14

OMATION® Series 410 Envelopener™

Operator Manual

1.1. 本マニュアルについて

本マニュアルには、OPEX OMATION® Series 410 Envelopener™ および以下を含む操作手順、安全関連のコンポーネントについての情報が掲載されています。

- 安全情報、安全上の問題、注意事項
- 主要コンポーネントの識別および機能
- システム仕様
- 軽微な保守と清掃

この情報は OMATION® Series 410 Envelopener™ のメインオペレータによって使用されることを意図しています。オペレータは封筒をフィードホッパーに載せたり、本機を起動して封筒を開封したり枚数を数えたりできます。軽微な保守を実行することもできます。本機を操作・点検する前に、すべての内容をよくお読みください。

本マニュアルは、機器の設計変更、部品番号の変更を反映するため、またはエラーを修正するために更新されます（文書の改訂履歴の詳細が記載された表は、[9 ページ](#)で確認できます）。参照用に、必ず最新の電子版マニュアルを保持してください。最新リリースは PDF 形式で www.opexservice.com からダウンロードできます（認証済みの登録ユーザーのみ）。

1.1.1. マニュアルのナビゲーション補助

本マニュアルは、主にタブレット端末向けに作成されています。ナビゲーションを向上させるために、マニュアルには青い下線の引いてあるリンクが記載されており、これをクリックまたはタップすると特定のページやウェブアドレスに直接アクセスできます。また、[「目次」](#)内のすべての項目と PDF ファイルのサイドバーにあるブックマークは、クリックまたはタップすると特定のページに直接移動できます。最適なパフォーマンスを得るためには、必ず最新版の Adobe® Acrobat Reader®* をお使いください。

* Adobe および Acrobat Reader は Adobe Systems Incorporated の登録商標です。

1.1. About This Manual

This manual contains information about the OPEX OMATION® Series 410 Envelopener™ and its operational procedures and safety-related components, including:

- safety information, safety hazards and precautions
- main component identification and function
- system specifications
- minor maintenance and cleaning

This information is intended for use by the main operator of the OMATION® Series 410 Envelopener™. The operator can load envelopes onto the feed hopper, start the machine which will cut open and/or count the envelopes. They can also perform minor maintenance. Read all information thoroughly before attempting to operate or service this equipment.

This manual will be updated to reflect equipment design changes, part number changes, or to correct errors (a table detailing the document revision history can be viewed on [Page 9](#)). Be sure to retain the latest electronic release of the manual for your reference. The latest release can be downloaded in PDF format at www.opexservice.com (authorized, registered users only).

1.1.1. Manual navigation aids

This manual is designed primarily for use on a tablet device. To improve navigation, the manual contains blue underlined links you can click on or tap to go directly to a particular page or web address. In addition, all items in the [“Table of Contents”](#) as well as the bookmarks in the side bar of the PDF file can be clicked or tapped to navigate directly to a particular page. Make sure to use the latest version of Adobe® Acrobat Reader®* for optimal performance.

*Adobe and Acrobat Reader are registered trademarks of Adobe Systems Incorporated.

2. 安全性

2.1. はじめに.....	16
2.1.1. 安全メッセージ表記規則	17
2.2. 安全ガイドライン	18
2.2.1. 安全ガイドライン- 英訳.....	18
2.2.2. 安全ガイドライン- 仏訳.....	19
2.3. 安全ラベル	20
2.3.1. 連動安全装置システム.....	25
2.4. 人間工学に合った作業方法	26
2.5. 個人防護具.....	26

OMATION® Series 410 Envelopener™

取扱説明書

2

2. Safety

2.1. Introduction	16
2.1.1. Safety message conventions	17
2.2. Safety Guidelines	18
2.2.1. Safety guidelines - English translation	18
2.2.2. Consignes de Sécurité - traduction française	19
2.3. Safety Labels	20
2.3.1. Interlock system	25
2.4. Ergonomics	26
2.5. Personal Protective Equipment	26

2.1. はじめに

この章で提供される情報は、本マニュアルに記載されている OPEX 機器の操作および保守に関して、様々な安全上の問題をお知らせすることを目的としています。

この章では本マニュアル全体で使用する安全規定、および本機で作業する場合に遵守する安全ガイドラインについて説明します。



警告

本機での作業を開始する前に、この章をよくお読みください。

2.1. Introduction

The information provided in this chapter is intended to educate you on various safety issues regarding the operation and maintenance of the OPEX equipment described in this manual.

This chapter provides an explanation of the safety conventions used throughout this manual, as well as safety guidelines to be observed when working with this equipment.



WARNING

Read this chapter thoroughly before working with this equipment.

2.1.1. 安全メッセージ表記規則

本マニュアルでは、特定の手順や状況に関連する安全上の問題について警告するため、以下の表記規則を使用します。本マニュアルを読んだり、機器を操作するときは、以下の規則にご注意ください。



危険

回避されない場合には、死亡または重傷を招く危険な状況を指します。この警告表示の使用は、最も極端な状況に限定しています。



警告

回避されない場合には、死亡または重傷を招く可能性のある危険な状況を指します。



注意

回避されない場合には、軽度または中程度の傷害を招く可能性のある危険な状況を指します。

注記

重要とみなされる情報を示しますが、危険に関連したものではありません（例：物的損害に関連するメッセージ）。

2.1.1. Safety message conventions

This manual uses the following conventions to alert you about safety hazards associated with certain procedures and situations. Please be aware of these conventions when reading the manual and operating the equipment:



DANGER

Indicates a hazardous situation that, if not avoided, will result in death or severe injury. The use of this signal word is limited to the most extreme situations.



WARNING

Indicates a hazardous situation that, if not avoided, could result in death or serious injury.



CAUTION

Indicates a hazardous situation that, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

NOTICE

Indicates information considered important, but not hazard related (e.g. messages relating to property damage).

2.2. 安全ガイドライン

2.2.1. 安全ガイドライン - 英訳

このセクションでは本機で作業する場合に遵守する安全ガイドラインを提供します。

通常運転 – 承認された人員のみが装置の通常運転を始動、操作、変更できます。オペレータの研修が必要です。研修については [32 ページ](#)に記載されています。

装置の露出部分、または作動中の可動部に巻き込まれる可能性がある異物を近付けないでください - 異物により、コンベヤーなど OMATION® Series 410 Envelopener™ の作動中の可動部が停止したり、損傷したりする可能性があります。手、髪、衣服や装飾品を作動中の可動部に近づけないでください。

機械設計 - OPEX または正規代理店に相談せずに、本機の設計や設定を変更しないでください。

装置の保守 - 機械的か電気的かを問わず、本機の保守、特定の操作、調整は、承認された人員が安全な作業システムに従って行うものとします。

本機の作動中に清掃をしないでください - 可動中のベルトやローラーなどを、布（または類似の材料）を使って清掃しないでください。布などを作動中の可動部に使用した場合、本体が損傷したり作業者が重傷を負う可能性があります。ベルト、ローラー、ゲートなどの部品を清掃する必要がある場合には、手で回しながら掃除するか、静止している間に掃除してください。

本機に付着した埃やゴミを取り除くために可燃性の高圧エアースプレー缶は使わないでください。

装置へのアクセス - 装置の周辺から障害物を全て取り除いてください。

コンセント - コンセントは本体の近くに設置し、簡単にアクセスできるようにしてください。

子どもを近づけないでください - 本機は子どもがいる可能性のある場所での使用に適していません。

2.2. Safety Guidelines

2.2.1. Safety guidelines - English translation

This section provides safety guidelines to be observed when working with this equipment.

Normal operations - Only authorized personnel shall start, operate, or interfere with the normal working of the machine. Operator training is required, and training is provided in [page 32](#).

Keep loose objects away from any exposed, moving parts of the machine - The moving parts of the OMATION® Series 410 Envelopener™, such as the conveyor, can become jammed and/or damaged by foreign objects. Keep hands, hair, loose clothing and jewelry away from the moving parts.

Machine design - Do not modify the design or configuration of the equipment without consulting OPEX or your authorized representative.

Machine Maintenance - Machine maintenance, particular operations, and all adjustments, whether mechanical or electrical, shall be carried out by persons authorized to do so in accordance with a safe system of work.

Do not attempt to clean the machine while it is running - A cloth (or similar material) should never be used to clean moving parts such as belts or rollers. The use of such material on moving mechanisms can result in damage to the machine or severe personal injury. If a belt, roller, gate or similar part needs to be cleaned, hand-crank the part during cleaning or clean it while stationary.

Do not use flammable, high pressure, “canned air” to clean dust and debris from the machine.

Machine access - Keep all areas around the machine clear of obstacles.

Electrical outlet - The socket-outlet shall be installed near the equipment and shall be easily accessible.

Keep away from children - This equipment is not suitable for use in locations where children are likely to be present.

2.2.2. 安全ガイドライン - 仏訳

通常運転 – 承認された人員のみが装置の通常運転を始動、操作、変更できます。オペレータの研修が必要です。研修については「操作方法」の項に記載されています。

装置の露出部分や可動部に巻き込まれる可能性があるような異物を近付けないでください - 異物により、コンベヤーなどの Sure Sort の可動部が停止したり、損傷する可能性があります。手、髪、衣服や装飾品を可動部に近づけないでください。

機械設計 - OPEX または正規代理店に相談せずに、本機の設計や設定を変更しないでください。

装置の保守 - 機械的か電気的かを問わず、本機の保守、特定の操作、調整は、承認された人員が安全な作業システムに従って行うものとします。

本機の作動中に清掃をしないでください - 可動中のベルトやローラーなどを、布（または類似の材料）を使って清掃しないでください。布などを可動中の装置に使用した場合、本体が損傷したり作業者が重症を負う可能性があります。ベルト、ローラー、ゲートなどの部品を清掃する必要がある場合には、手動で回しながら掃除するか、静止している間に掃除してください。

本機に付着した埃やゴミを取り除くために、可燃性で高圧のエアースプレー缶は使わないでください。

装置へのアクセス - 装置の周辺から障害物を全て取り除いてください。

コンセント - コンセントは本体の近くに設置し、簡単にアクセスできるようにしてください。

装置へのアクセス - 装置の周辺から障害物を全て取り除いてください。

子供を近づけないでください - 本機は子供がいる可能性のある場所での使用にはふさわしくありません。

2.2.2. Consignes de Sécurité - traduction française

Opérations normales - Seul le personnel autorisé doit démarrer, opérer ou interférer avec le fonctionnement normal de la machine. La formation de l'opérateur est requise et la formation est fournie dans "Opération".

Gardez les objets lâches à l'écart des parties exposées et mobiles de la machine

- Les parties mobiles du Sure Sort, telles que le convoyeur, peuvent être bloquées et / ou endommagées par des objets étrangers. Gardez les mains, les cheveux, les vêtements lâches et les bijoux loin des pièces mobiles.

Conception de la machine - Ne modifiez pas la conception ou la configuration de l'équipement sans consulter OPEX ou votre représentant autorisé.

L'entretien des machines - La maintenance de la machine, les opérations particulières et tous les réglages, qu'ils soient mécaniques ou électriques, doivent être effectués par des personnes autorisées à le faire conformément à un système de travail sûr.

N'essayez pas de nettoyer la machine pendant son fonctionnement - Un chiffon (ou un matériau similaire) ne doit jamais être utilisé pour nettoyer les pièces mobiles telles que les courroies ou les rouleaux. L'utilisation d'un tel matériau sur les mécanismes de déplacement peut endommager la machine ou subir des blessures graves. Si une ceinture, un rouleau, une grille ou une pièce similaire doivent être nettoyés, faire maniveller la pièce pendant le nettoyage ou la nettoyer en stationnaire.

N'utilisez pas d'air comprimé inflammable, à haute pression pour nettoyer la poussière et les débris de la machine.

Accès à la machine - Gardez toutes les zones autour de la machine sans obstacles.

Sortie électrique - La prise doit être installée à proximité de l'équipement et doit être facilement accessible.

Accès à la machine - Gardez toutes les zones autour de la machine sans obstacles.

Tenir à l'écart des enfants - Cet équipement ne convient pas aux endroits où les enfants sont susceptibles d'être présents.

2.3. 安全ラベル

以下で説明するように、分類された安全ラベルは装置の様々な場所に貼付されています。同じラベルに二つの異なるバージョンがあることも多いです。ひとつは米国向け装置用（二カ国語）、もうひとつはその他の国に向けた装置用（テキストなし）です。表記は異なりますが、ラベルの位置は同じです。

フィーダーの警告 - フィーダーの警告ラベルは本機の前側、封筒がフィーダーから供給される箇所の上にあります（図 2-1）。

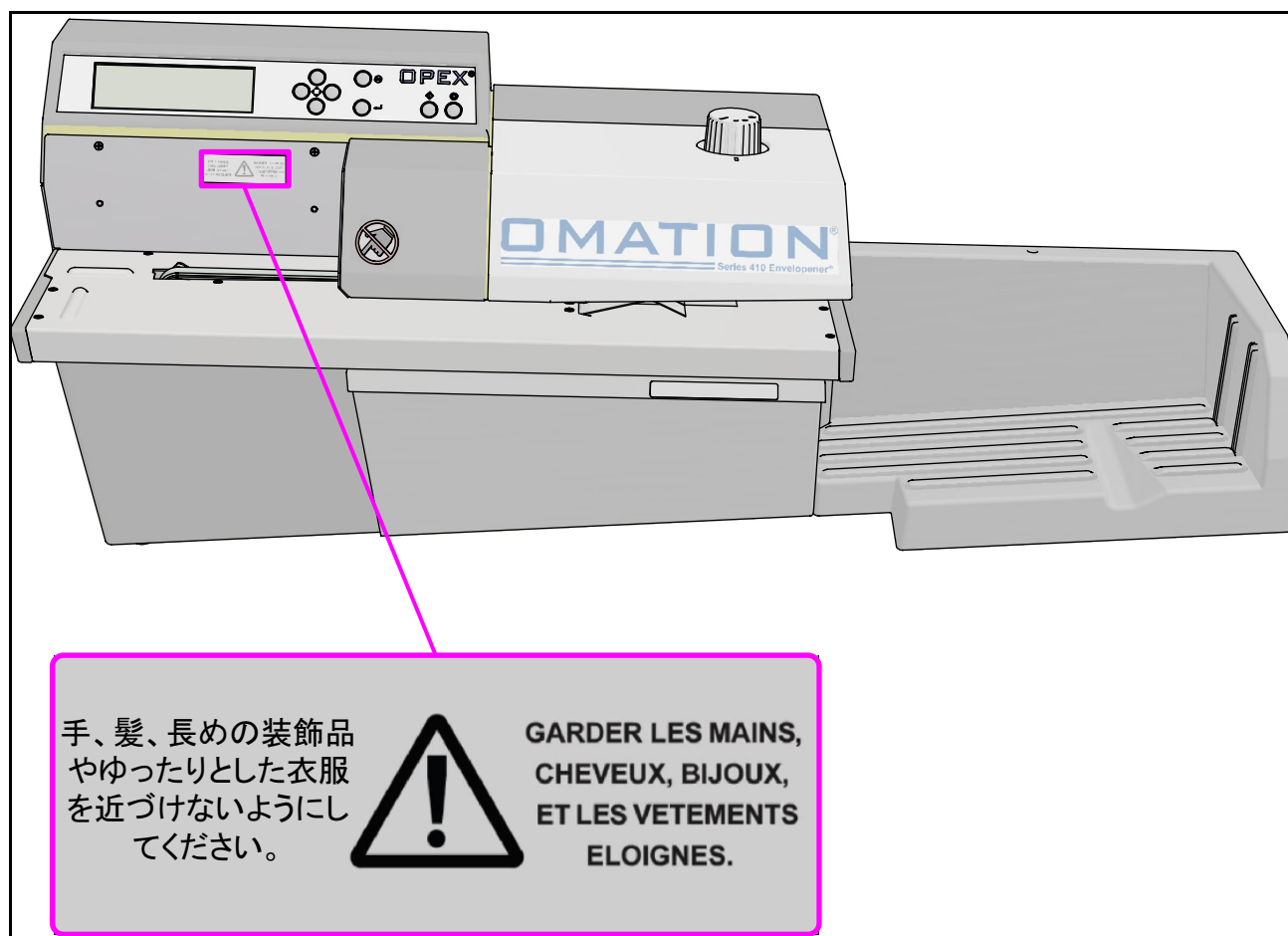


図 2-1: フィーダーの警告ラベル

2.3. Safety Labels

Assorted safety labels appear on the machine in various locations, and are described below. In many cases, there are two different versions of the same label: one for US machines (bilingual), and one for International machines (no text). Though they appear different, the locations of these labels are identical.

Feeder Warning -The feeder warning label is found on the front of the machine, above where envelopes are fed (Figure 2-1).

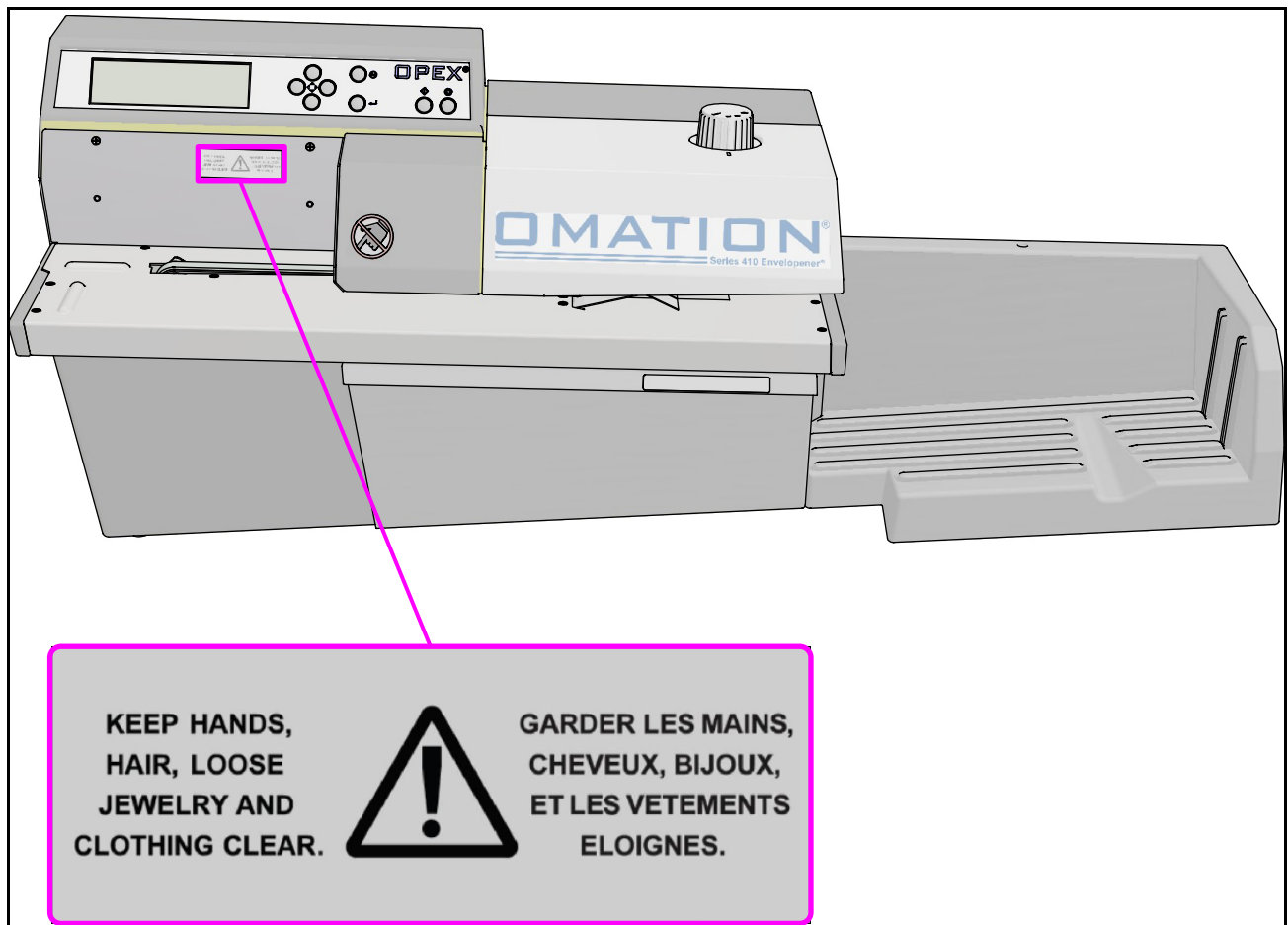


Figure 2-1: Feeder Warning label

ピンチポイントの警告 - 「可動部近くの隙間に指を近づけないでください」と表示されたラベル (1637200) はフィードベルトパスの始まりと終わりにあります (図 2-2)。

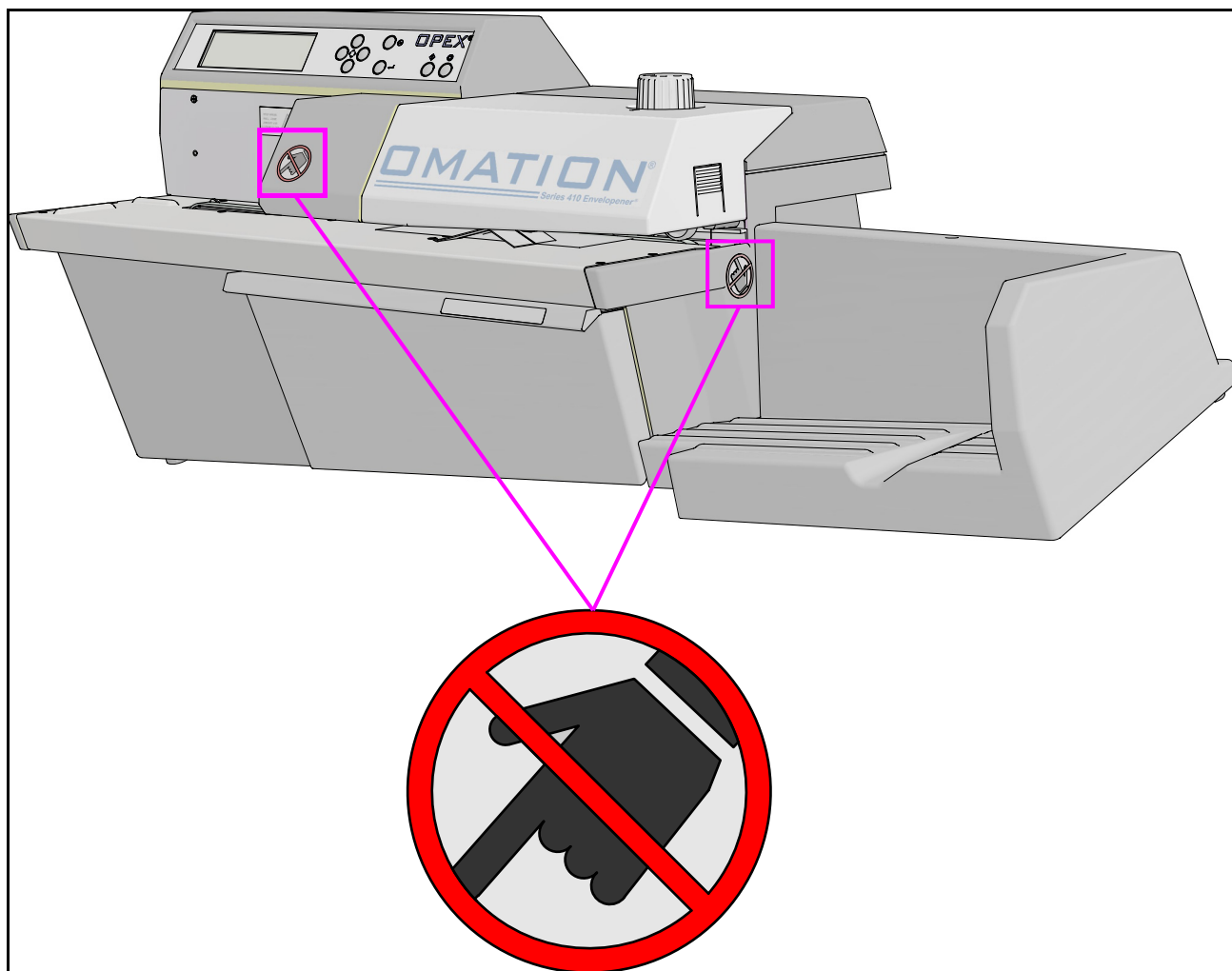


図 2-2: ピンチポイントのラベル

Pinch point warnings - The “keep fingers away from gaps near moving parts” label (1637200) is found at the beginning and end of the feed belt path (Figure 2-2).

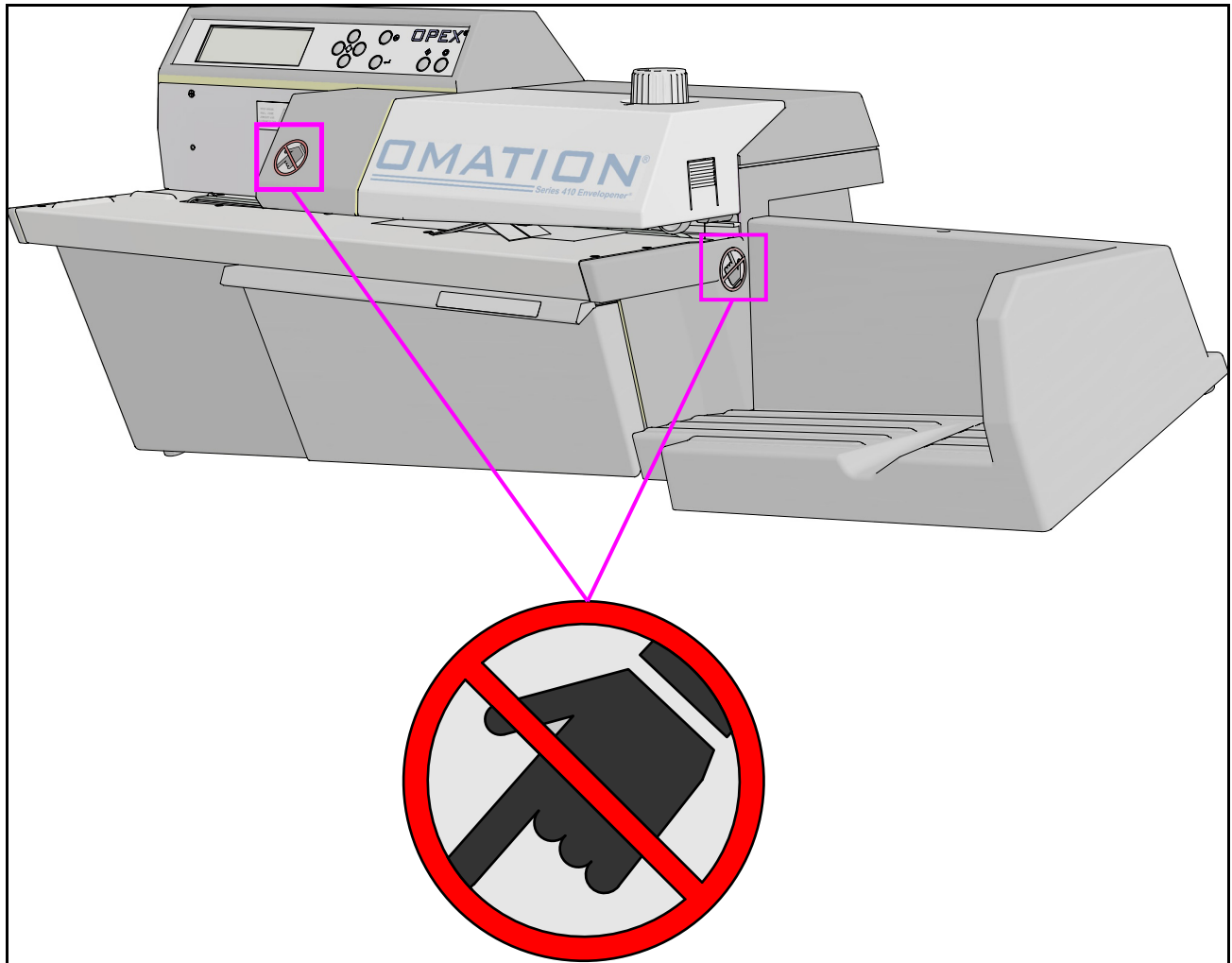


Figure 2-2: Pinch Point label

電源の切断に関する警告 - 以下のラベル (7501900) は本機の背面に貼付されています (図 2-3)。

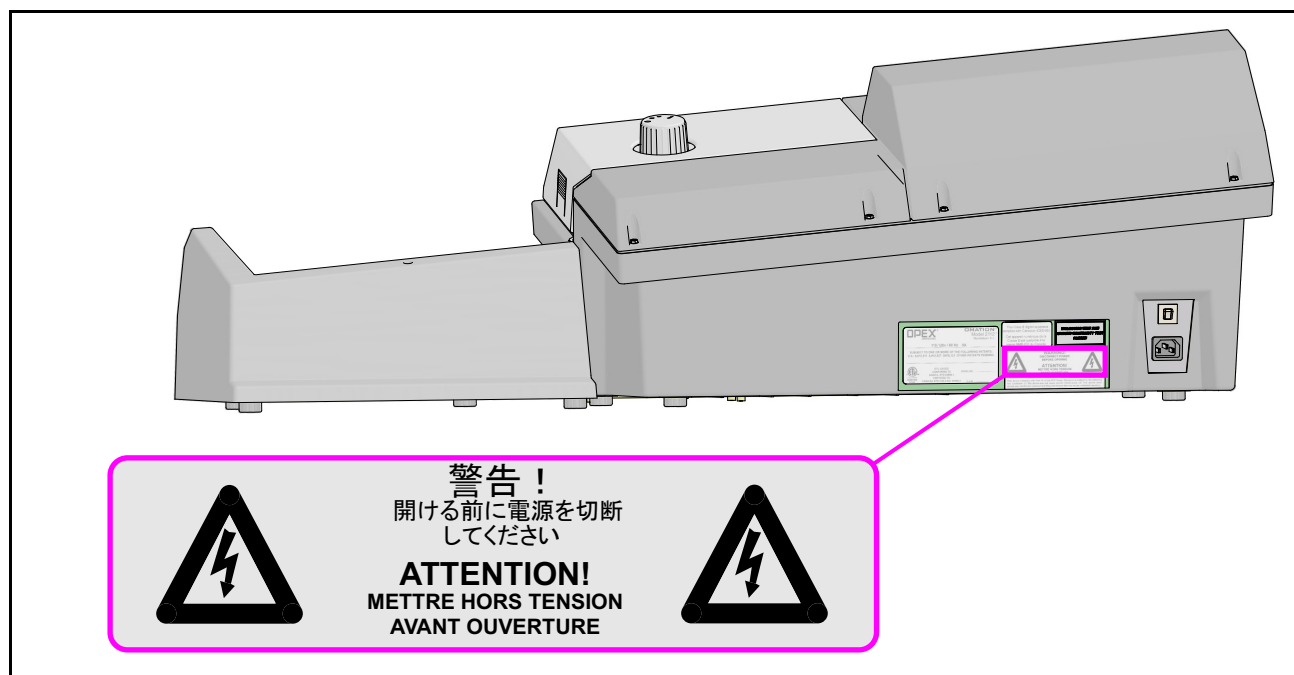


図 2-3: 「電源を切ってから開けてください」と表示されたラベル

絶縁試験およびアース試験のラベル - 以下のラベル (P24838-01) は本機の背面にあります (図 2-4)。

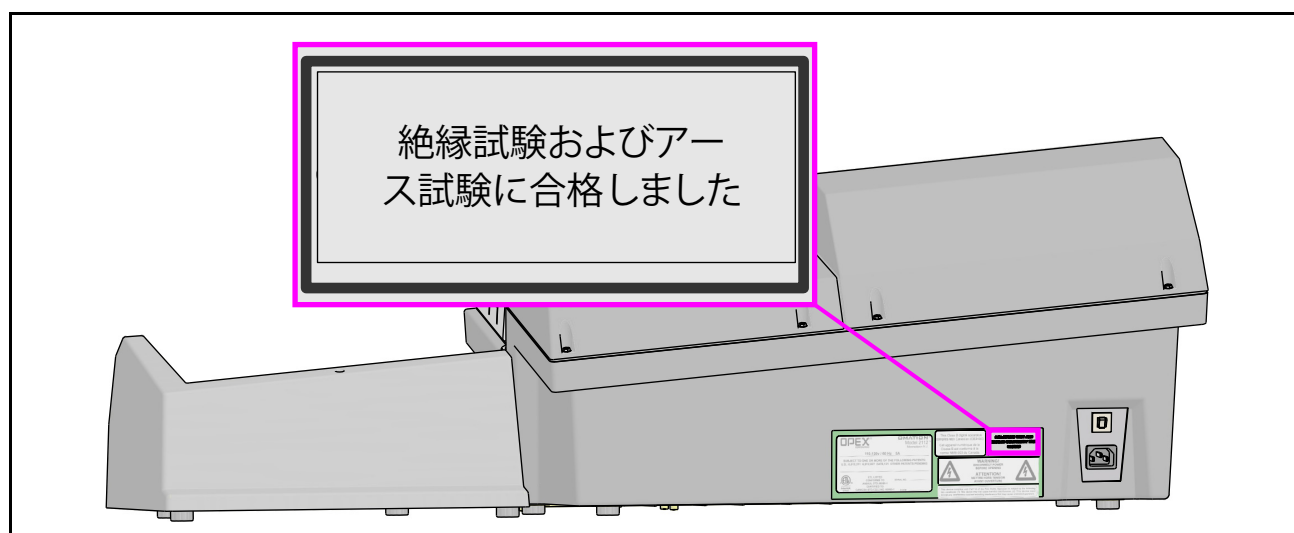


図 2-4: 絶縁試験およびアース試験のラベル

Disconnect power warning - The following label (7501900) is found on the rear of the machine (Figure 2-3).

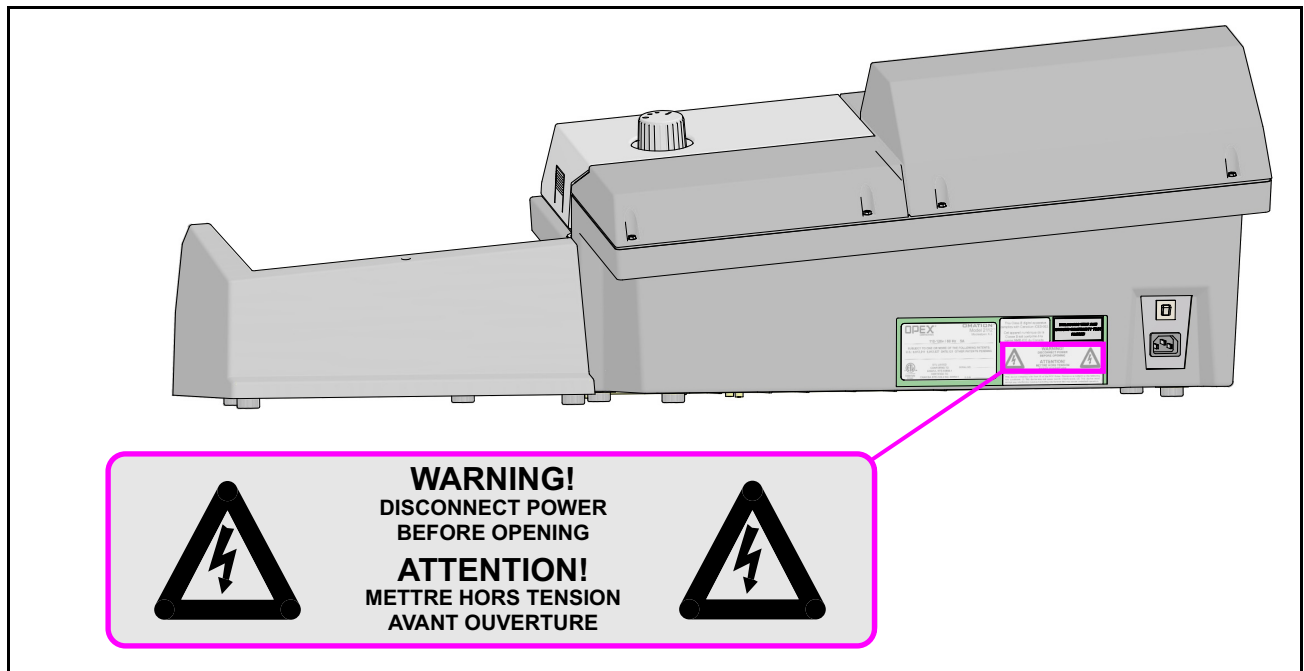


Figure 2-3: Disconnect Power Before Opening label

Dielectric and ground test label - The following label (P24838-01) is found on the rear of the machine (Figure 2-4).

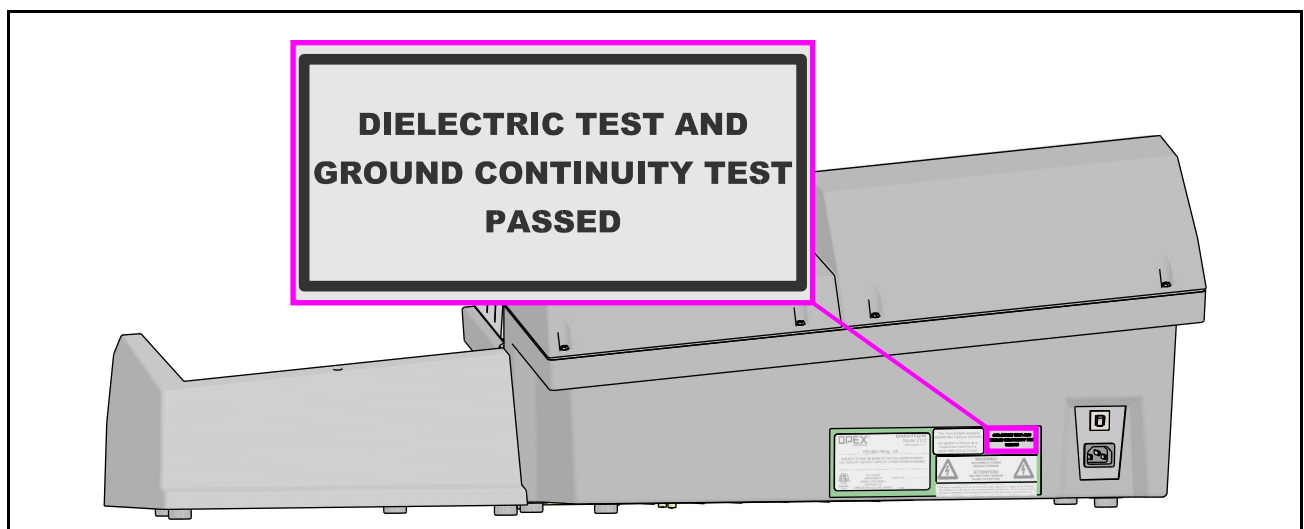


Figure 2-4: Dielectric and Ground Test label

FCC 準拠 - FCC 準拠のラベル (P24839-03) は北米向け装置のみ、本機の背面にあります (図 2-5)。

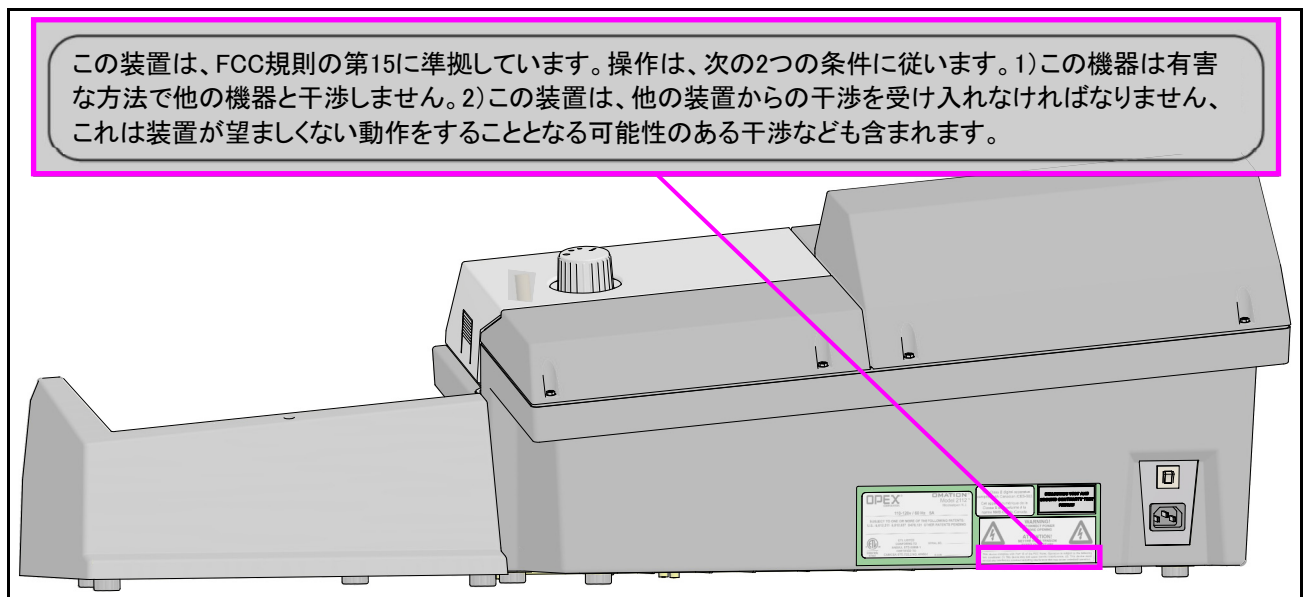


図 2-5: FCC準拠のラベル

モデルとシリアル番号 - 本機のモデル、シリアル番号および関連する情報は背面にあるこのラベル (8176900) に記載されています (図 2-6)。

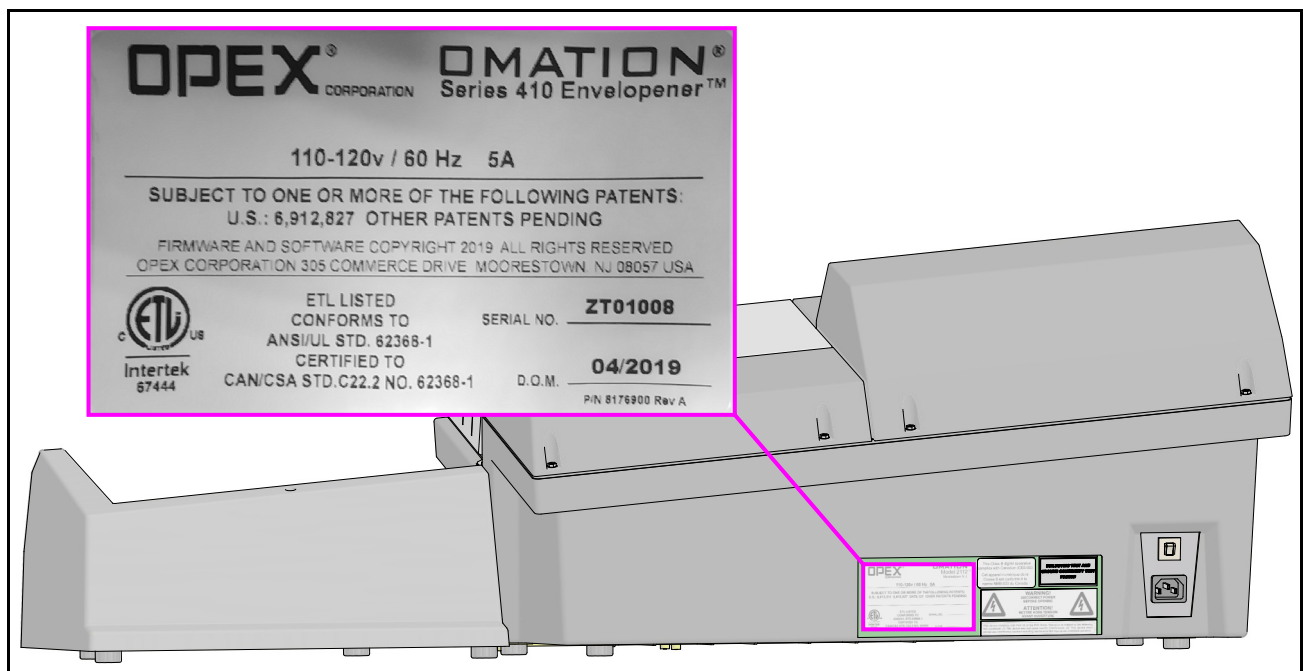


図 2-6: モデル・シリアル番号のラベル

FCC Compliance - The FCC compliance label (P24839-03) is found on the rear of North American machines only (Figure 2-5).

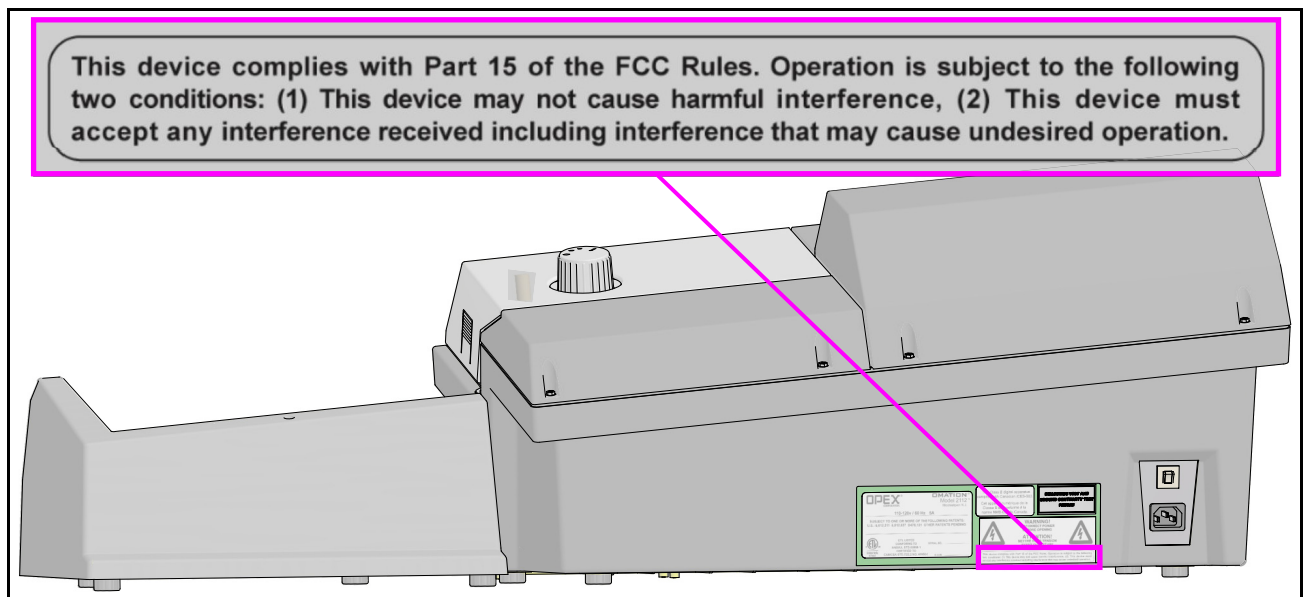


Figure 2-5: FCC Compliance Label

Model and Serial - The machine's model, serial number, and related info is provided on this label (8176900) on the back (Figure 2-6).

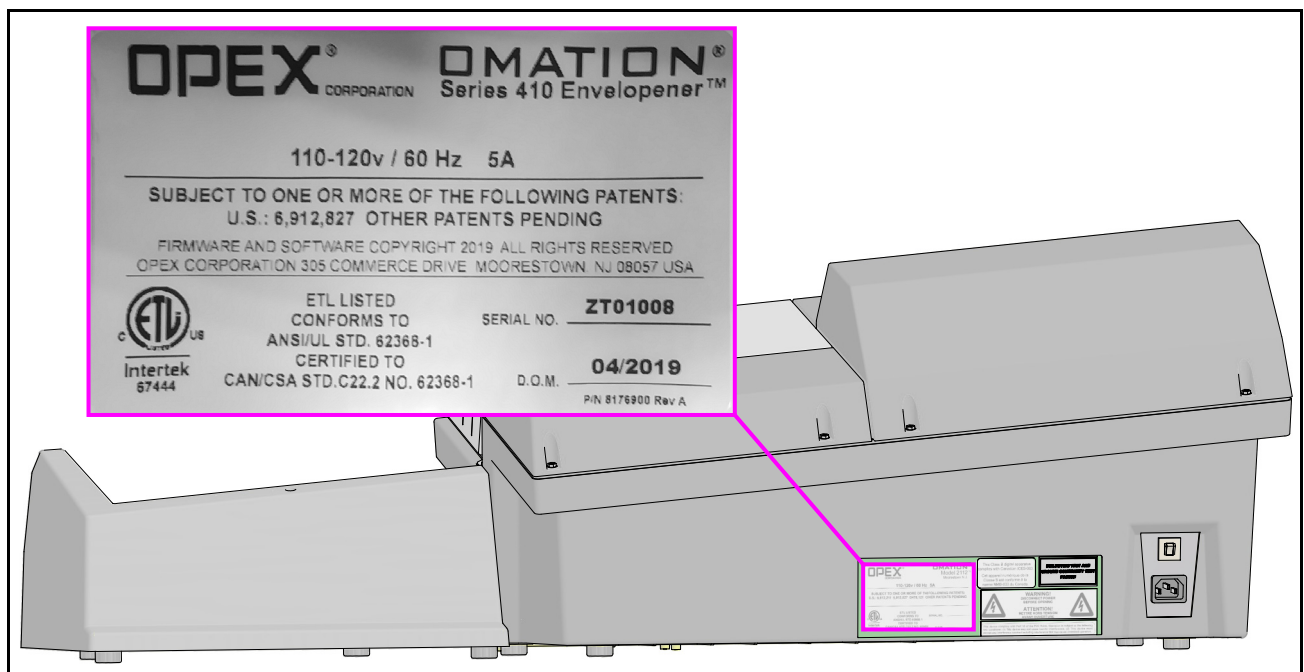


Figure 2-6: Model / Serial Label

ICES-003 ラベル - カナダ向け ICES-003 準拠ラベル (7611000) は、北米向け装置のみ、背面に貼付されています (図 2-7)。

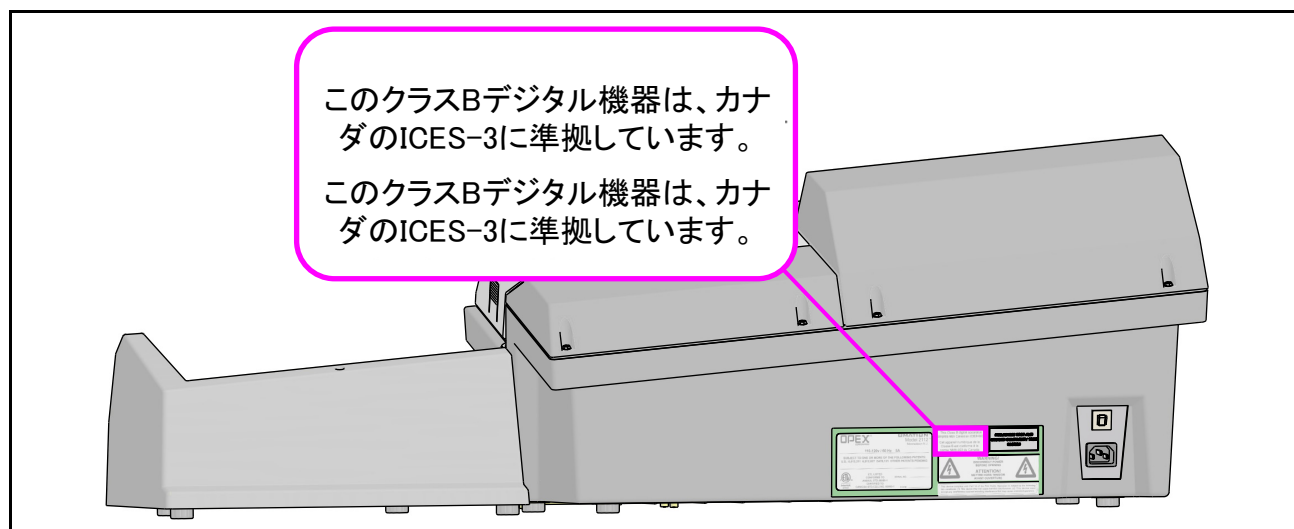


図 2-7: ICES-003 ラベル

チップゴミ箱のラベル - 以下のラベル (9280100) はチップゴミ箱のハンドルにあります (図 2-8)。

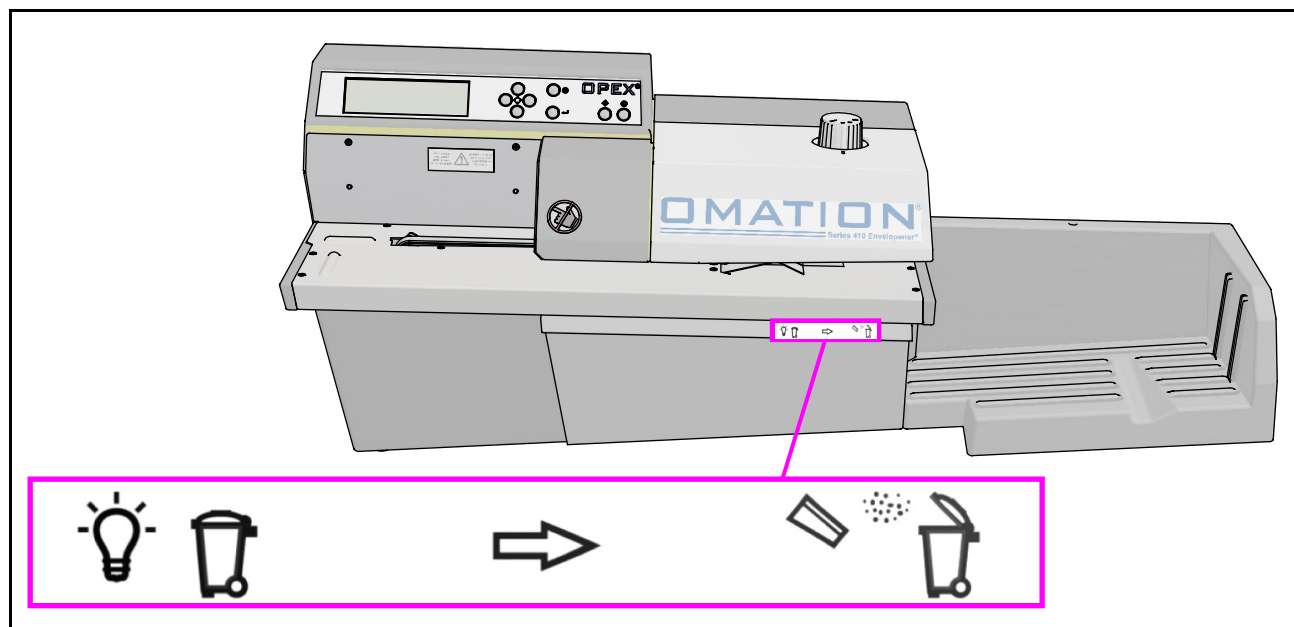


図 2-8: チップゴミ箱のラベル

ICES-003 label - The compliance label (7611000) for Canadian ICES-003 is on the back of North American machines only (Figure 2-7).

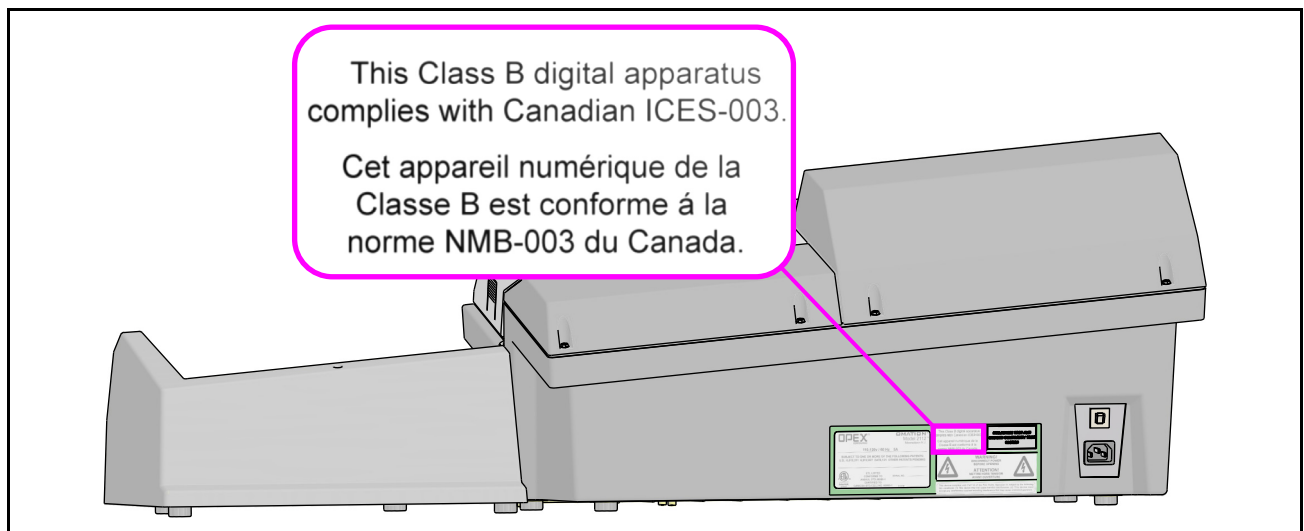


Figure 2-7: ICES-003 Label

Chip Bin Label - The following label (9280100) is located on the handle of the Chip Bin (Figure 2-8).

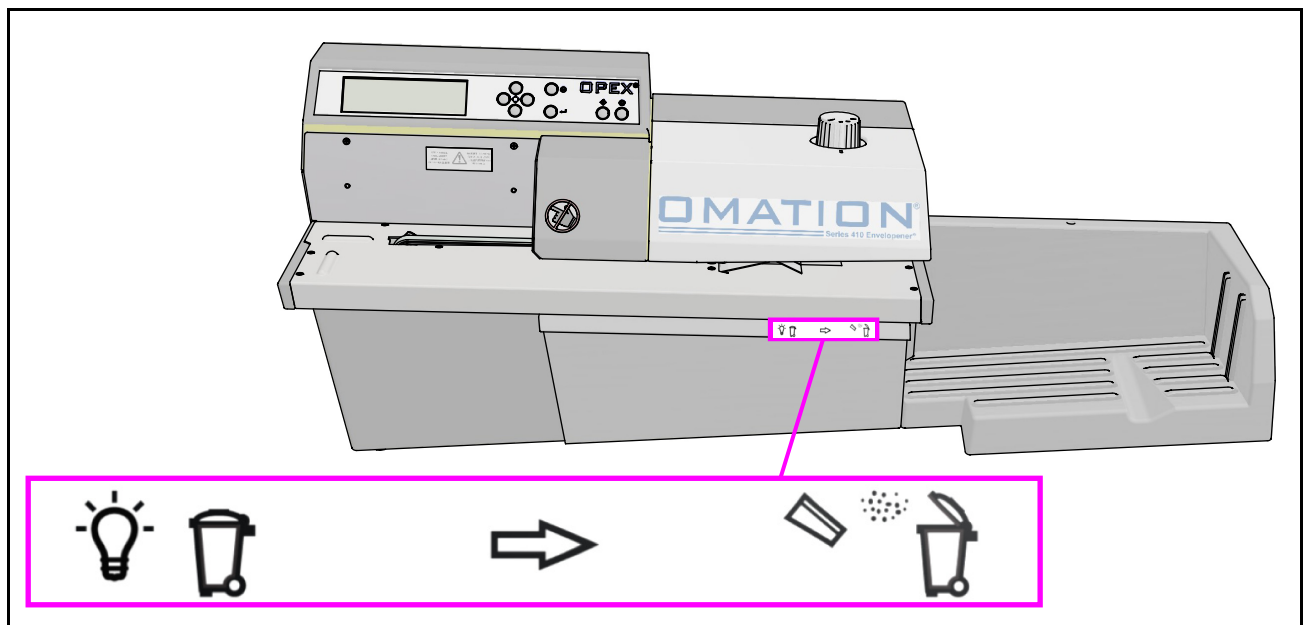


Figure 2-8: Chip Bin Label

2.3.1. 連動安全装置システム

1. 連動安全装置システムにより、ニップアームカバー (図 2-9) が解除されたり、チップゴミ箱トレイ (図 2-10) が取り外されたりした場合に装置内のすべてのモーターが停止します。



図 2-9: 上部カバーを取り外すと連動安全装置システムが起動



図 2-10: ゴミ箱トレイを取り外すとインターロックシステムが起動

2.3.1. Interlock system

1. The interlock system will stop all the motors in the machine whenever the nip arm cover (Figure 2-9) or chip bin tray (Figure 2-10) is removed.



Figure 2-9: Top cover removal interlock triggering



Figure 2-10: Bin tray removal interlock triggering

2.4. 人間工学に合った作業方法

反復運動を繰り返すような業務では、作業方法を検討することが重要です。下記は、本機の操作時に身体的な不快感を覚えたり負傷するリスクを最小限に抑えるために役立つガイドラインです。

注記

OMATION® Series 410 Envelopener™ の操作時は必ず
下記のガイドラインを守ってください。

メインオペレータステーションでの作業時のガイドライン：

- 真っすぐな姿勢を維持してください。
- 時折姿勢を変えて、楽にしてください。
- 1回のシフトにおいて10時間以上長い時間本機を運転することは避けてください。可能であれば、休憩時間にストレッチをしてください。

2.5. 個人防護具

個人防護具（PPE）とは着用タイプの防護具のことで、グローブ、保護メガネ、ヘルメット、視認性の高いベストなどを指します。作業を開始する前に、各地の法律や作業場でどのようなPPEが必要かを確認してください。

2.4. Ergonomics

As in any occupation that requires you to perform the same motion repeatedly during the course of your work, it is important to consider how you perform your task. Listed below are some guidelines to help you minimize the risk of physical discomfort and injury while operating the equipment.

NOTICE

Always observe the following guidelines when operating the
OMATION® Series 410 Envelopener™.

When at the main operator station:

- Maintain an upright body posture.
- Occasionally change the angle of your posture for greater comfort.
- Avoid operating the machine for longer than a single 10-hour shift. If possible, stretch between breaks.

2.5. Personal Protective Equipment

Personal protective equipment (PPE) refers to wearable safety items such as gloves, safety glasses, hard hats, and high-visibility vests. Before starting, find out what PPE is required per local law and the specific job site.

3

3. 概要

3.1. システム概要	28
3.2. 本機のモデル・シリアル番号の位置	30

OMATION® Series 410 Envelopener™

取扱説明書

3

3. Overview

3.1. System Overview	28
3.2. Equipment Model/Serial Number Locations.....	30

3.1. システム概要

OMATION® Series 410 Envelopener™ は、封筒を開封、カウント、印刷する高速封筒開封機です。

機能には以下が含まれます。

- 大きさの異なる封筒の開封を効率的に行う高度な自己調整式フィーダー
- わずか 0.25 ミリ (0.010 インチ) のチップを取り除くことができるフライス
- 日付、時間、シーケンス番号が印刷できるプリンタ
- チップ管理の向上およびチップ収容量の増大
- 三段階の切り込み深さと切り込み無しのオプション
- 広範な種類の郵便物を処理

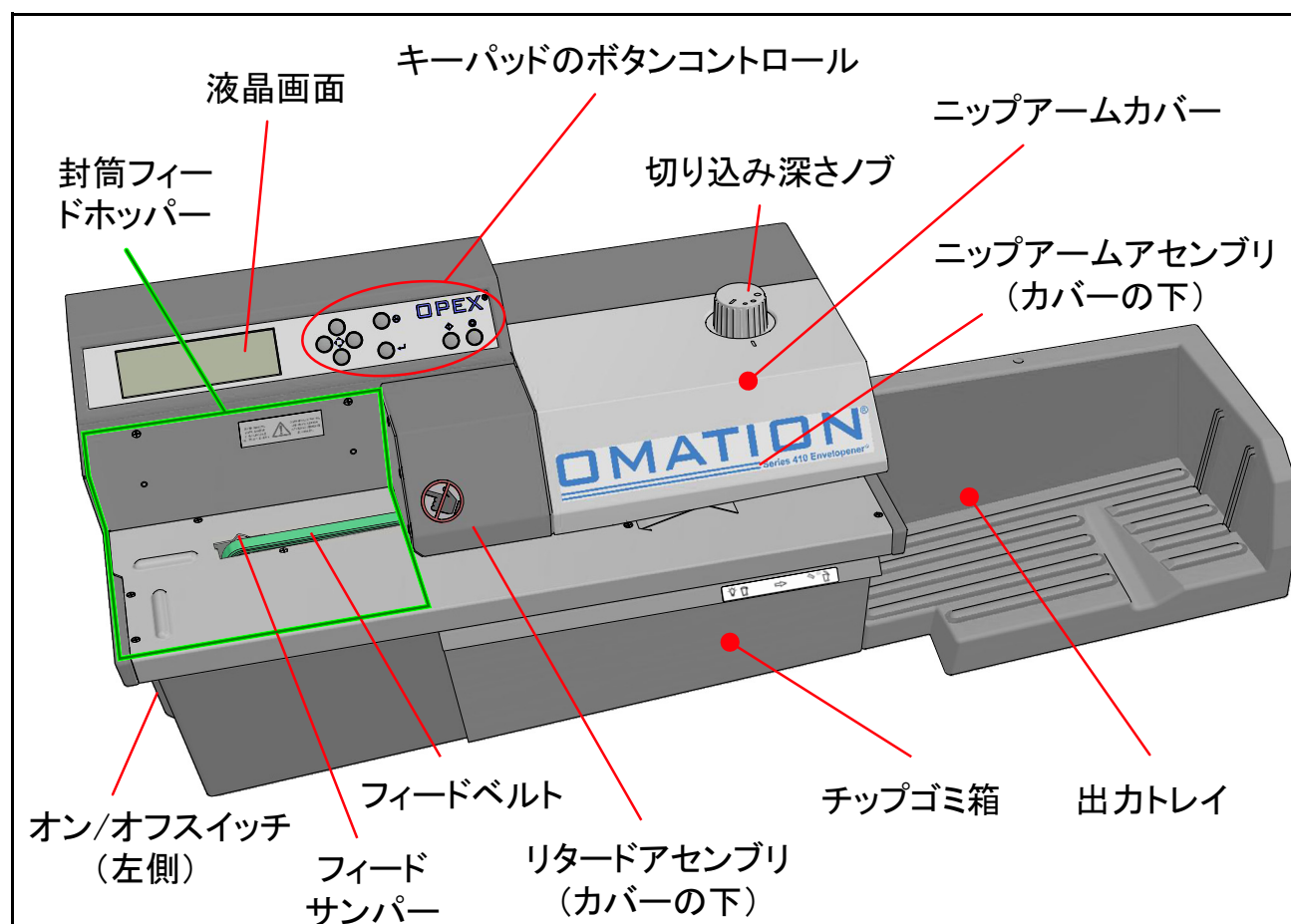


図 3-1: 主要コンポーネントの正面図

3.1. System Overview

The OMATION® Series 410 Envelopener™ is a high-speed envelope opener that can open, count, and print on envelopes.

Features include:

- Advanced self-adjusting feeder for efficient mixed mail opening
- Milling cutter that can remove as little as 0.010" of a chip
- Printer which can print date, time, and/or a sequence number
- Enhanced chip management/chip capacity
- Three depths of cut and a no-cut option
- Large variety of mail types

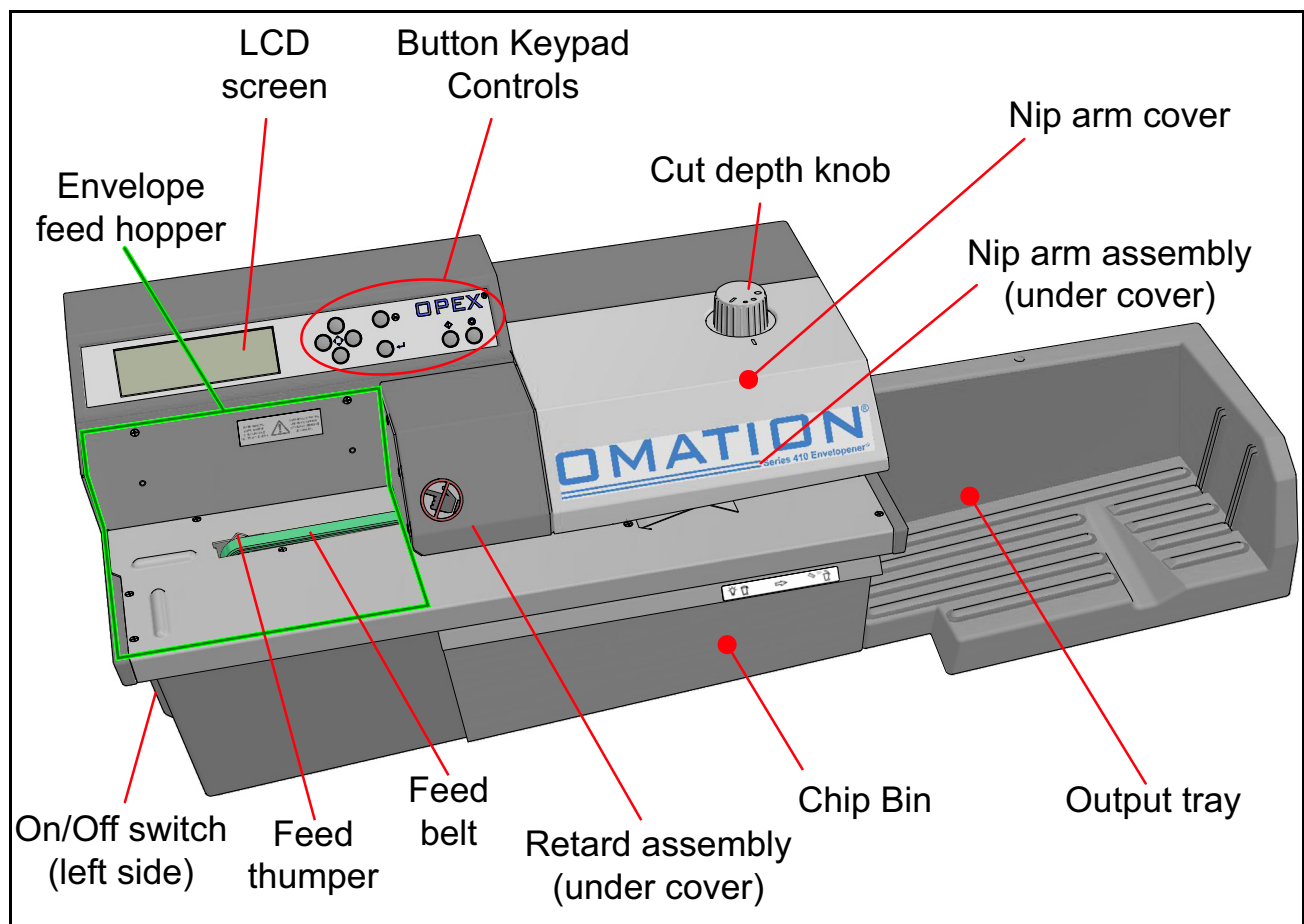


Figure 3-1: Main Components Front View

Series 410 のボタンコントロールは、図 3-2 に示すとおり、LCD 画面右側にあるキーパッドに位置しています。本キーパッドの詳細は[「キーパッドボタン操作とその機能」\(32 ページ\)](#)に示す通りです。

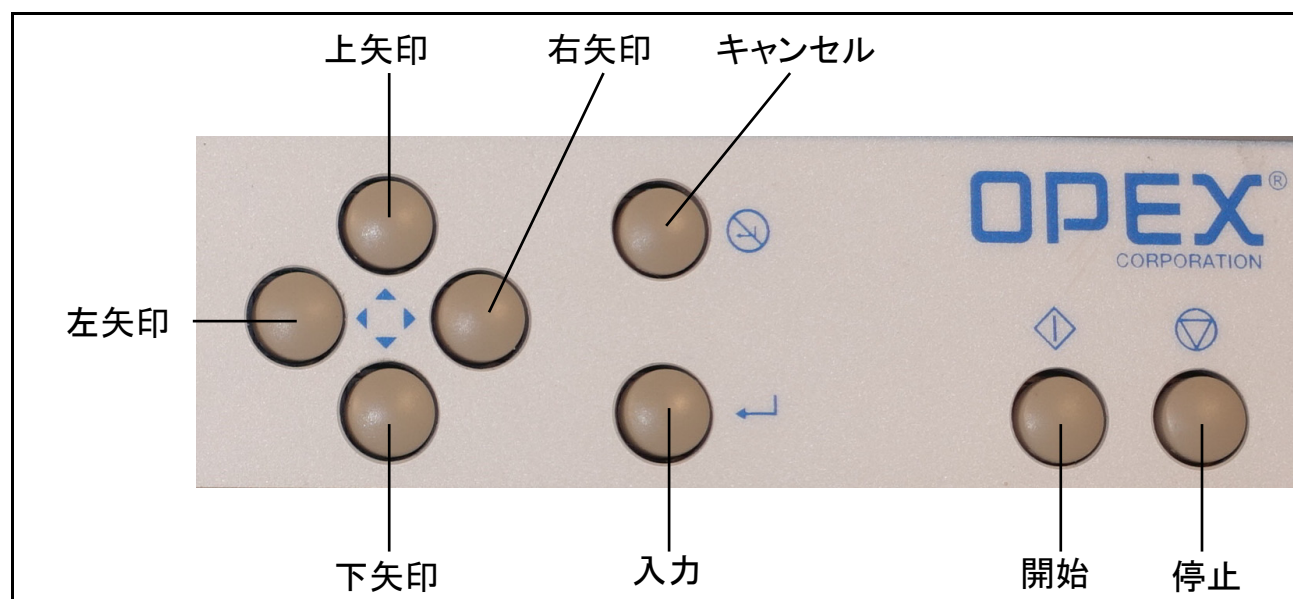


図 3-2: Series 410 キーパッドボタンの名称

[図 3-128 ページ](#)に示す通り、本マニュアルの中で言及される装置の各部について、よくご覧になってください。



警告

本機を操作する前に、[2 章:「安全性」](#)に記載された内容をよくお読みの上、これに従ってください。

The Series 410 button controls are located on the keypad to the right of the LCD screen as indicated in Figure 3-2. This keypad is described in further detail in ["Keypad Button Functionality" on page 32](#).

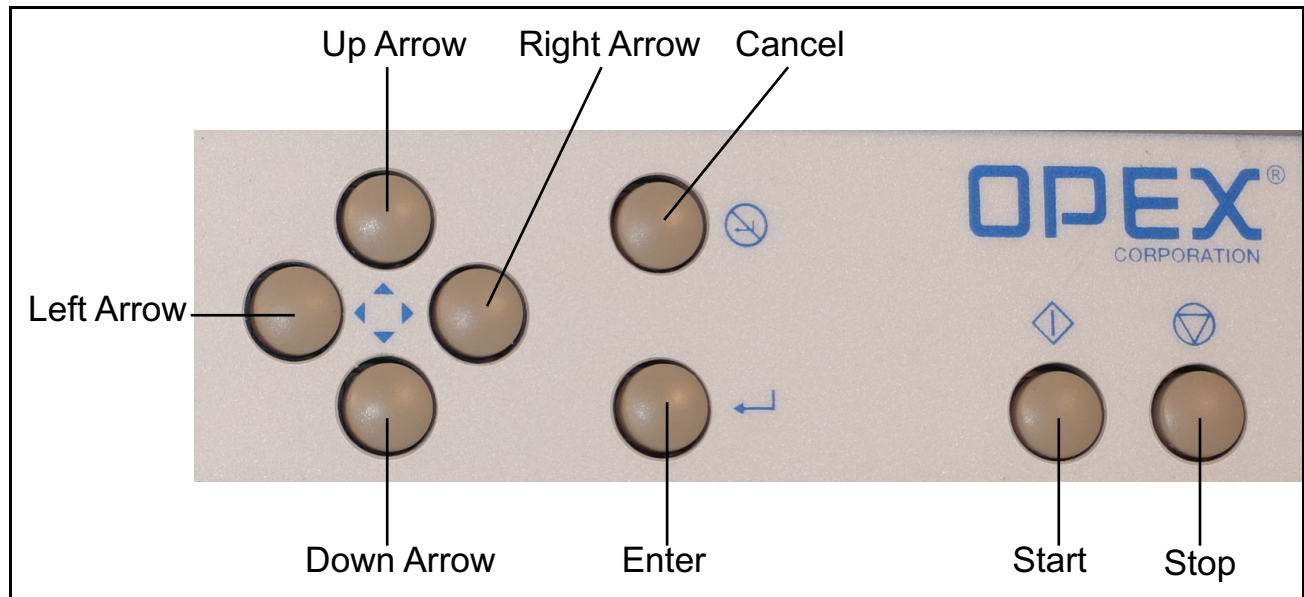


Figure 3-2: Series 410 keypad button names

Please take time to familiarize yourself with the various parts of the machine, which are referred to throughout this manual in [Figure 3-1 on page 28](#).



WARNING

Read and follow all information in [Chapter 2: "Safety"](#) before attempting to operate this equipment.

3.2. 本機のモデル・シリアル番号の位置

OPEX のテクニカルサポートにご連絡いただく前に、本機のモデル・シリアル番号のラベルをご確認の上、担当技術者に参照シリアル番号をお知らせ頂くようお願いいたします (図 3-3)。連絡先については「[OPEX へのお問い合わせ](#)」(2 ページ) をご覧ください。

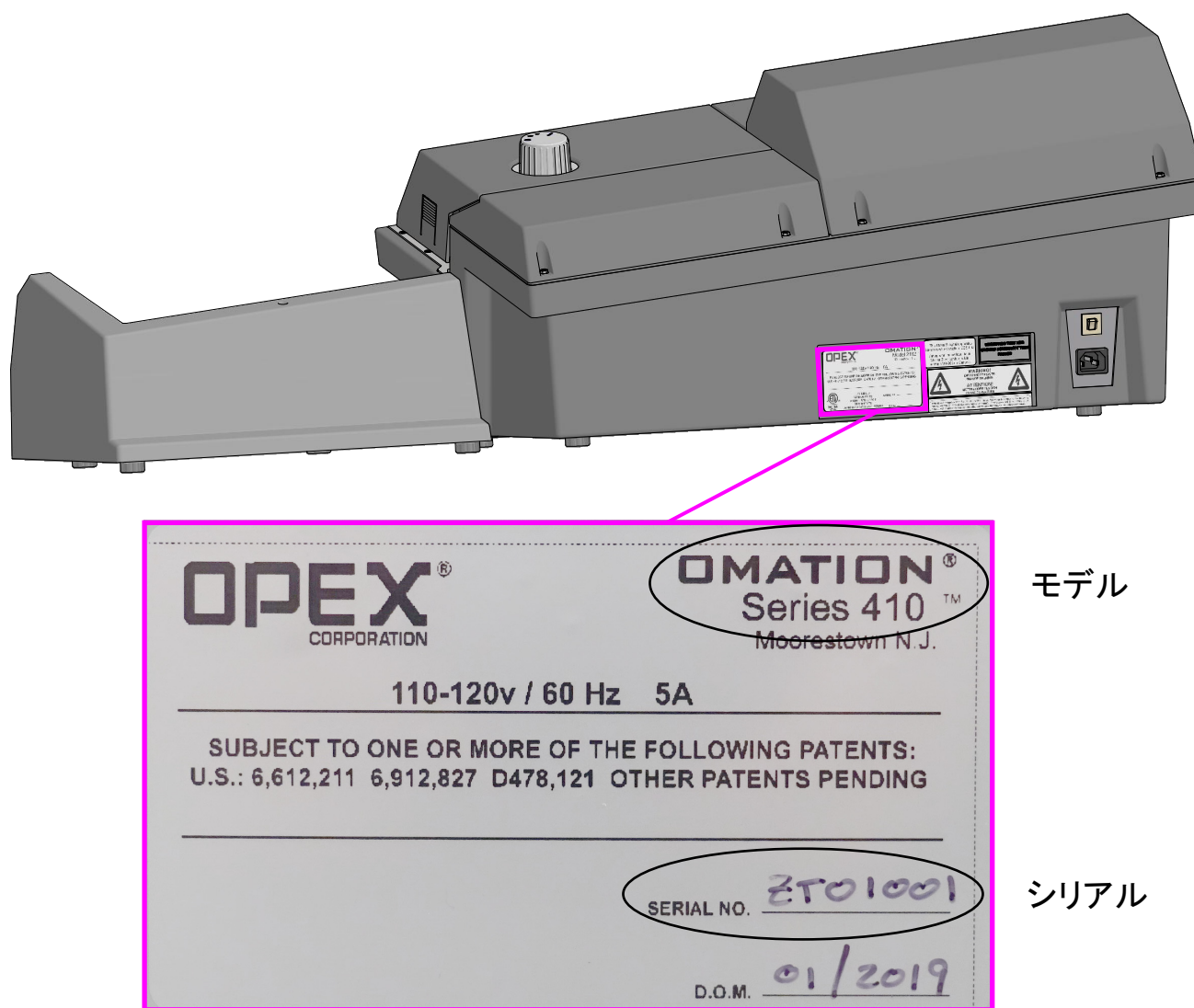


図 3-3: モデル・シリアル番号のラベル

3.2. Equipment Model/Serial Number Locations

Before contacting OPEX Technical Support, locate the Model/Serial label on your machine so that you can provide the assisting technician with your Reference Serial Number (Figure 3-3). See [“Contacting OPEX” on page 2](#) for contact information.

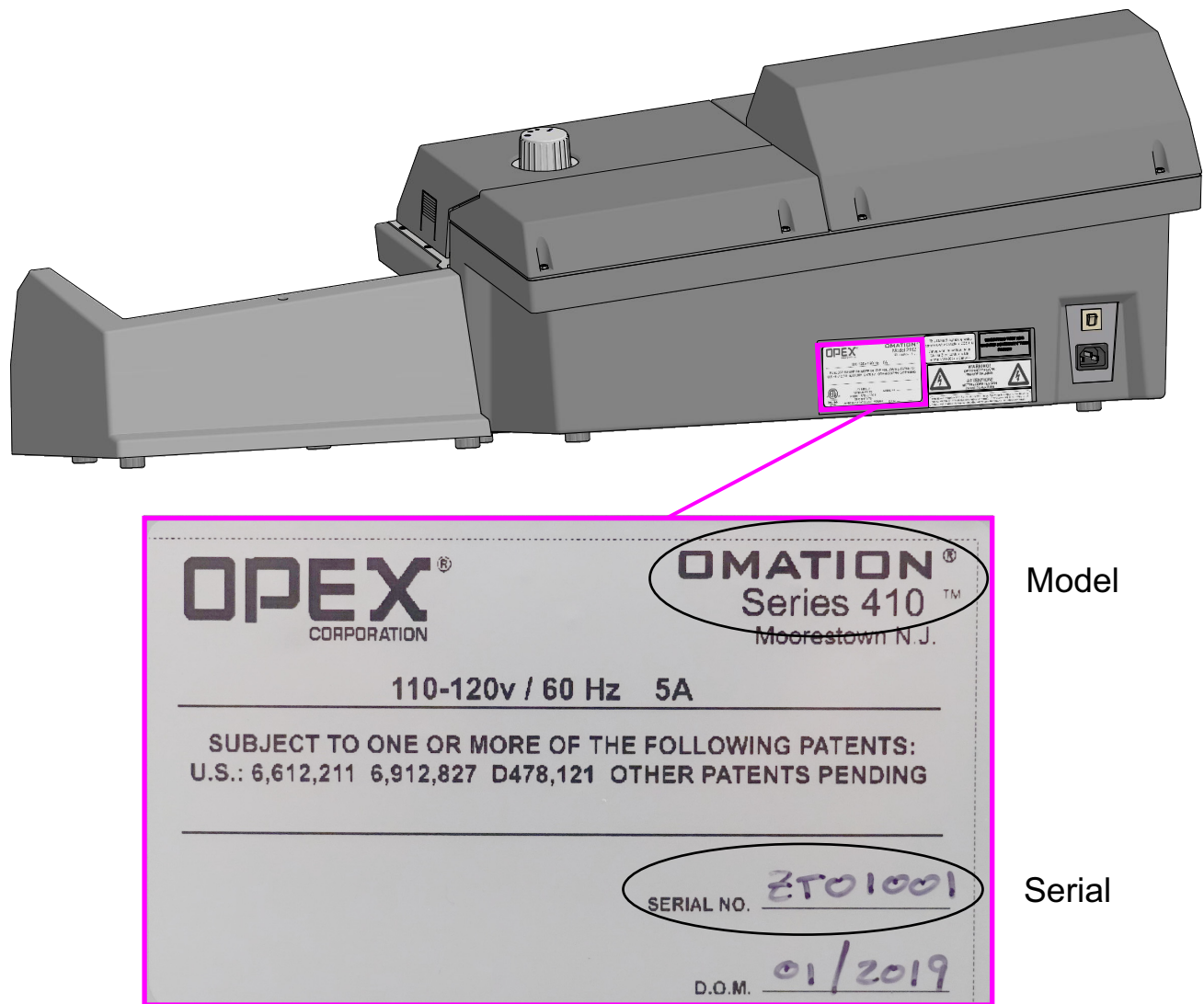


Figure 3-3: Model/Serial label

4

4. 操作方法

4.1. 操作方法	32
4.1.1. 本体制御	32
4.1.2. 実行画面	34
4.2. 操作指示	37
4.2.1. 操作の順序	37
4.2.2. 出力トレイの位置	42
4.2.3. 停止問題を解消する	43
4.3. 定期的な保守点検	44
4.3.1. Series 410 Envelopener™の清掃	44
4.3.2. プリンタカートリッジの交換	47
4.3.3. 切り込みの調整	49
4.3.4. サーキットブレーカーのリセット	51
4.4. ユーザーが交換可能な部品	53

OMATION® Series 410 Envelopener™

取扱説明書

4. Operation

4.1. Operation	32
4.1.1. Machine Controls	32
4.1.2. The Run Screen	34
4.2. Operating Instructions	37
4.2.1. Order of Operation	37
4.2.2. Output Tray Position	42
4.2.3. Clearing Jams	43
4.3. Routine Maintenance	44
4.3.1. Cleaning the Series 410 Envelopener™	44
4.3.2. Replacing the Print Cartridge	47
4.3.3. Cutter Adjustment	49
4.3.4. Resetting the circuit breaker	51
4.4. User Replaceable Parts	53

4.1. 操作方法

4.1.1. 本体制御

4.1.1.1. キーパッドボタン操作とその機能

Series 410 の制御ボタンは、図 4-1 に示すとおり、LCD 画面右側のキーパッド上にあります。

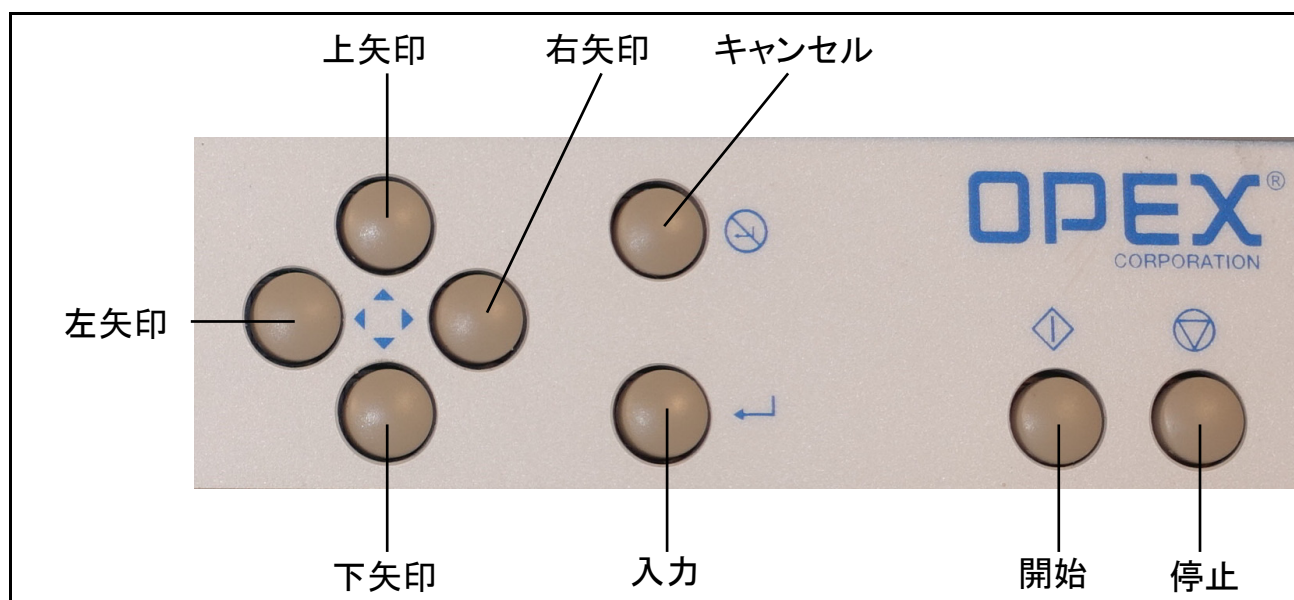


図 4-1: Series 410 キーパッドボタンの名前

スタートボタン - Series 410 を起動します。

ストップボタン - Series 410 を停止します。

決定ボタン - LCD 画面に表示されている選択肢を選ぶときに使います。

取消ボタン - 作業やコマンド（実行中のジョブの中止など）を取り消す場合や、前の画面に戻る場合に使います。

矢印ボタン - LCD 画面上を移動するときに使います。

4.1. Operation

4.1.1. Machine Controls

4.1.1.1. Keypad Button Functionality

The Series 410 controls are located on the keypad to the right of the LCD screen as indicated in Figure 4-1.

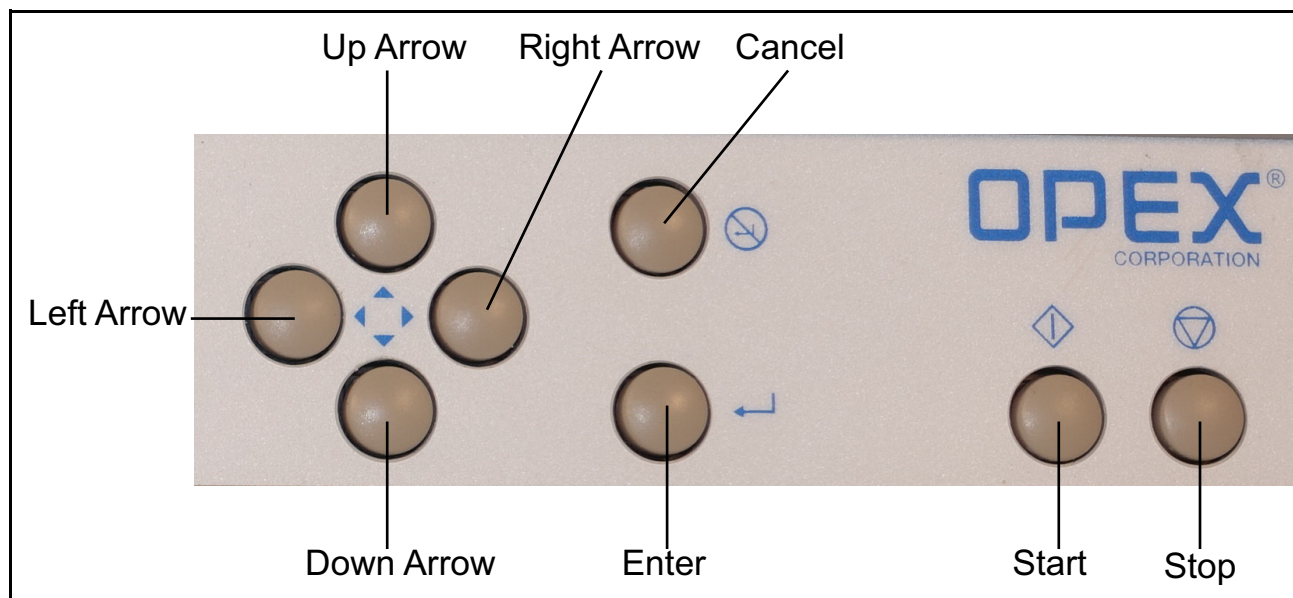


Figure 4-1: Series 410 keypad button names

Start button - used to turn on the Series 410.

Stop button - used to turn off the Series 410 display.

Enter button - used to make selections that are shown on the LCD display.

Cancel button - used to cancel actions (such as to stop a job run), or back out of a screen.

Arrow buttons - used to navigate through the data on the LCD screen.

4.1.1.1.1. 矢印ボタン操作とその機能

上矢印を押す - データの列を通して上方向に移動します。列内の一番上のアイテム（欄）がハイライトされているときに上矢印を押すと、データのリストが1行下に移動し、1つ前の行が表示されます。データの一番上の行で上矢印を押すと、カーソルは左方向、表内最初のアイテムに移動します。1番初めのアイテムが選択されている場合、リストの最後のアイテムに移動します。

上矢印をホールド - 上矢印をホールドした（押し続けた）場合、一つ前のページのデータを表示します。一番最初のページのデータが表示されているときに上矢印を押し続けると、最後のページが表示されます。最後のページが表示されている場合、リストの最後のアイテムがハイライトされます。

下矢印を押す - データの列をたどって下方向に移動します。行内の1番下のアイテムがハイライトされているときに下矢印を押すと、データのリストが1行上に移動して、次の行が表示されます。データの最後の行で下矢印を押すと、カーソルは左方向、表内の最後のアイテムに移動します。リストの最後のアイテムがハイライトされたときに下矢印を押すと、画面ではリスト内の最初のアイテムを表示します。

下矢印をホールド - 下矢印をホールドした（押し続けた）場合、次のページのデータを表示します。最後のページのデータが表示されているときに下矢印を押し続けると、最初のデータページが全体表示されます。最初のページが表示されている場合、リストの最初のアイテムが選択されます。

左矢印を押す - ハイライトされている場所が左側に一列移動します。最初の列に選択されたアイテムがあり、左矢印が押された場合は、1つ前の列の最後のアイテムが選択されます。さらに、ページ内の一番初めのアイテムがハイライトされているときに左矢印を押すと、リストが下にシフトして前の行のデータが表示されます。最初のページの最初のアイテムがハイライトされているときに左矢印を押すと、リストの最後のアイテムが表示されます。

左矢印をホールド - 左矢印をホールドすると、ボタンを離すまで左に一欄ずつ連続して移動します。左矢印を押した場合と同じ動作をします。

右矢印を押す - ハイライトされている選択箇所が右に一列移動します。最後の列のアイテムが選択されているときに右矢印を押すと、次の列の最初のアイテムが選択されます。さらに、ページ内の最後のアイテムがハイライトされているときに右矢印を押すと、リストが上にシフトして次の行のデータが表示されます。最後のページの最後のアイテムがハイライトされているときに右矢印を押すと、リストの最初のアイテムが表示されます。

4.1.1.1.1. Arrow button functionality

Up Arrow Press - will allow you to navigate up through a column of data. When the upper item within the column is highlighted and you press the up key, the list of data is shifted down by a row and the previous line of data is displayed. If the up arrow is pressed while on the first row of data, then the cursor will move left to the first item in the table. If the first item is selected, then the cursor will move to the last item in the list.

Up Arrow Hold - Pressing and holding the up arrow will display the previous full page of data. The screen will wrap to the last page of data when you hold the up arrow while the first page of data is displayed. When the screen wraps to the last page, the last item in the list will be highlighted.

Down Arrow Press - will allow you to navigate down through a column of data. When the lower item within the column is highlighted and you press the down arrow, the list of data is shifted up by a row and the next line of data is displayed. If the down arrow is pressed while on the last row, the cursor will move left to the last item in the table. The screen will wrap to the first item in the list if you press the down arrow when the last item in the list is highlighted.

Down Arrow Hold - Pressing and holding the down arrow will display the next full page of data. The screen will wrap to the first full page of data when you hold the down arrow while the last page of data is displayed. The first item in the list will be selected when the screen wraps to the first page.

Left Arrow Press - will shift the highlighted selection one column to the left. If the selected item is in the first row and the left arrow is pressed, then the last item in the previous row will be selected. In addition, if the first item on the page is highlighted and the left arrow is pressed, the list is shifted down and the previous line of data is displayed. Pressing the left arrow while the first item on first page is highlighted will cause the screen to wrap to the last item in the list.

Left Arrow Hold - Left arrow hold will continuously shift the selection one item to the left until the key is released. It will work the same as the left arrow press.

Right Arrow Press - will shift the highlighted selection one column to the right. If the selected item is in the last row and the right arrow is pressed, then the first item in the next row will be selected. In addition, if the last item on the page is highlighted and the left arrow is pressed, the list is shifted up and the next line of data is displayed. Pressing the right arrow while the last item on the last page is highlighted will cause the screen to wrap to the first item in the list.

右矢印をホールド - 右矢印をホールドすると、ボタンを離すまで右に一欄ずつ連続して移動します。右矢印を押した場合と同じ動作をします。

4.1.2. 実行画面

実行画面で基本的な機能、操作がすべて使用できます。

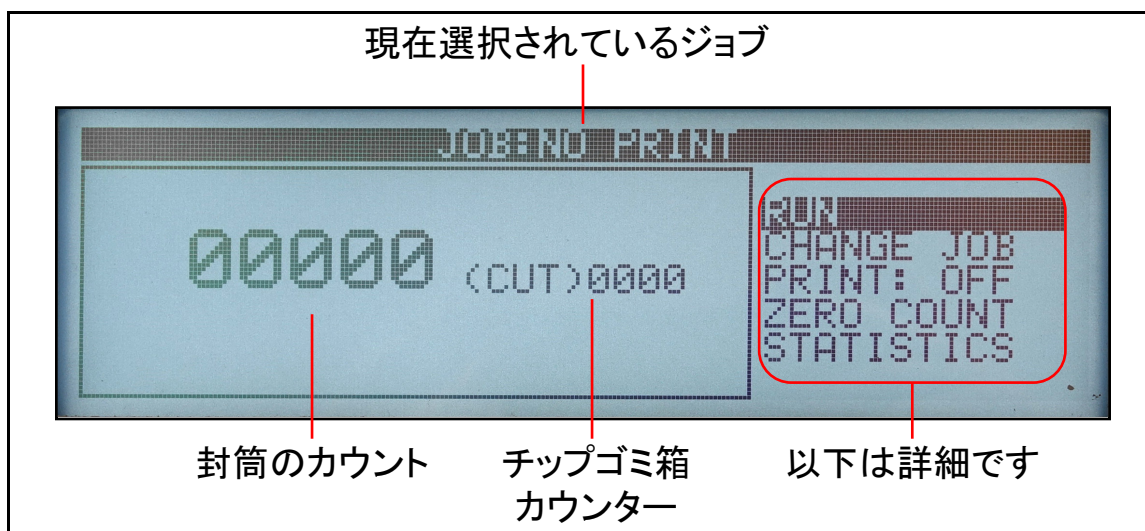


図 4-2: 実行画面

実行画面情報：

- 実行画面の大きなカウンターは全体の Envelope のカウントを表示します。
- 小さな (カット) カウンターには切断された封筒の枚数が表示され、チップゴミ箱が除去されるたびにリセットされます。

4.1.2.1. 実行

これにより、モータがオンになり、現在選択されているジョブで手紙処理が実行されます。

4.1.2.2. ジョブ変更

これにより、オペレータは現在選択されているジョブを変更できます。

Right Arrow Hold - will continuously shift the selection one item to the right until the key is released. It will work the same as the right arrow press.

4.1.2. The Run Screen

All of the basic Operator functions can be accessed right from the Run screen.

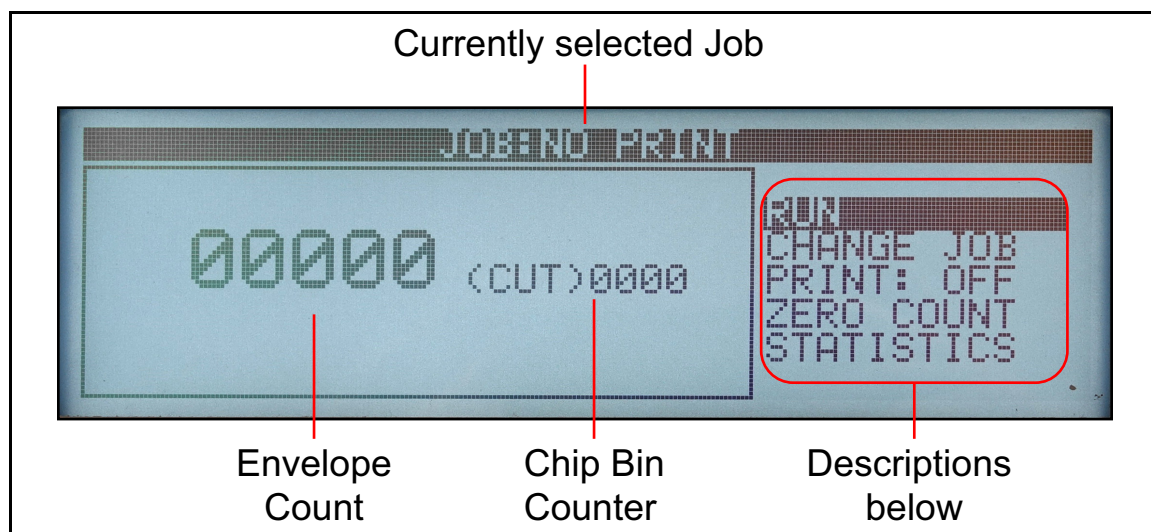


Figure 4-2: Run screen

Run screen information:

- The run screen will show overall Envelope counts with the large counter
- The smaller (**CUT**) counter is how many envelopes have been cut, and is reset every time the chip bin is removed

4.1.2.1. RUN

This selection will turn the motor on to process mail using the currently selected job.

4.1.2.2. CHANGE JOB

This selection will allow the operator to change the currently selected job.

4.1.2.3. プリント

プリントが可能なジョブの場合、ここは **オン** となります。これでプリントの監査証跡機能を一時的に無効、有効にできます。この機能は、プリンターに問題があってもその問題を解決せずに手紙を処理したい場合のために設けられています。プリント無しのジョブを実行している場合、プリントはオンにできません。

注記： プリント実行に戻る場合、「スピット」を行うかどうか選択します。これは、プリントノズルを簡便に洗浄する方法として、プリンターが少量のマークを吹き付けることを意味します。これを実行する際、プリントヘッドの下に紙が一枚ないといけません。

4.1.2.3.1. プリントヘッドの掃除

プリントオプションを実行する際、オンにする前にスピットオプションが表示されます。これにより、カートリッジのヘッドを洗浄するためにプリントノズルからインクが吹き付けられます。

プリントヘッドの下に紙を一枚置き、スピットを選択して **下矢印** を押すことにより、プリントノズルを洗浄することができます。

4.1.2.4. ゼロカウント

現在実行されている統計情報をリセットすることができます。作業開始時、あるいは作業中いつでも、カウンターをリセットすることができます。これによって画面上の全てのカウントがゼロになり、現在の統計に関する「記録」を閉じて、新しいものを開きます。

4.1.2.5. 統計

これにより、統計表示画面が表示され、ユーザーが統計を表示、オプションとしてプリントすることもできます (図 4-3)。

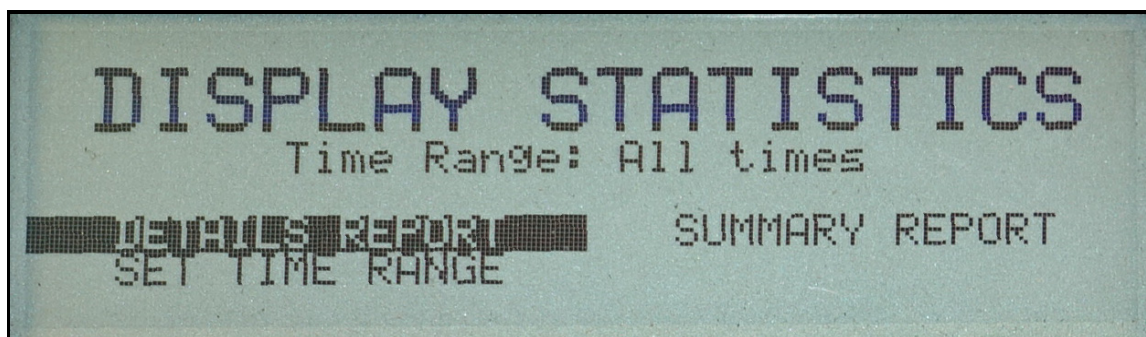


図 4-3: 統計表示画面

4.1.2.3. PRINT

In jobs that have printing enabled, this will be set to **ON**. This will allow the operator to temporarily turn audit trail printing off and on. This capability was provided in case there is an issue with the printer and the operator wants to run mail without correcting that issue. Printing cannot be turned on if running the No Print job.

Note: When turning printing back on, the machine will ask if you want it to “spit”. This means the printer will spray a small mark, as a quick way to clear the print nozzles. You should have a piece of paper under the print head when doing this.

4.1.2.3.1. Print Head Cleaning

The **SPIT** option appears before **ON** when cycling through the print options. This sprays ink from the print nozzles as a way to clean the heads of the cartridge.

The print nozzles can be cleaned by placing a piece of paper under the print head selecting **SPIT**, and pressing the **down arrow**.

4.1.2.4. ZERO COUNT

This will allow the user to reset the statistics counters for the current run. At the beginning of a run or at any point during a run, a user may reset the counters. This will cause the software to zero all of the counts on the screen, close out the current statistics “record,” and open up a new one.

4.1.2.5. STATISTICS

This will show the **DISPLAY STATISTICS** screen, which will allow the user to display and optionally print their statistics (Figure 4-3).

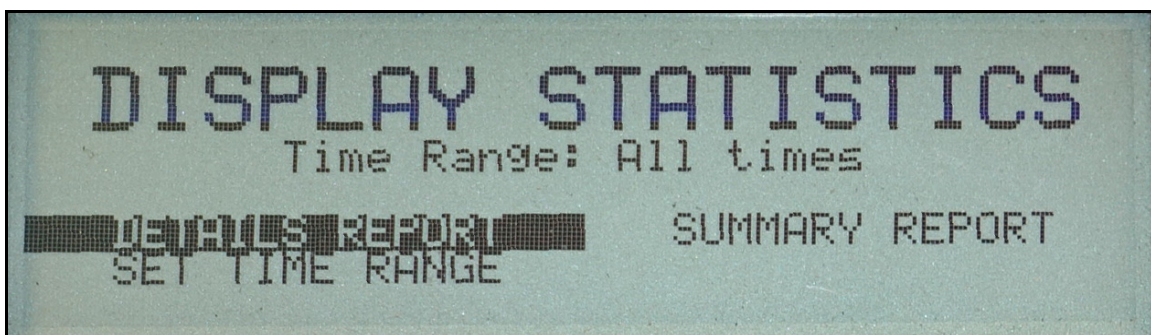


Figure 4-3: Display Statistics screen

- **詳細報告** - 指定の時間範囲内の全てのジョブが個別の画面表示にまとめられます（例えば、オペレータが四つのジョブを実行した場合、データは四つの画面表示にまとめられます）。
- **概要** - 指定の時間範囲内の全てのジョブをひとつの画面表示にまとめます
- **時間範囲設定** - 上記の情報をまとめて表示するために、指定の日付と時刻を設定できます。

4.1.2.6. 封筒の印刷

Series 410 は、ジョブ選択のメニュー（図 4-4）で、日付、封筒が処理された時間、シーケンス番号、あるいはこの三つのいずれかの組み合わせで印刷するよう設定ができます。

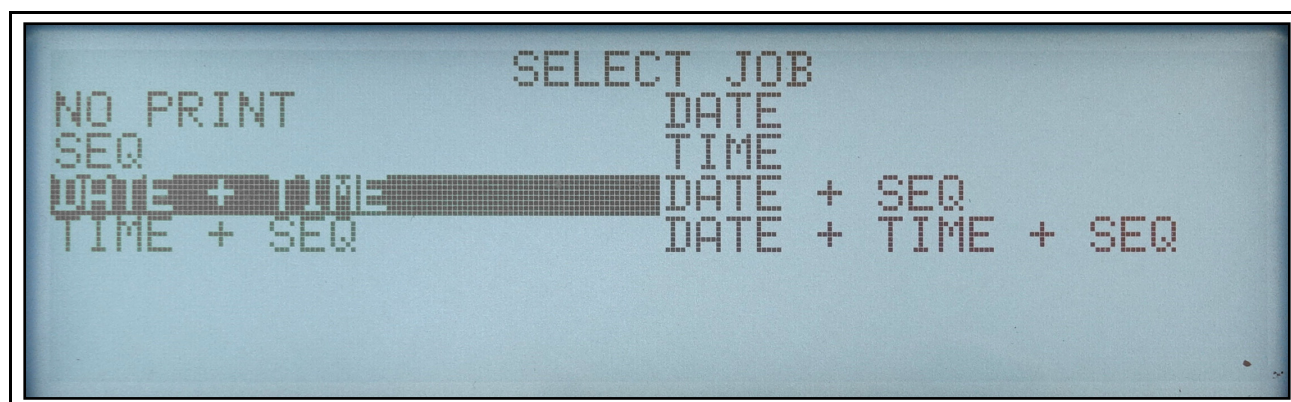


図 4-4: ジョブから印刷する

- **DETAILS REPORT** - Pulls together all jobs run in the specified time range in their each individual view (example: if the operator ran four jobs, the data will be pulled together into four views).
- **SUMMARY** - Pulls together all jobs run within the specified time range in one view.
- **SET TIME RANGE** - allows operator to set specified date and time for pulling the above information together.

4.1.2.6. Printing on the Envelopes

Through the Select Job menu (Figure 4-4), the Series 410 can be set to print the date, the time a piece was processed, its sequence number, or any combination of the three.

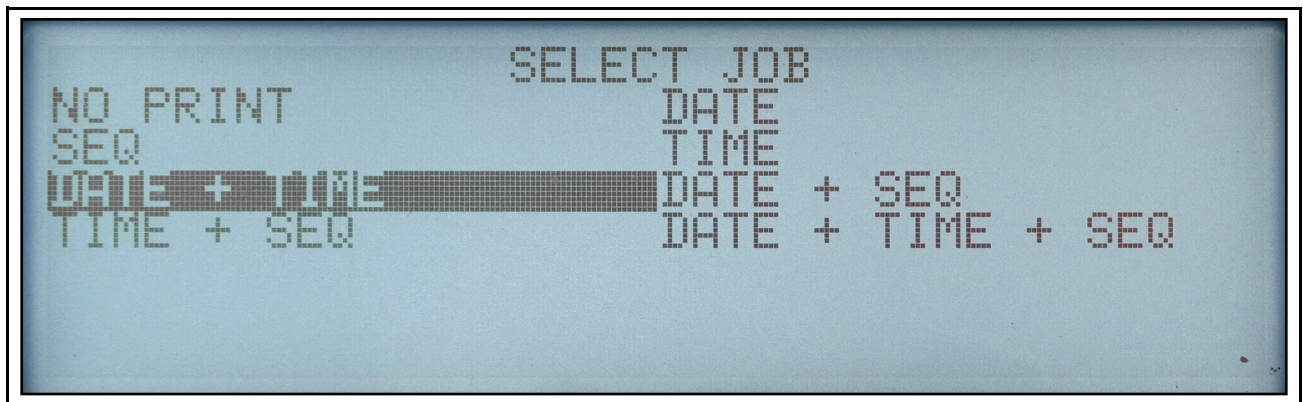


Figure 4-4: Printing via Jobs

4.2. 操作指示

4.2.1. 操作の順序

1. OMATION® Series 410 Envelopener™ に電源コードを接続してから、AC コンセントに差し込みます。
2. 出力トレイを本機の右側に接続します ([42 ページ](#) 参照)。
3. 本機の左側にある AC 電源スイッチの「1」を押して本機の電源を入れます (図 4-5)。



図 4-5: AC 電源スイッチ

4.2. Operating Instructions

4.2.1. Order of Operation

1. Connect the power cord to the OMATION® Series 410 Envelopener™ and into an AC supplied outlet.
2. Connect the output tray on the right side of the machine (as shown on [page 42](#)).
3. Press the “1” position on the AC power switch on the left side of the machine to supply power to the machine (Figure 4-5).



Figure 4-5: AC power switch

4. **スタートボタン** を押して本機を起動させます (図 4-6)。これにより**実行画面**が表示されます。

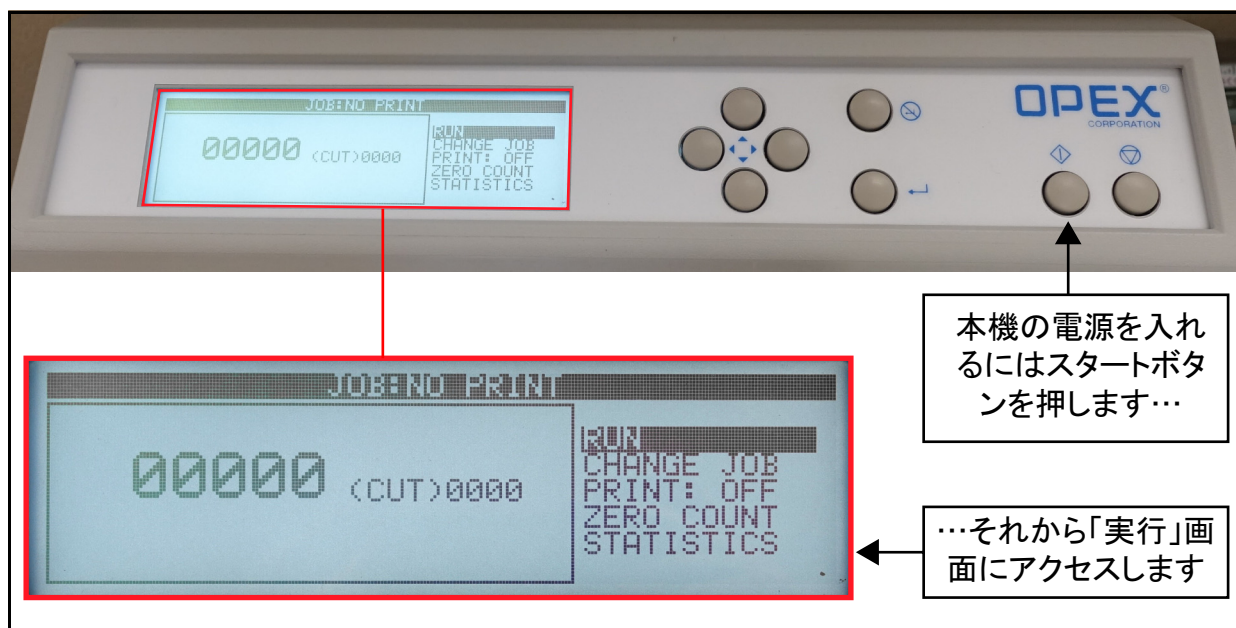


図 4-6: スタートボタン

5. 矢印ボタンを使ってゼロカウントをハイライトしてから、**決定ボタン**を押してカウントをリセットします。

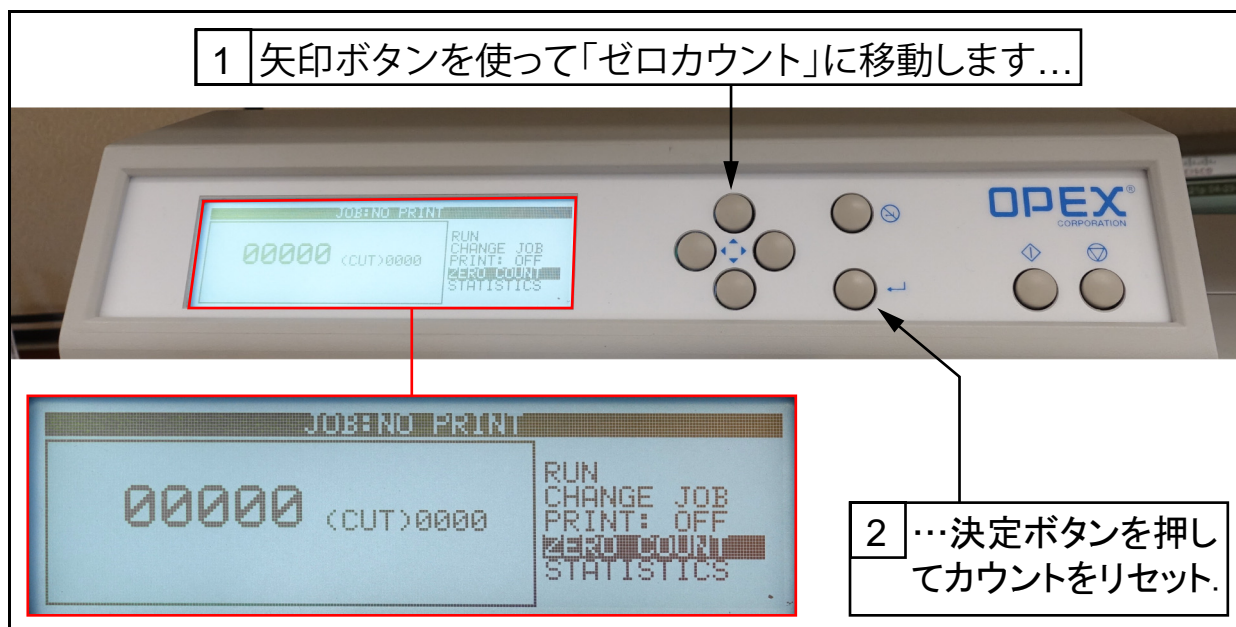


図 4-7: カウンターのリセット

4. Press the **Start button** to turn the machine on (Figure 4-6). This will bring up the **RUN** screen.

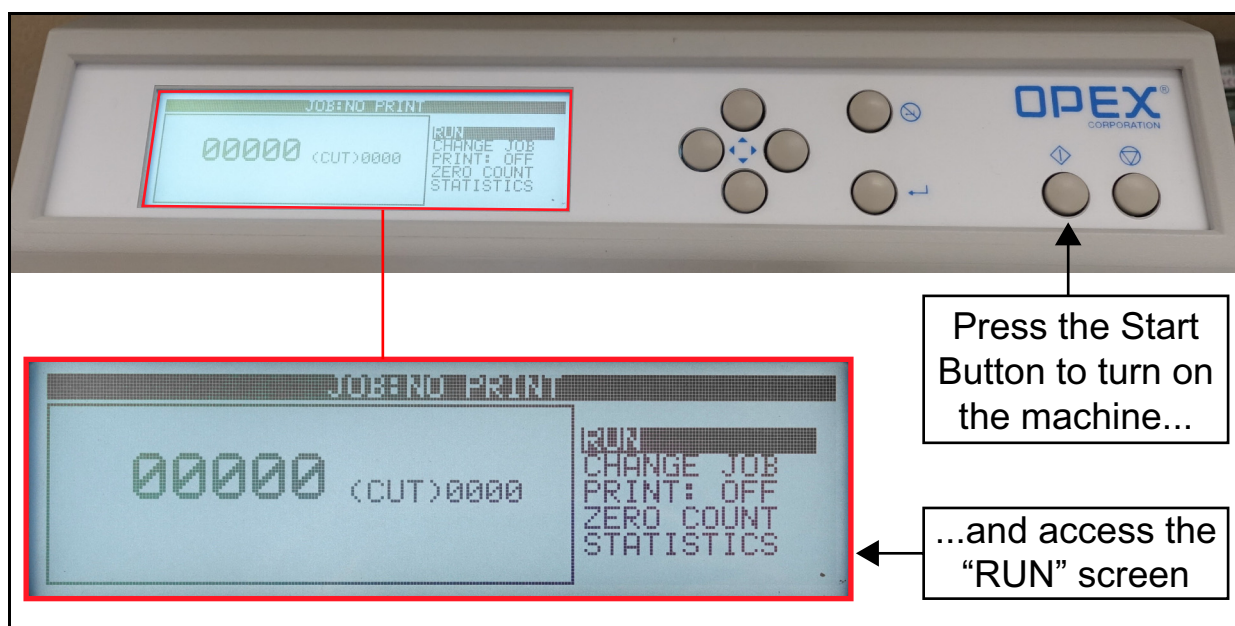


Figure 4-6: Start Button

5. Use the arrow buttons to highlight **ZERO COUNT**, then press the **Enter button** to reset the count (Figure 4-7).

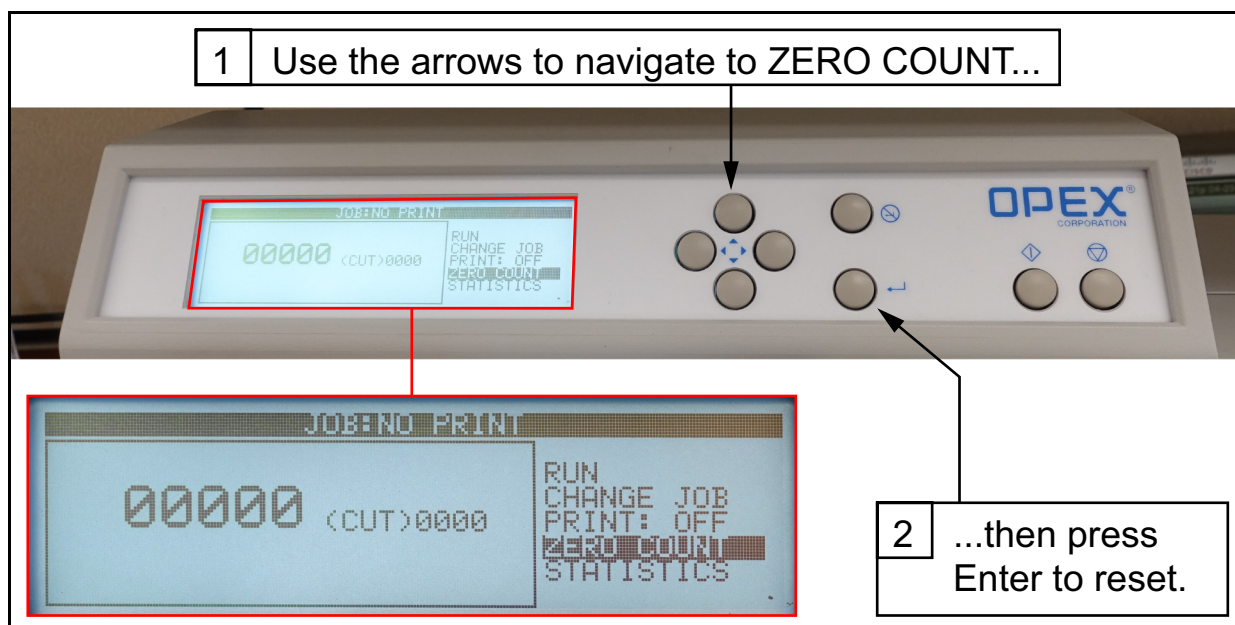


Figure 4-7: Resetting the counter

6. メニューで **矢印** を使って **ジョブ変更** をハイライトし、**ジョブ選択画面** にアクセスして **決定ボタン** を押します (図 4-8)。

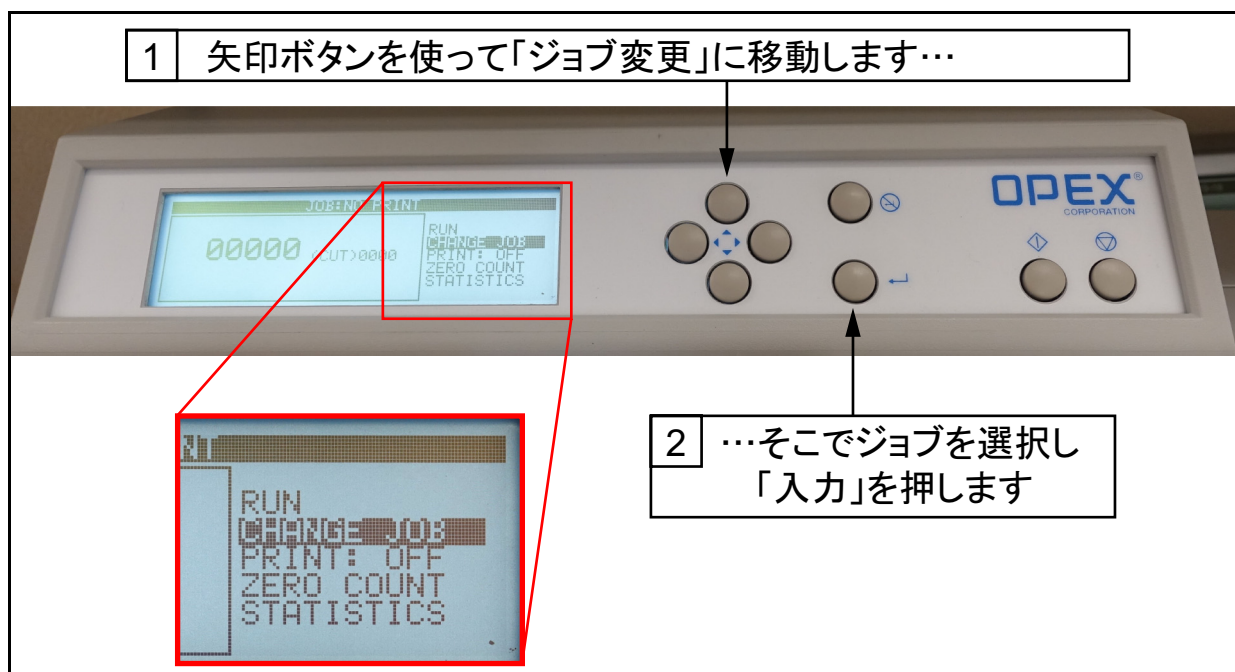


図 4-8: ジョブ選択画面に行く

7. **矢印ボタン** でジョブをハイライトして選択してから、**決定**を押します (図 4-8)。

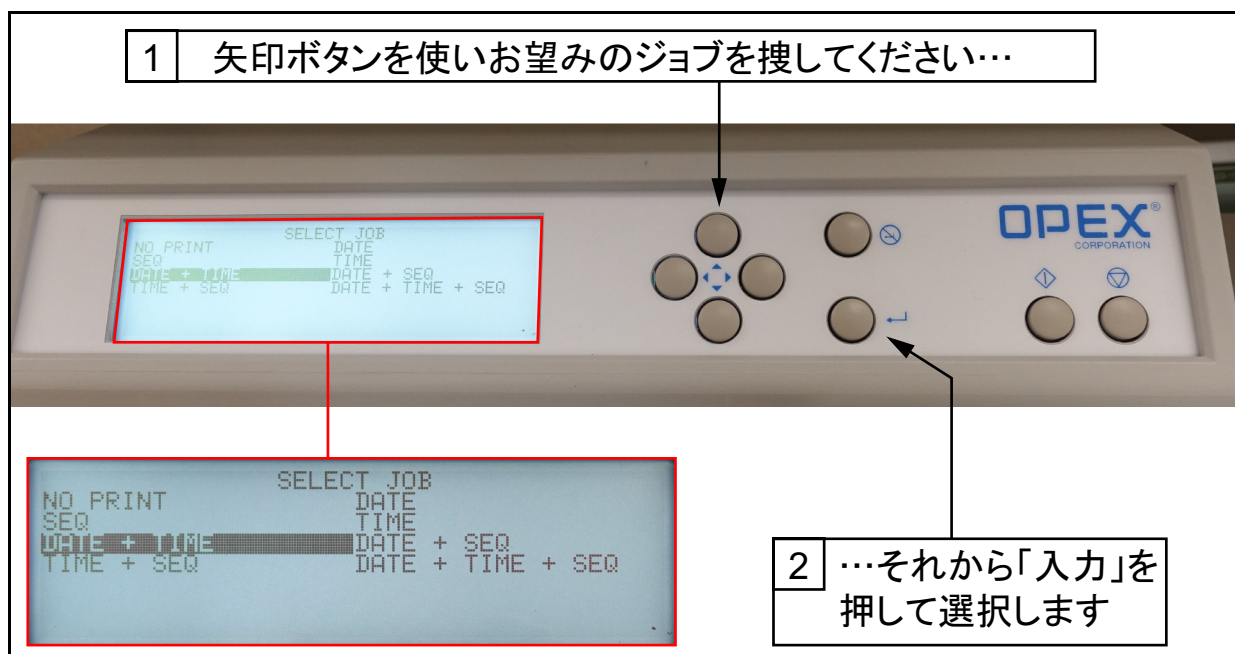


図 4-9: 日付 + 時間のジョブを選択する

6. Access the **Select Job** screen by using the **arrows** to highlight **CHANGE JOB** in the menu, and then press the **Enter** button (Figure 4-8).

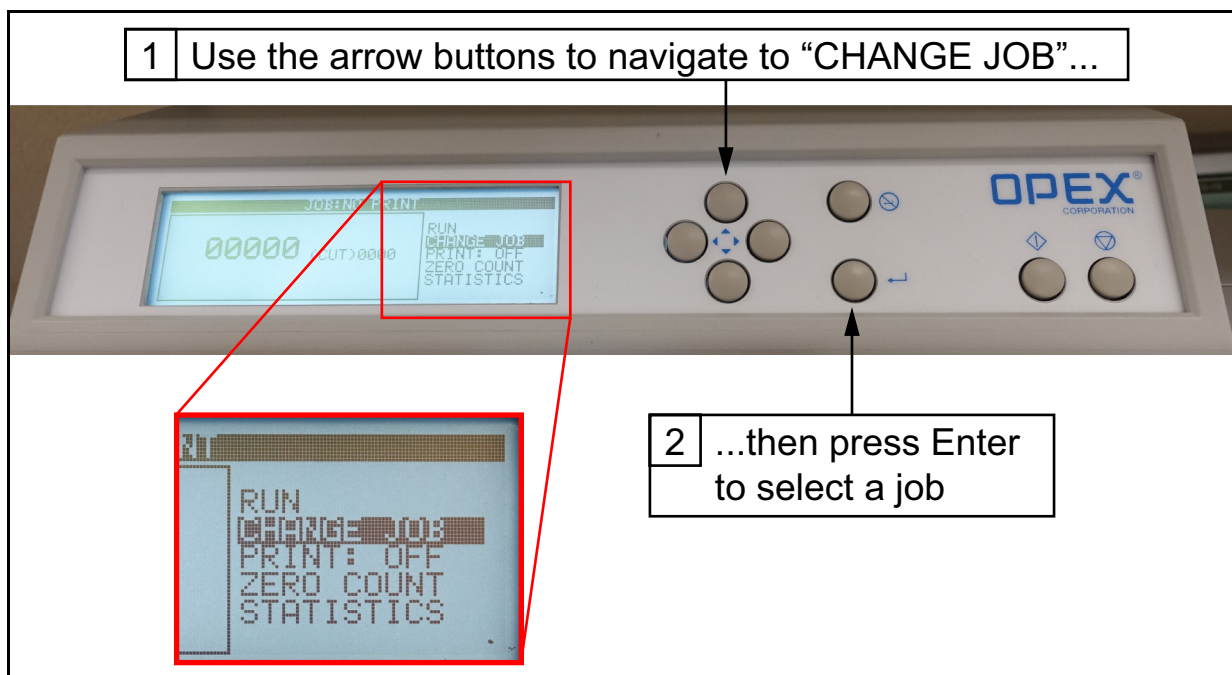


Figure 4-8: Getting to the Select Job screen

7. Select a job by highlighting it with the **arrow buttons**, and then pressing **Enter** (Figure 4-8).

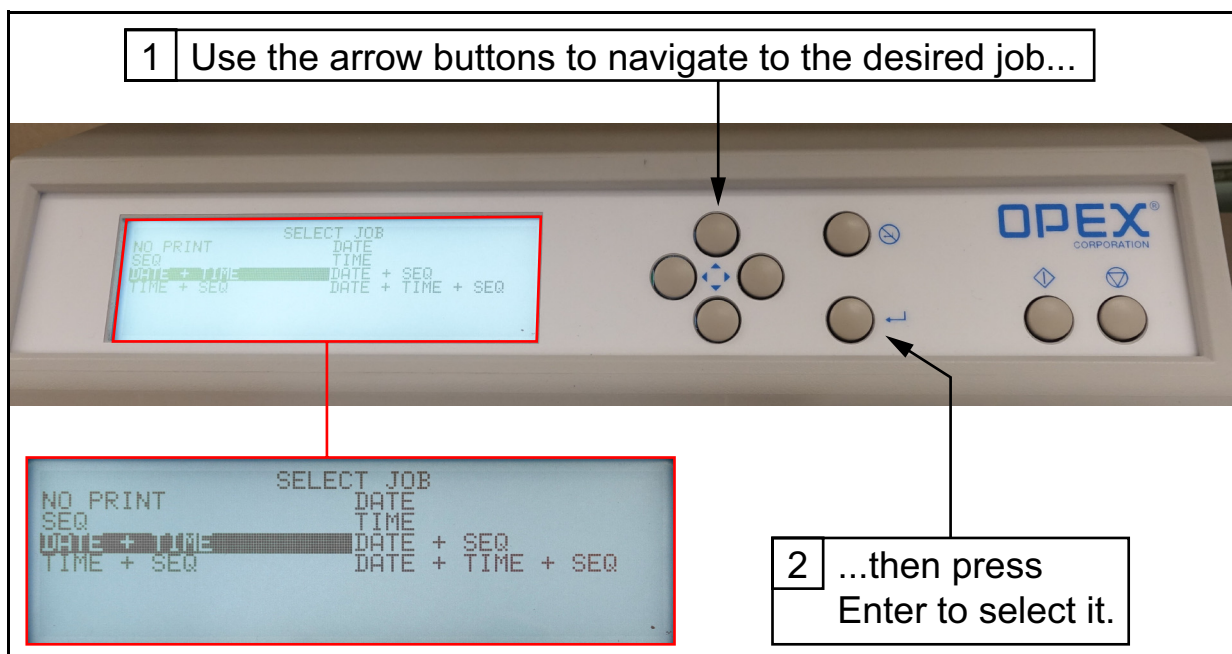


Figure 4-9: Selecting the Date + Time job

8. 表示は、ジョブ名が上に表示された **実行画面**に戻り、ます。この時点で、切り込み深さ調整ノブ (図 4-10) で希望の切り込み深さに設定します。ポジション 1 は、切り込みの深さが最も浅く、3 は最も深くなっています。



図 4-10: 切り込み深さの設定

9. 用意ができたなら、矢印ボタンを使って**実行**をハイライトし、それから決定を押して本機を起動させます (図 4-11)。画面には、実行経過時間とともに「**実行モードアクティブ**」と表示されます。

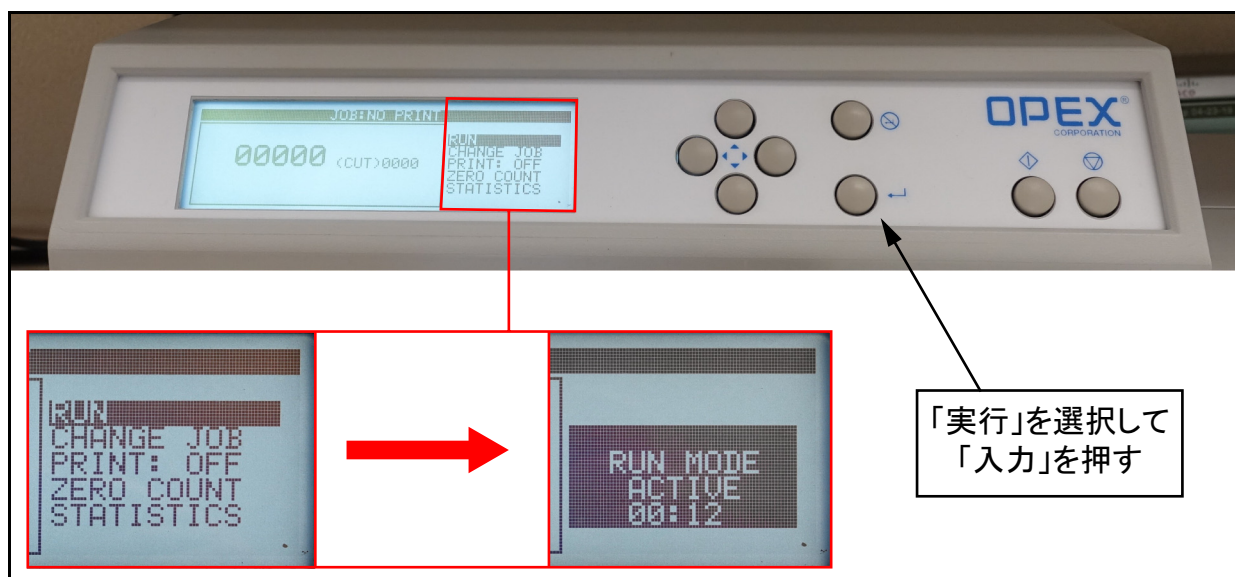


図 4-11: 本体の起動

8. The display will return to the **Run** screen, with the job name displayed at the top. At this time, you should set the cutter depth knob (Figure 4-10) for the desired cut. Position 1 is the shallowest cut, and 3 is the deepest.



Figure 4-10: Setting the cut depth

9. Once ready to begin, use the arrow buttons to highlight **Run**, and then press Enter to start the machine (Figure 4-11). The screen will display “RUN MODE ACTIVE” and elapsed run time.

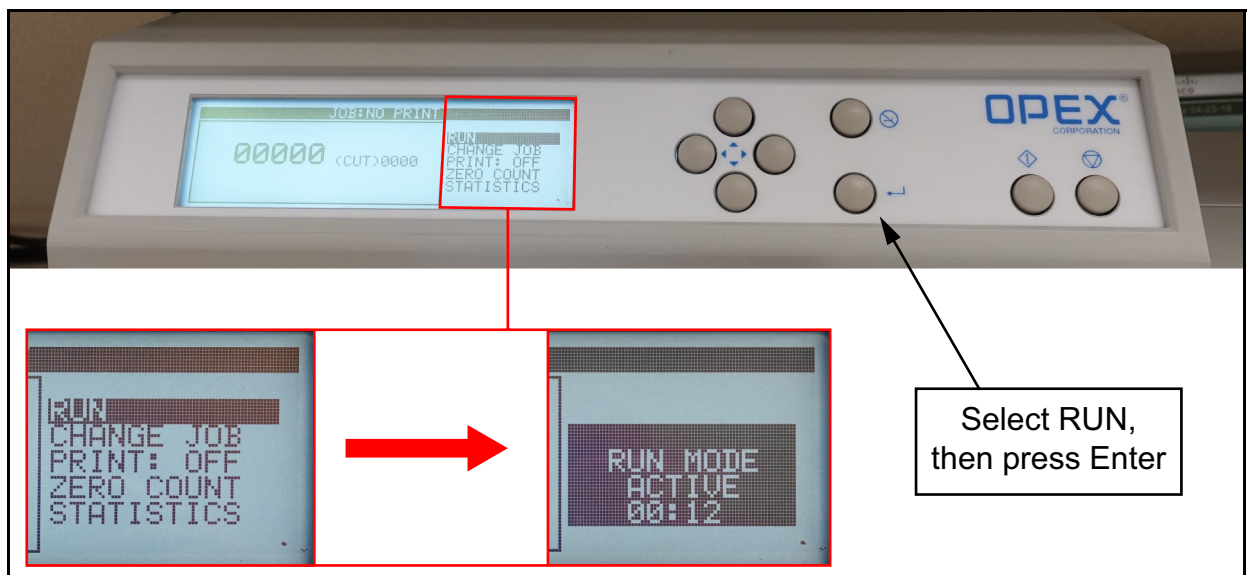


Figure 4-11: Starting the machine

10. 少数の郵便物（約 25 ～ 50 通）を封筒フィードホッパーに載せます。裁断する郵便物の上端がフィードホッパーの背面にぴったりつくようにします。フィードサンパー（回転するカム）は、郵便物を揺すぶってフィード効率を高めます。
11. コンベヤーベルトは、郵便物をシンギュレート（一度に 1 通に分離）するリタードアセンブリに引き込みます。
12. ニップアームアセンブリは、プリントジョブのオプションを選んだ場合、個々の封筒が封筒を印刷するプリンターの下を通過するよう誘導します。
13. それから封筒はカッターの下を通過し、切り込み深さ調整ノブでいずれかの切り込みオプションが設定されていれば、カッターにより開封されます。
14. 次に封筒はカウンターセンサーを通過して、カウントされます（カットされない場合でも郵便物は必ずカウントされます）。
15. そして封筒は出カトレイに移動します。
16. 封筒フィードホッパーが空になったら、出カトレイを空にしてください。
17. 処理を続行するには、郵便物をさらに封筒フィードホッパーに載せてください。

注記： フィードホッパーは本機の稼働中にセットすることができます。

10. Load a handful of mail (approximately 25-50 pieces) onto the Envelope Feed Hopper. Be sure the top side of the mail to be cut is even against the back of the Feed Hopper. The Feed Thumper (a rotating cam) helps to jog the mail for improved feeding.
11. The conveyor belt pulls the mail into the retard assembly where it is singulated (separated one at a time).
12. The nip arm assembly guides the individual envelope under the printer where the envelope can be printed on, if a print job option is selected.
13. The envelope then passes under the cutter which will open it if the cutter depth knob is set for one of the cut options.
14. The envelope is then passed through the counter sensor and counted (the mail is always counted even if it is not cut).
15. The envelope then moves into the mail output tray.
16. Once the Envelope Feed Hopper is empty, empty the output tray.
17. To continue processing, load more mail onto the Envelope Feed Hopper.

Note: *The feed hopper can be loaded with the machine running.*

4.2.2. 出力トレイの位置

出力トレイの位置は、大型封筒を処理するように調整できます。出力トレイを上を持ち上げてから必要な位置に動かし、トレイを段付きトレイヒッチまで押し下げます（図 4-12 参照）。

	本機に対して
	1番目に近い位置
	2番目に近い位置
	大きな郵便物用 に完全に分離

図 4-12: 出力トレイの位置

4.2.2. Output Tray Position

The position of the output tray can be adjusted for processing larger envelopes. Simply lift the output tray up, move it to the desired position, and press it down onto the stepped tray hitch (see Figure 4-12).

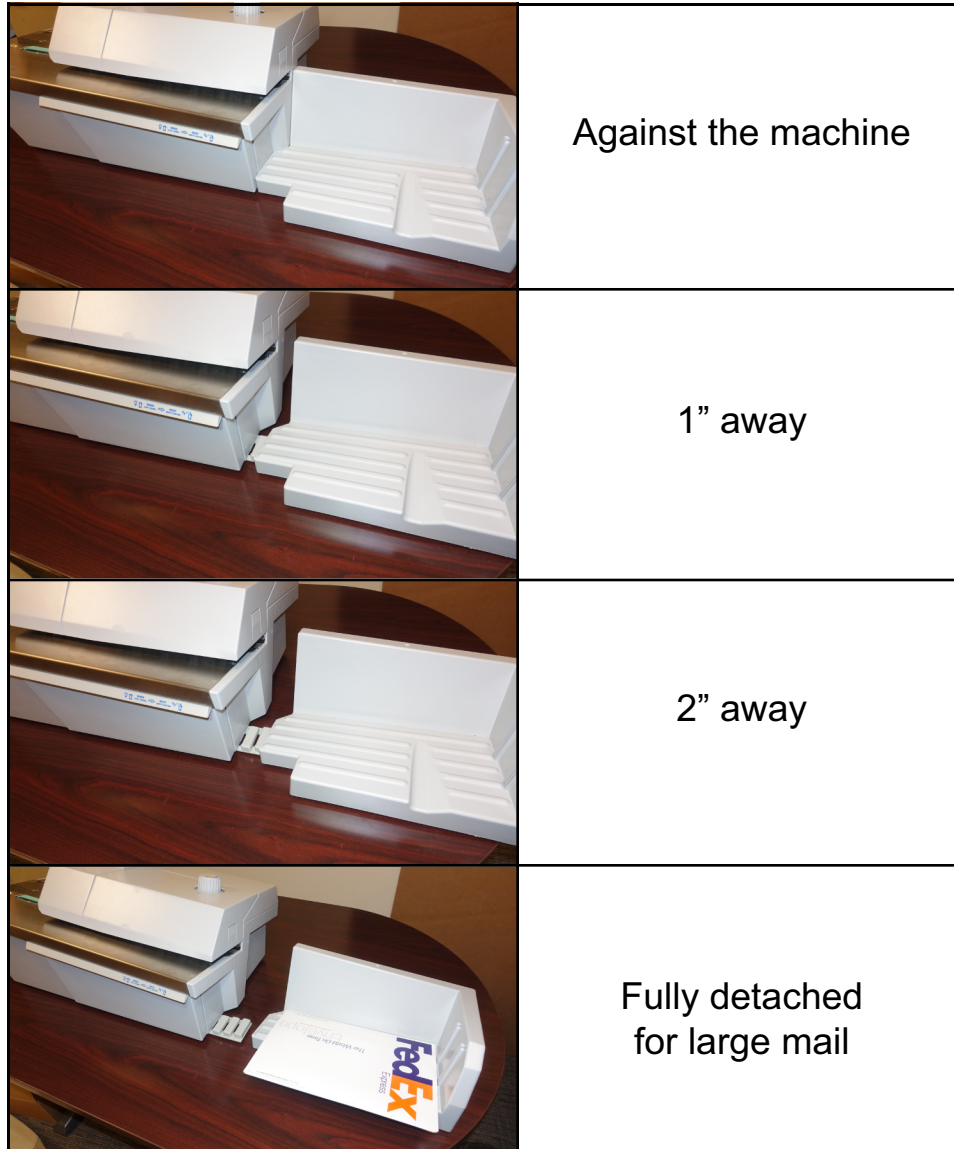


Figure 4-12: Output tray positions

4.2.3. 停止問題を解消する

時々-- 避けられない停止が起こります。「停止」とは本機を停止させるあらゆる事態を指し、必ずしもアイテムが本機に物理的に詰まったためとは限りません。ニップアームカバーを取り外さなければならない場合があります。これは[「定期的な保守点検」\(44 ページ\)](#)で詳述されています。

4.2.3. Clearing Jams

From time-to-time, you will experience the inevitable jam. A “jam” refers to any occurrence that causes the machine to stop, not necessarily because an item is physically jammed in the machine. You may have to remove the nip arm cover. This is described in [“Routine Maintenance” on page 44](#).

4.3. 定期的な保守点検

本機を清潔に保ち適切に稼働できる状態を維持することが重要です。そうすることで、本機の全体的な耐用期間を延ばし、稼働可能時間を長くすることができます。したがって、以下の作業を毎日実施するようにしてください。

4.3.1. Series 410 Envelopener™ の清掃

1. 電源コードを抜きます。
2. 「カチッ」と音がするまでカバーの右側にあるキャッチ解除ボタンを押し、右側を持ち上げます（図 4-13）。



図 4-13: カバーのキャッチ解除ボタン

4.3. Routine Maintenance

It is important that you keep your machine clean and in good working order. This will prolong the overall life of the machine and result in longer periods of “up” time. Therefore, you should perform the following tasks once per day:

4.3.1. Cleaning the Series 410 Envelopener™

1. Unplug the power cord.
2. Press the catch release button on the right side of the cover until a “click” is heard and lift the right side (Figure 4-13).

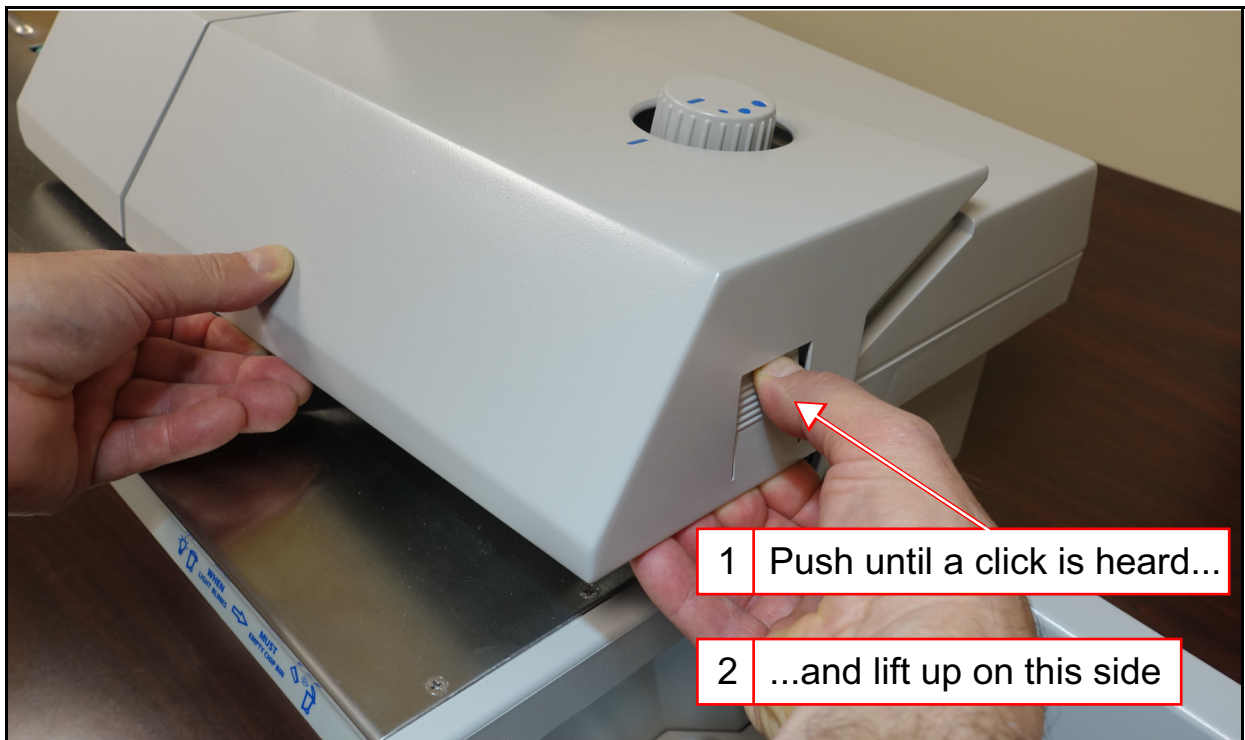


Figure 4-13: Cover catch release button

3. 引き続き左側のカバーも持ちあげて取り外します（図 4-14）。



図 4-14: ニップアームカバーの持ち上げ

4. ニップアームホイールを持ち上げて、下を清掃します（図 4-15）。



図 4-15: L ニップホイールの持ち上げ

3. Continue lifting the cover off on the left side to remove it (Figure 4-14).



Figure 4-14: Lifting the Nip arm cover

4. Lift the Nip arm wheels to clean under them (Figure 4-15).



Figure 4-15: Lifting the nip wheels

5. チップゴミ箱を取り外して空にします。
6. 本機に残っている紙のチップや破片を掃除機で取り除きます。
7. 液体洗剤で濡らした布で本機の外部を拭きます。
 - 必要に応じて、汚れのある場所に変性アルコールを使ってください。
 - 非引火性の市販の洗浄液で本機を掃除することもできます。Opex OMATION® Series 410 Envelopener™ を掃除する際、その多くの製品が可燃性であるエアゾールクリーナーや圧縮空気は決して使わないでください。本機を操作する前に OPEX 装置にエアゾールクリーナーを使用した場合、本機の誤作動や怪我の原因となることがあります。
 - ガラスやプラスチックの表面を掃除するには、Fantastic™ や Formula 409™ のような洗剤クリーナーを使用してください。コンポーネントの劣化を引き起こさないため、洗剤クリーナーが推奨されます。



注意

ベルトやローラーの作動中に洗剤や同様の液体に浸した布でベルトやローラーなどの可動部品を清掃することは絶対に避けてください。布や同様の物質を作動中の可動部分に使用した場合、怪我をする可能性があります。ベルト、滑車装置などの部品を清掃する必要がある場合には、静止している間またはコンセントを抜いた状態で清掃してください。

- センサーに付着した埃やゴミをふき取ります。ゴミの蓄積は紙詰まりの原因となります。汚れやゴミが溜まるとセンサーが覆われて効果的に作動しなくなります。そのため本機の動作が妨げられます。
8. チップゴミ箱とニップアームカバーを再び取り付けます。

5. Remove and empty the chip bin.
6. Vacuum loose paper chips and debris from the machine.
7. Use a cloth moistened with liquid cleaner to wipe down the exterior of the machine.
 - Use denatured alcohol on areas with stains, if necessary.
 - Any non-flammable commercially available cleaning solution may be used to clean the machine. When cleaning the Opex OMATION® Series 410 Envelopener™, DO NOT USE aerosol cleaners or compressed air because of the flammable nature of many of these products. There is a risk of equipment malfunction and/or injury associated with the use of aerosol cleaners on OPEX equipment prior to the operation of equipment.
 - When cleaning glass and plastic surfaces, use detergent-based cleaners such as Fantastic™ or Formula 409™. Detergent-based cleaners are recommended, because they do not cause component degradation.



CAUTION

A cloth soaked with cleaning detergent or similar material should never be used to clean an object such as a belt or roller when the belt or roller is being driven by the system. Use of a cloth or similar material on moving mechanisms can result in personal injury. If a belt, pulley or similar part needs to be cleaned, it should be cleaned while stationary or unplugged.

- Wipe dust and debris from the sensors. Debris build-up can cause jams. Accumulations of dirt and debris can cover sensors, preventing them from working effectively. This will hinder machine performance.
8. Re-install the chip bin and nip arm cover.

4.3.2. プリンタカートリッジの交換

封筒の印刷が薄くなってきたら、プリンタカートリッジの交換が必要な場合があります。プリンタカートリッジの交換は以下のように行ってください。

1. AC 電源コードを抜くか、本機左側の AC 電源スイッチをオフにします。
2. ニップアームカバー (44 ページ参照) を外してプリンタカートリッジを露出させます (図 4-16)。

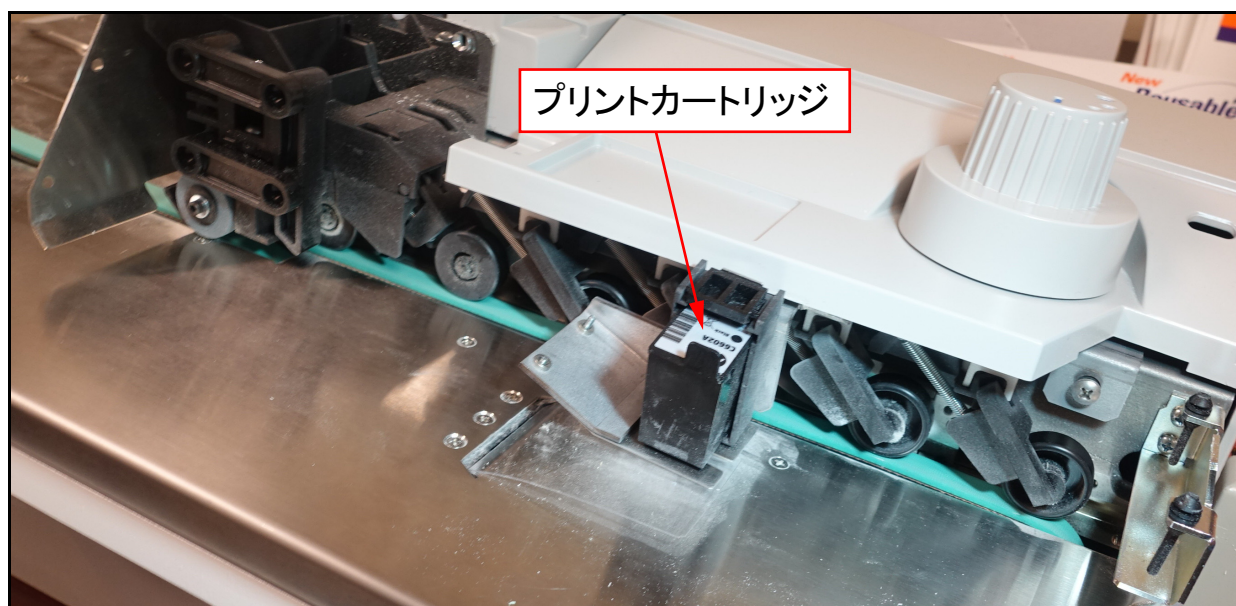


図 4-16: プリンタカートリッジ

4.3.2. Replacing the Print Cartridge

If the print becomes faded on the envelopes, the print cartridge may need to be replaced. To replace the printer cartridge:

1. Either unplug the AC power cord, or turn off the AC power switch on the left side of the machine.
2. Remove the Nip Arm Cover (as shown on [page 44](#)) to expose the printer cartridge (Figure 4-16).

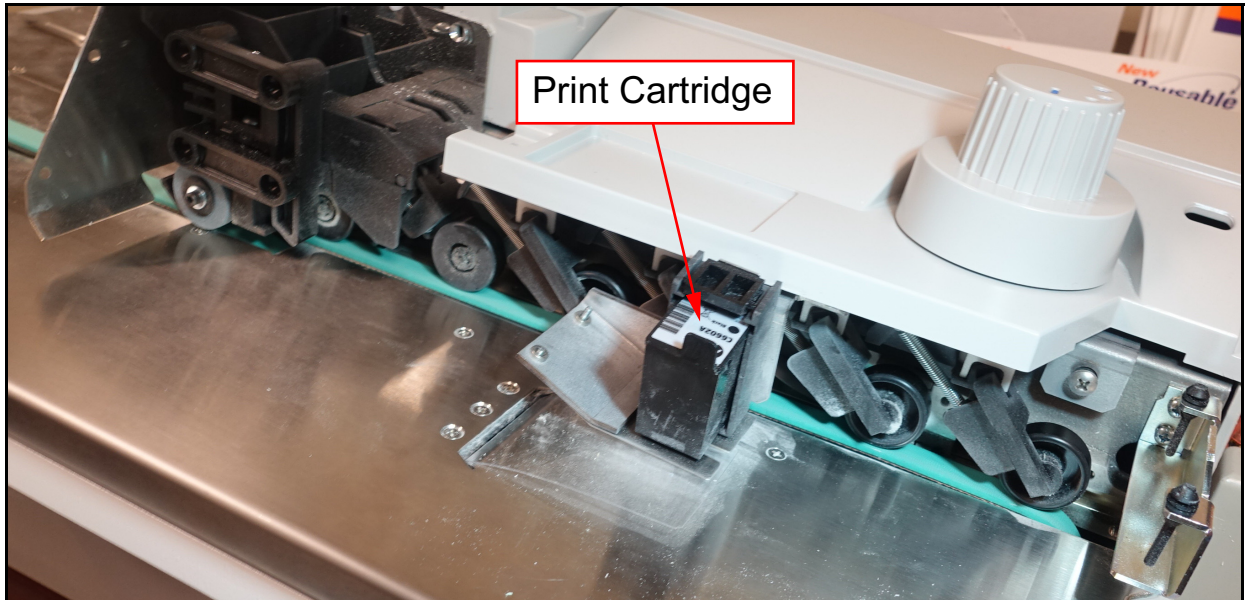


Figure 4-16: Printer Cartridge

3. プリンタカートリッジのタブをつかんで、円弧を描く様にして抜き取ります。(図 4-17).



図 4-17: プリンタカートリッジの取り外し

4. プリンタカートリッジを交換して定位置に固定させます (図 4-18)。



図 4-18: プリンタカートリッジの交換

5. ニップアームカバーを交換し、プリントジョブを実行してプリンタをテストします。

3. Grasp the tab on the printer cartridge and pull in an arc motion (Figure 4-17).



Figure 4-17: Removing the print cartridge

4. Replace the printer cartridge and push into place (Figure 4-18).



Figure 4-18: Replacing the printer cartridge

5. Replace the Nip Arm Cover and run a printing job to test the printer.

4.3.3. 切り込みの調整

切り込み深さは工場で調整されているため、調整する必要はありません。切り込み設定 1 と 2 で郵便物が開封されない場合は、切り込みを調整することができます。

切り込み深さの調整方法：

1. 切り込みノブを「**標準切り込み**」位置に設定します (図 4-19)。この位置は常に標準的な郵便物の中身を裁断なしに取り出せる程度に深くカットします。この位置が基準点となります。その他の位置はすべて変更の際に調整できます。

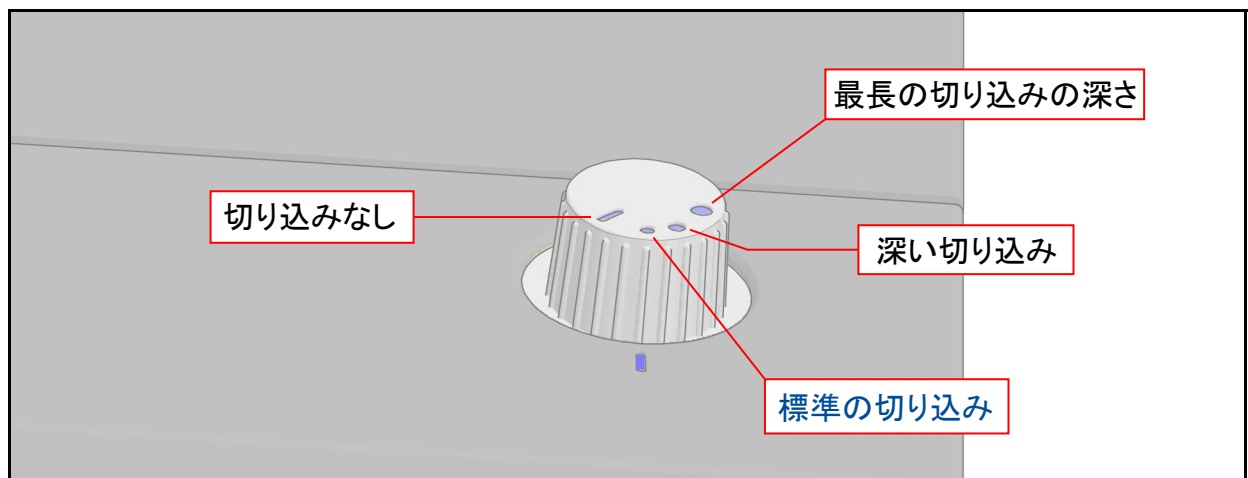


図 4-19: 「標準切り込み」位置

2. ニップアセンブリカバーを外します ([「Series 410 Envelopener™ の清掃」 \(44 ページ\)](#) 参照)。

4.3.3. Cutter Adjustment

The cutter depth has been adjusted from the factory and should not need to be adjusted. If you find that mail is not being opened on cutter setting 1 and 2, the cutter can be adjusted.

To adjust the cutter depth:

1. Set the Cut knob to the “**Standard Cut**” position (Figure 4-19). This position should always cut standard mail deep enough to remove the contents but **not cut** any of the contents. This position will be our reference. The other positions will all be adjusted when this is changed.

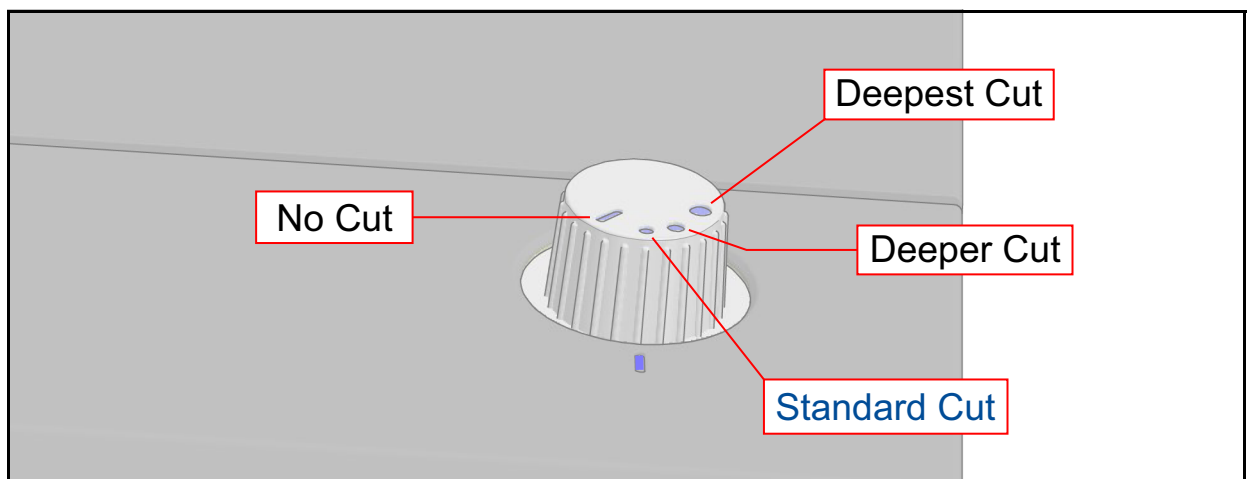


Figure 4-19: Standard Cut position

2. Remove the nip assembly cover (see [“Cleaning the Series 410 Envelopener™” on page 44](#)).

3. カッターの深さは切り込み深さ調整ネジを回転させて微調整できます (図 4-20)。プラスドライバーを使用して、切り込みを深くしたいときは右に、浅くしたいときは左に、ネジを 1/4 ずつ回転させます。



図 4-20: 切り込み深さの調整

4. カバーを元に戻し、封筒を通して裁断されることを確認します。
5. 封筒が裁断されない場合は、必要に応じてステップ 1 から 4 を繰り返してください。1/4 回転より小刻みにしてカッターを微調整することもできます。

3. The depth of the cutter can be fine adjusted by turning the cutter depth screw (Figure 4-20). Using a Phillips screwdriver, turn the screw in 1/4-turn increments, to the right for a deeper cut, or to the left for a shallower cut.

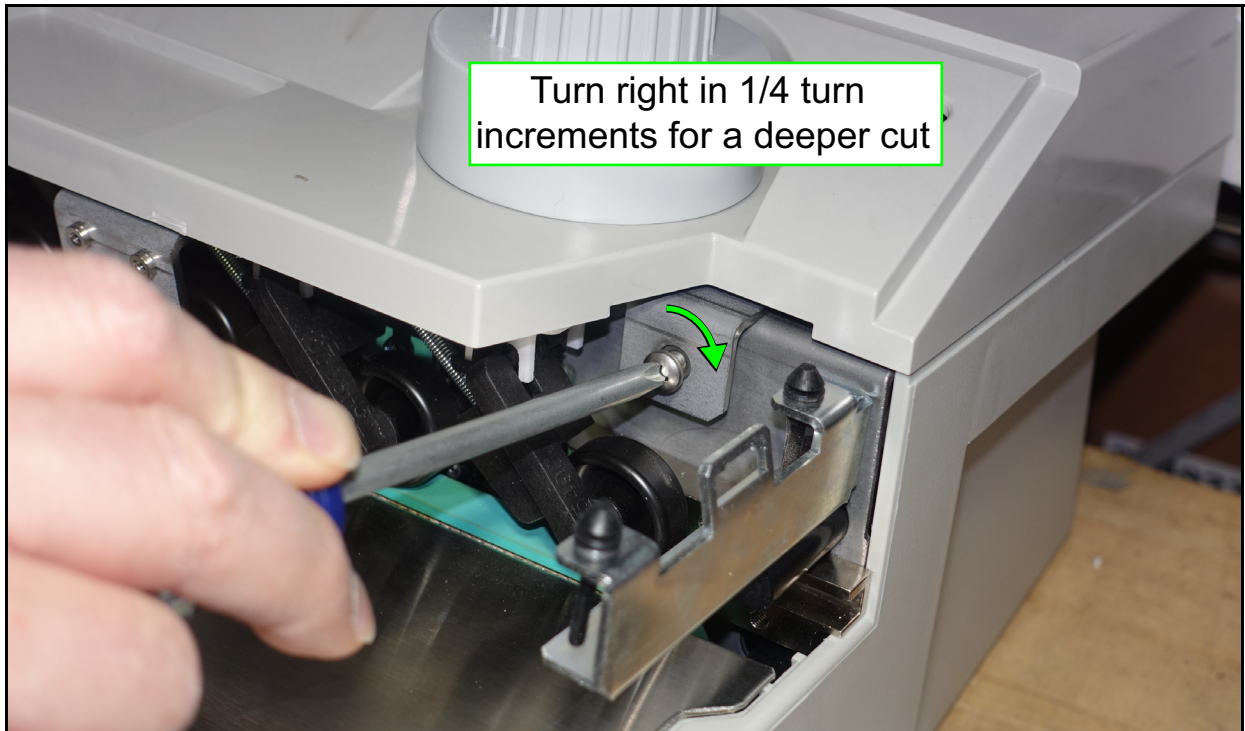


Figure 4-20: Adjusting the cutter depth

4. Replace the cover and run an envelope through to verify if it has been cut now.
5. If envelopes are not being cut, repeat steps 1 through 4 as needed. Increments smaller than 1/4 turn can be used to fine tune the cutter.

4.3.4. サーキットブレーカーのリセット

1. 本機に何も表示されず、コンセントが差し込まれて電源が入っている場合、本機の背面にあるサーキットブレーカーを確認します。ここに示すブレーカーは落ちており、開いています (図 4-21)。



図 4-21: サーキットブレーカーを開く

2. 電源コードを抜き、サーキットブレーカーを本機の方に押しつけて閉じます (図 4-22)。

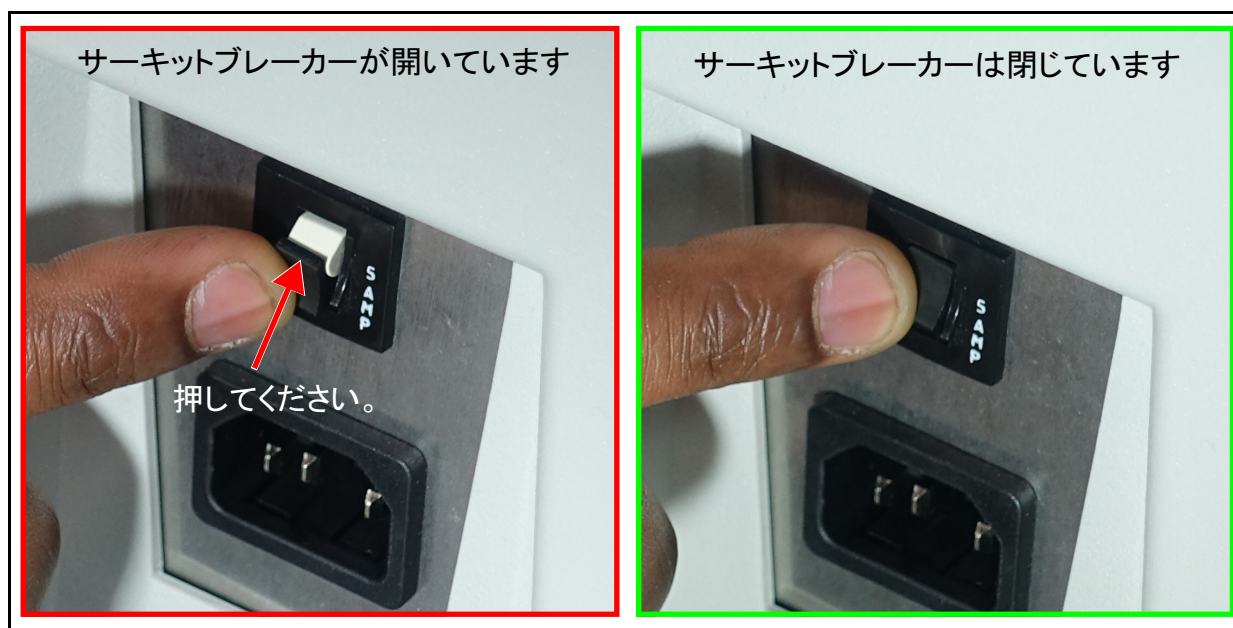


図 4-22: サーキットブレーカーを閉じる

4.3.4. Resetting the circuit breaker

1. If the machine has no display and is plugged in and turned on, check the circuit breaker on the back of the machine. The breaker shown has been tripped and is open (Figure 4-21).

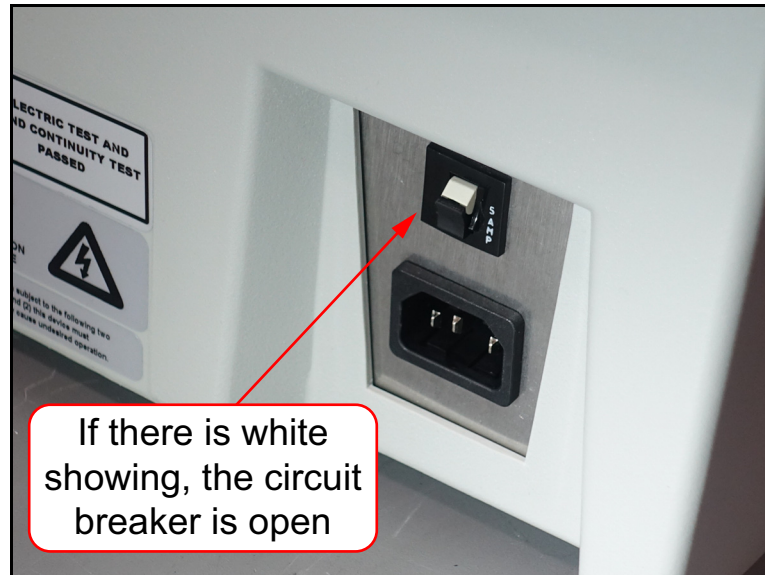


Figure 4-21: Open circuit breaker

2. Unplug the power cord and push the circuit breaker toward the machine to close it (Figure 4-22).

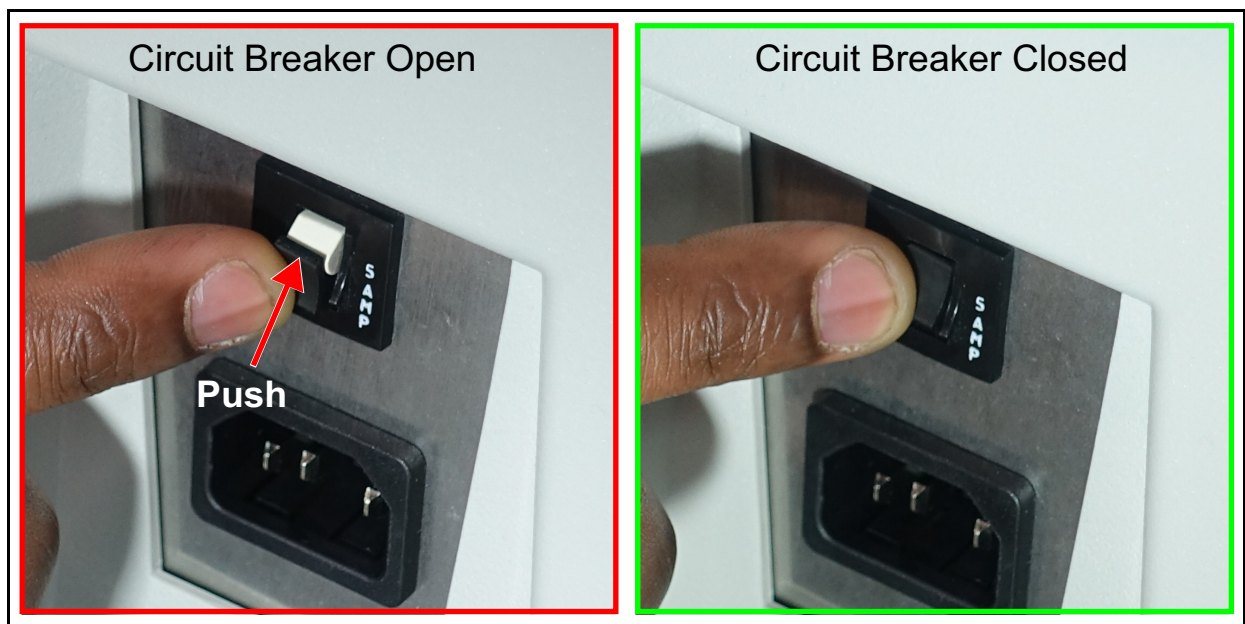


Figure 4-22: Closing the circuit breaker

3. 電源コードをもう一度本機に差し込みます。
4. 本機の電源表示がされ、正常に動作することを確認します。
サーキットブレーカーが元のように開いている状態に戻る場合は、OPEX の
テクニカルサポートに電話して本機の整備を依頼してください ([「OPEX へ
のお問い合わせ」、2 ページを参照](#))。

3. Plug the power cord back into the machine.
4. Verify the machine has a power display and operates normally.
If the circuit breaker pops back out, call OPEX Tech Support to have the machine serviced (See ["Contacting OPEX" on page 2](#)).

4.4. ユーザーが交換可能な部品

以降のページに記載される部品はユーザーが交換できます。タブレットで電子版のマニュアルをご覧の方は、部品を指す丸印をクリックまたはタップすると、そのページにスキップできます (図 4-23)。

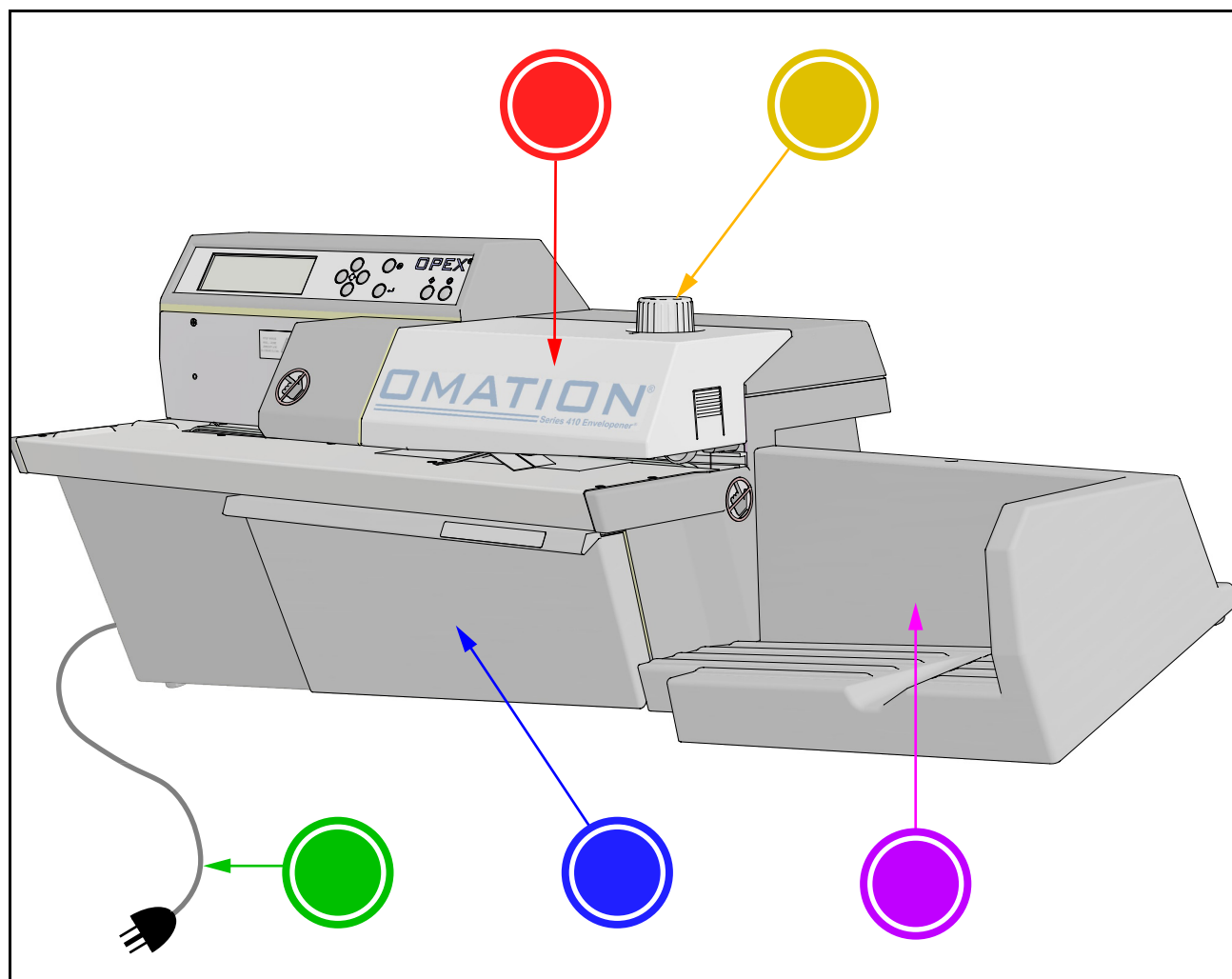


図 4-23: ユーザーが交換可能な部品

4.4. User Replaceable Parts

The parts on the following pages can be replaced by the user. If you're viewing the electronic version of the manual on a tablet, click or tap the circle pointing to the part to skip to its page (Figure 4-23).

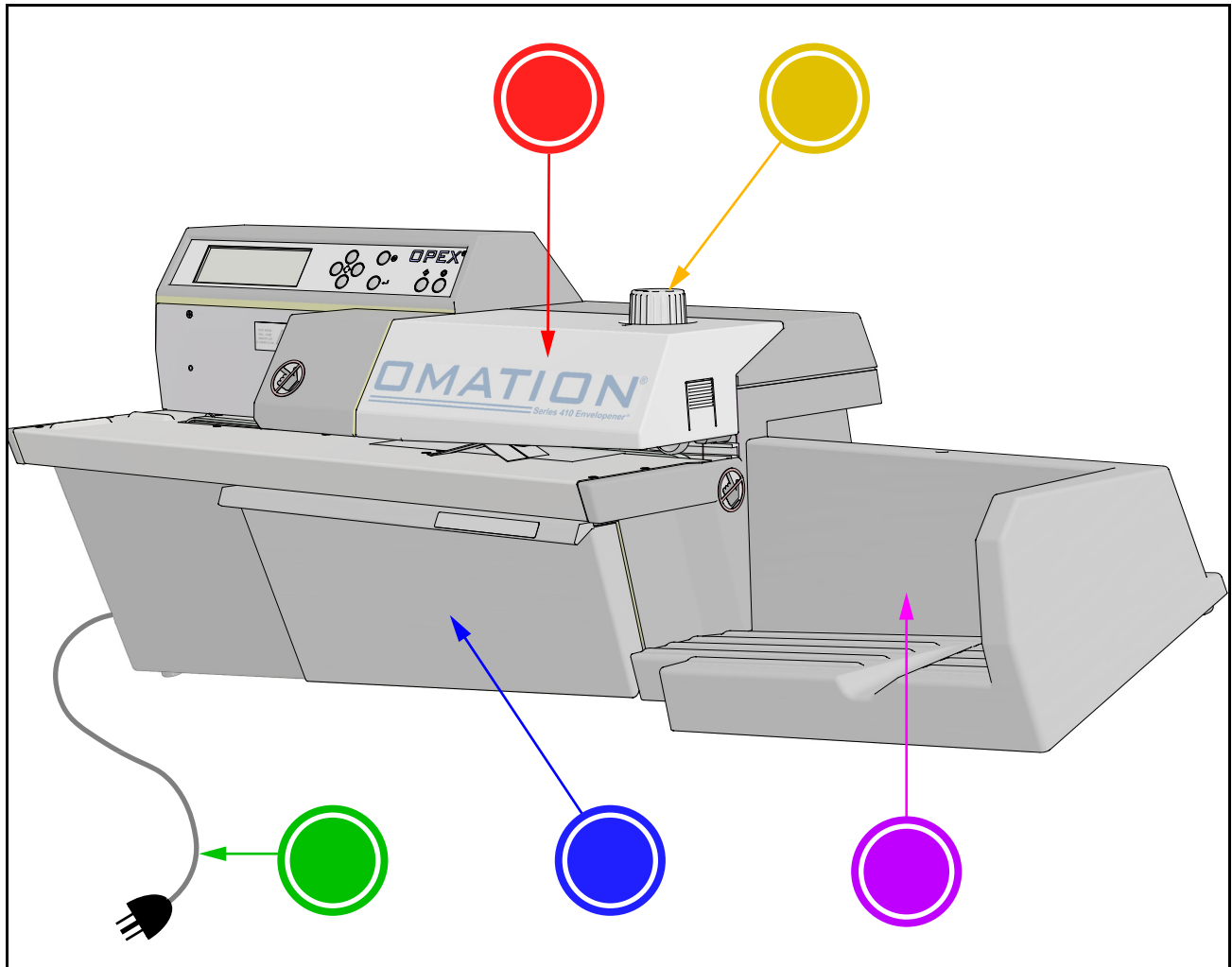


Figure 4-23: User Replaceable Parts

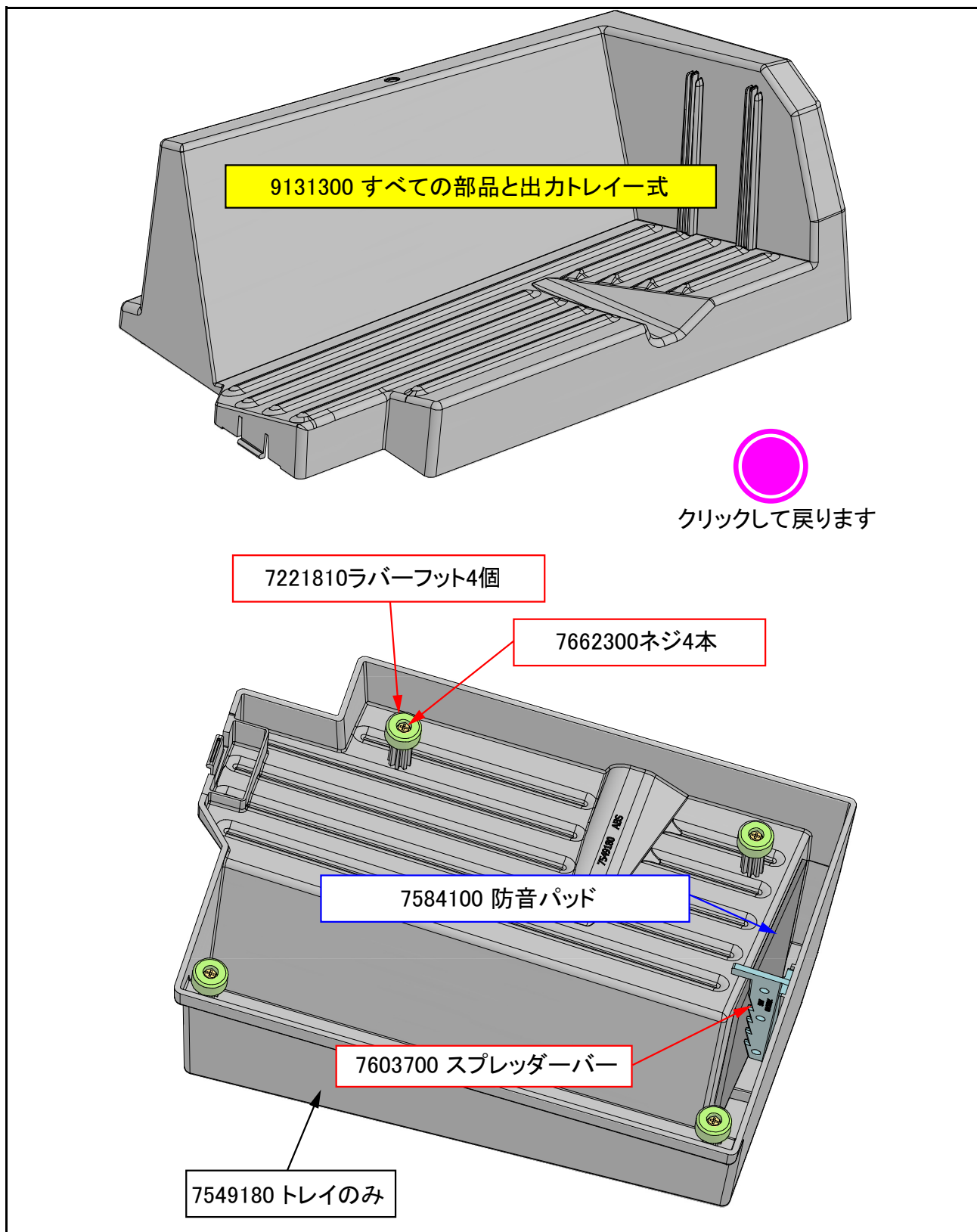


図 4-24: 出力トレーアセンブリ

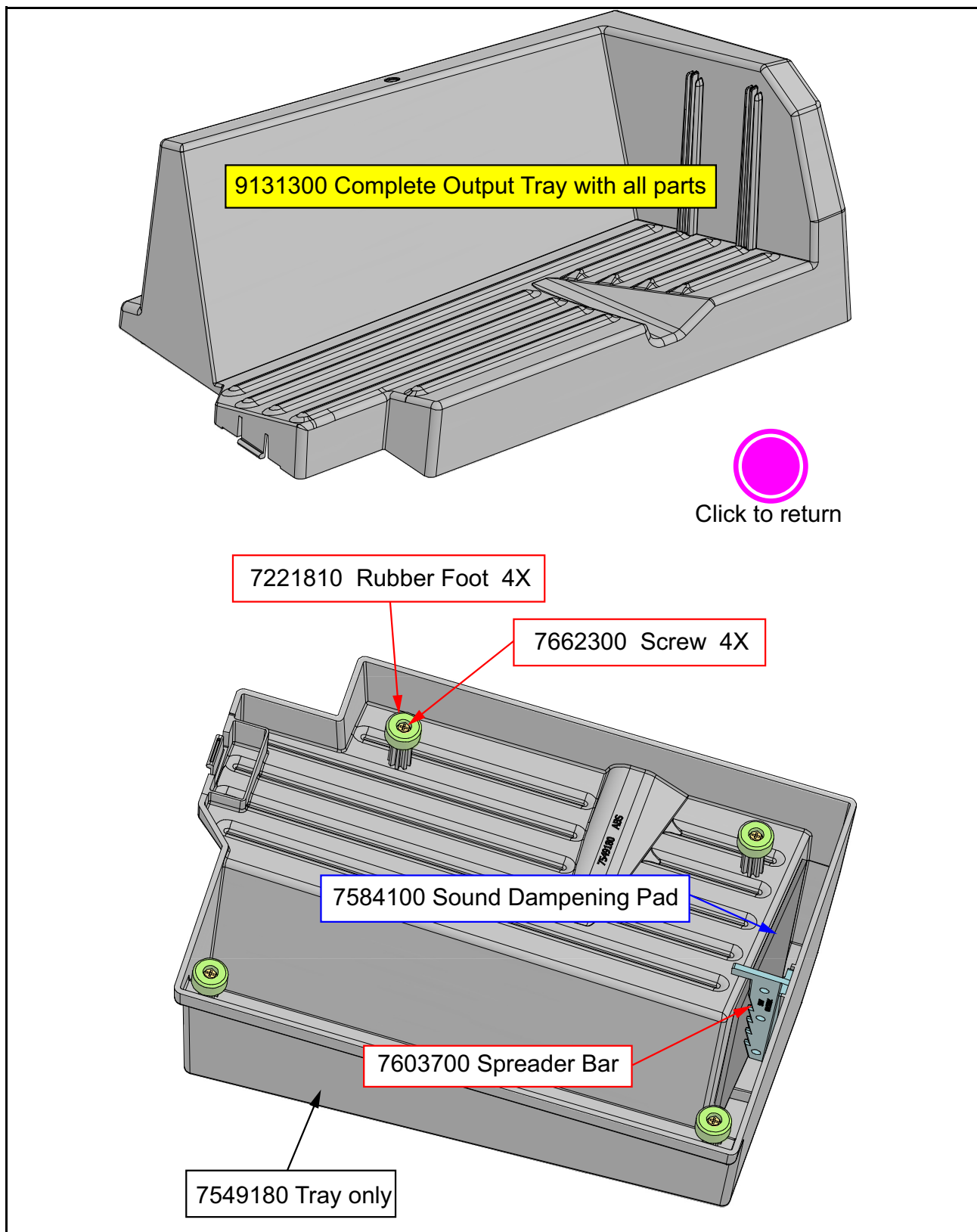


Figure 4-24: Output Tray Assembly

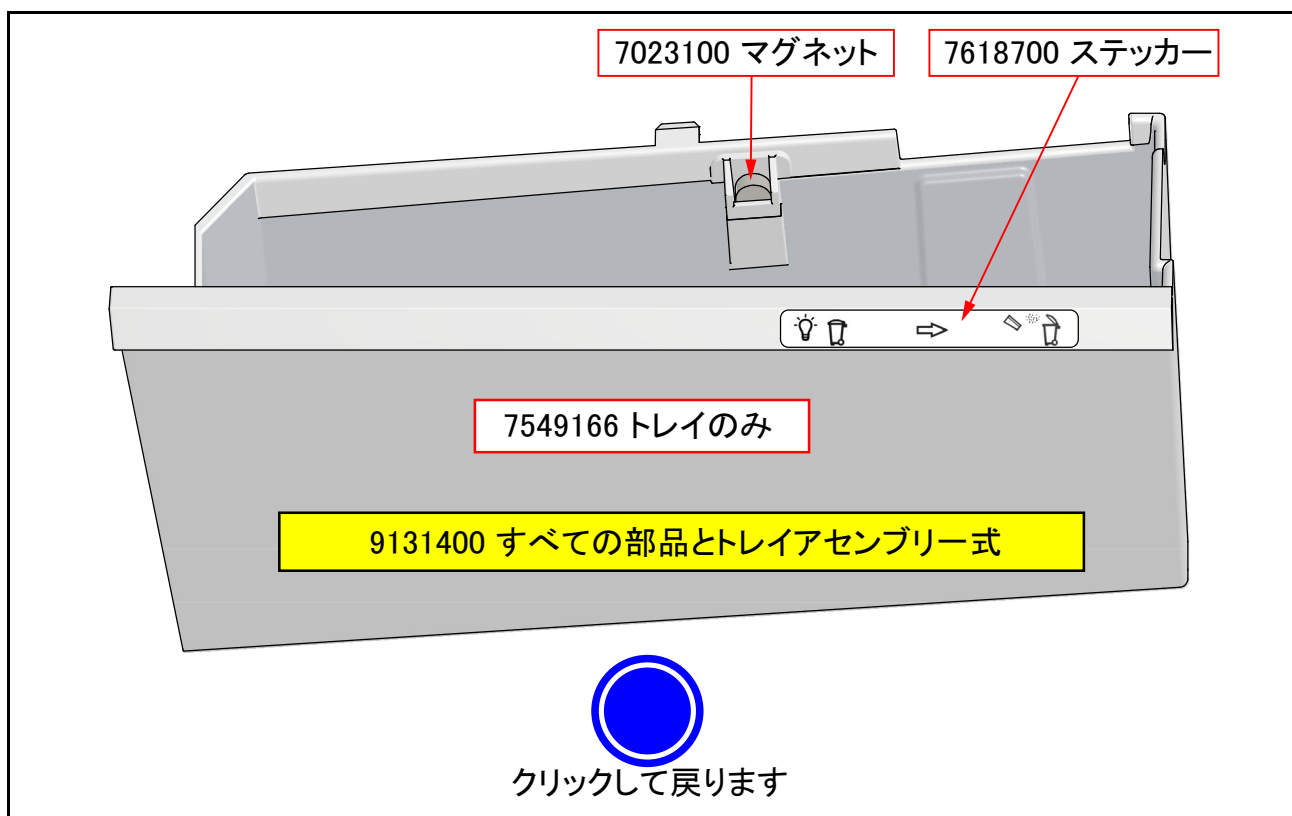


図 4-25: チップゴミ箱アセンブリ

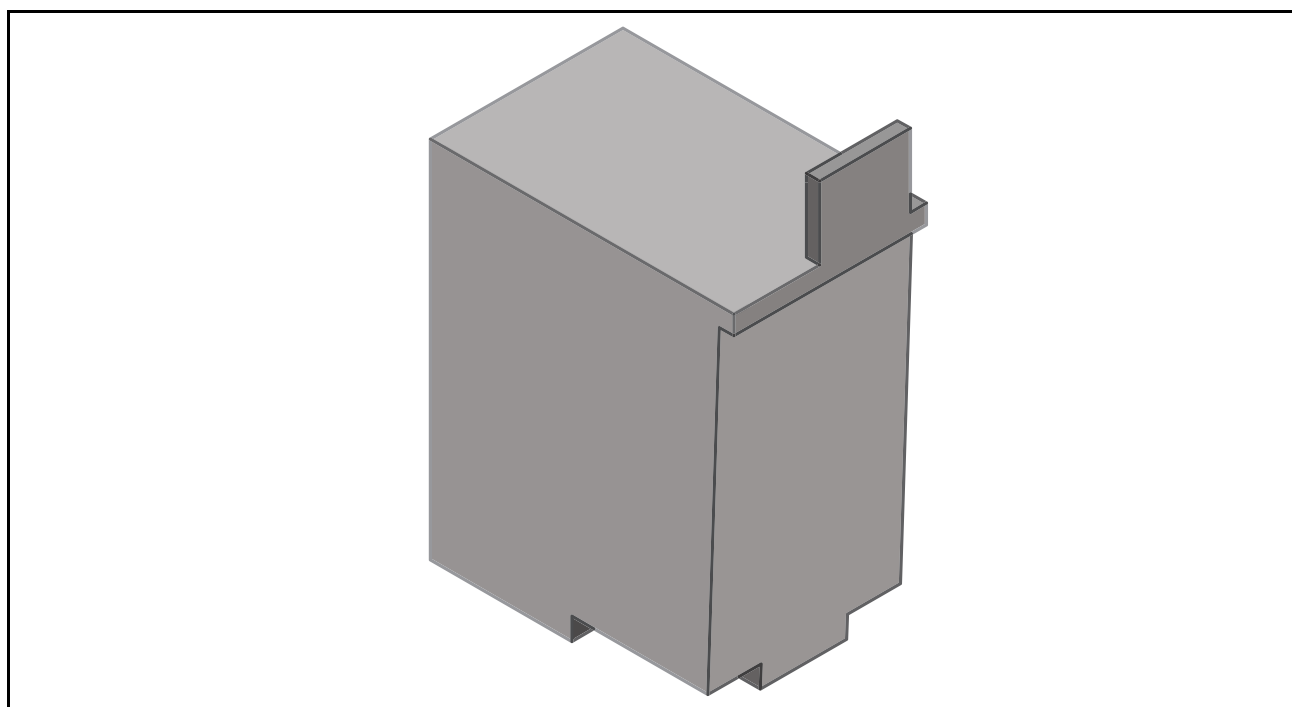


図 4-26: 3387500 プリンタカートリッジ (輸送用カバーの下)

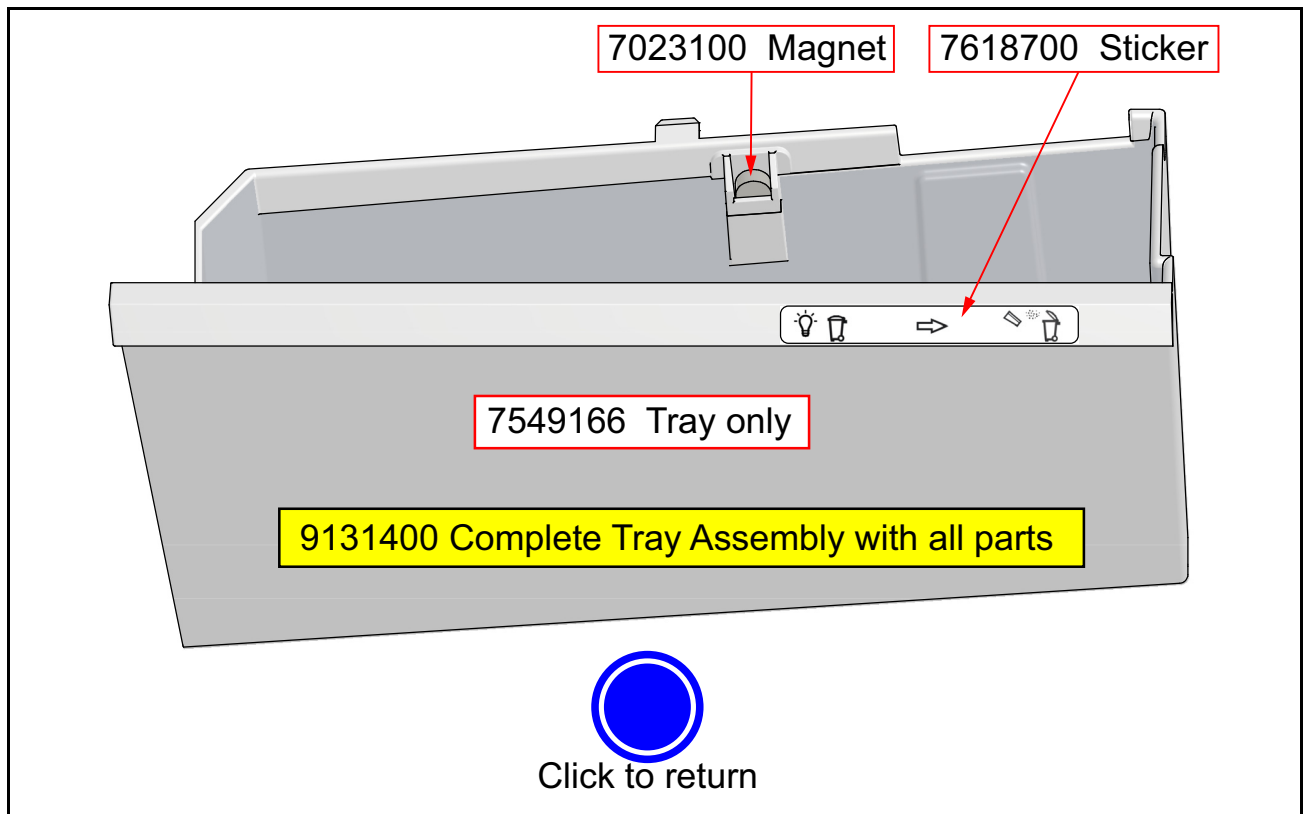


Figure 4-25: Chip Bin Tray Assembly

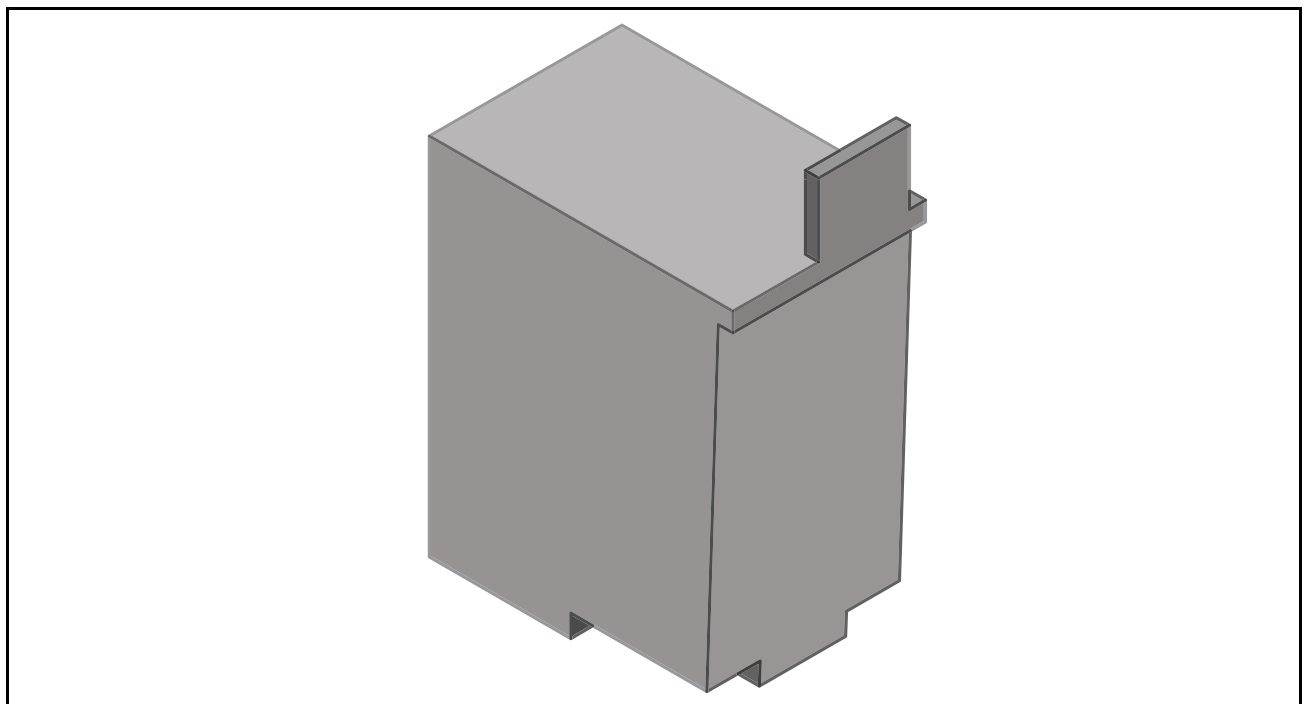


Figure 4-26: 3387500 Printer Cartridge (under transport cover)



図 4-27: 8067050 切り込み深さ調整ノブ



図 4-28: 8096750 輸送用カバー

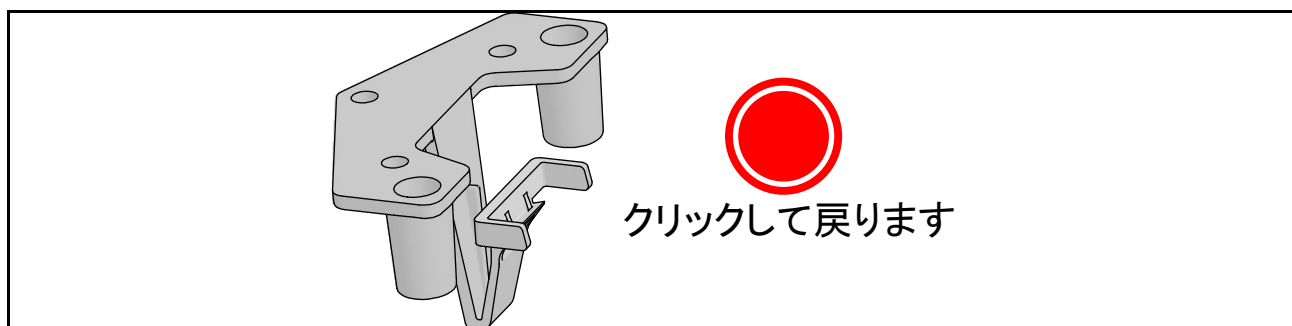


図 4-29: 8069225 輸送用カバーラッチ (輸送用カバーの下)

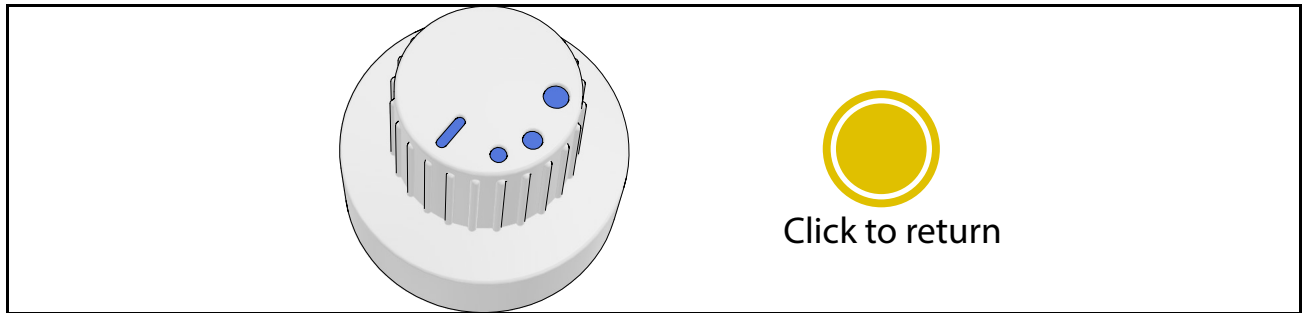


Figure 4-27: 8067050 Cutter Depth Knob



Figure 4-28: 8096750 Transport Cover

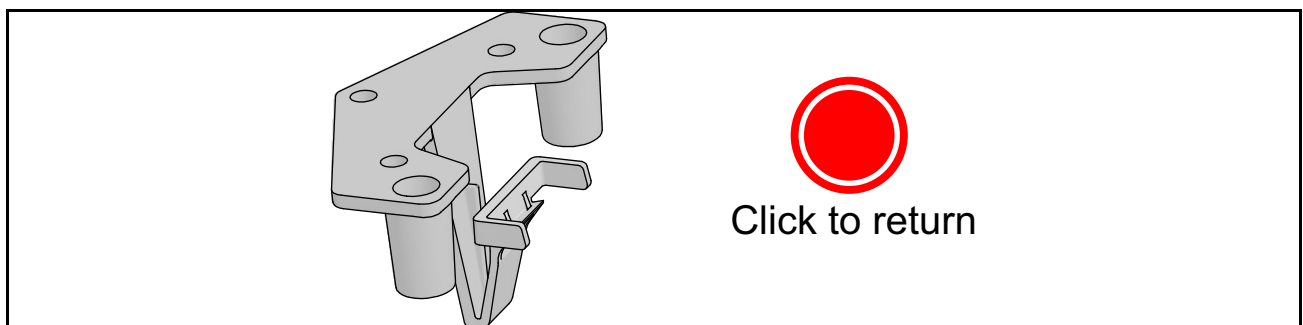


Figure 4-29: 8069225 Transport Cover Latch (under transport cover)

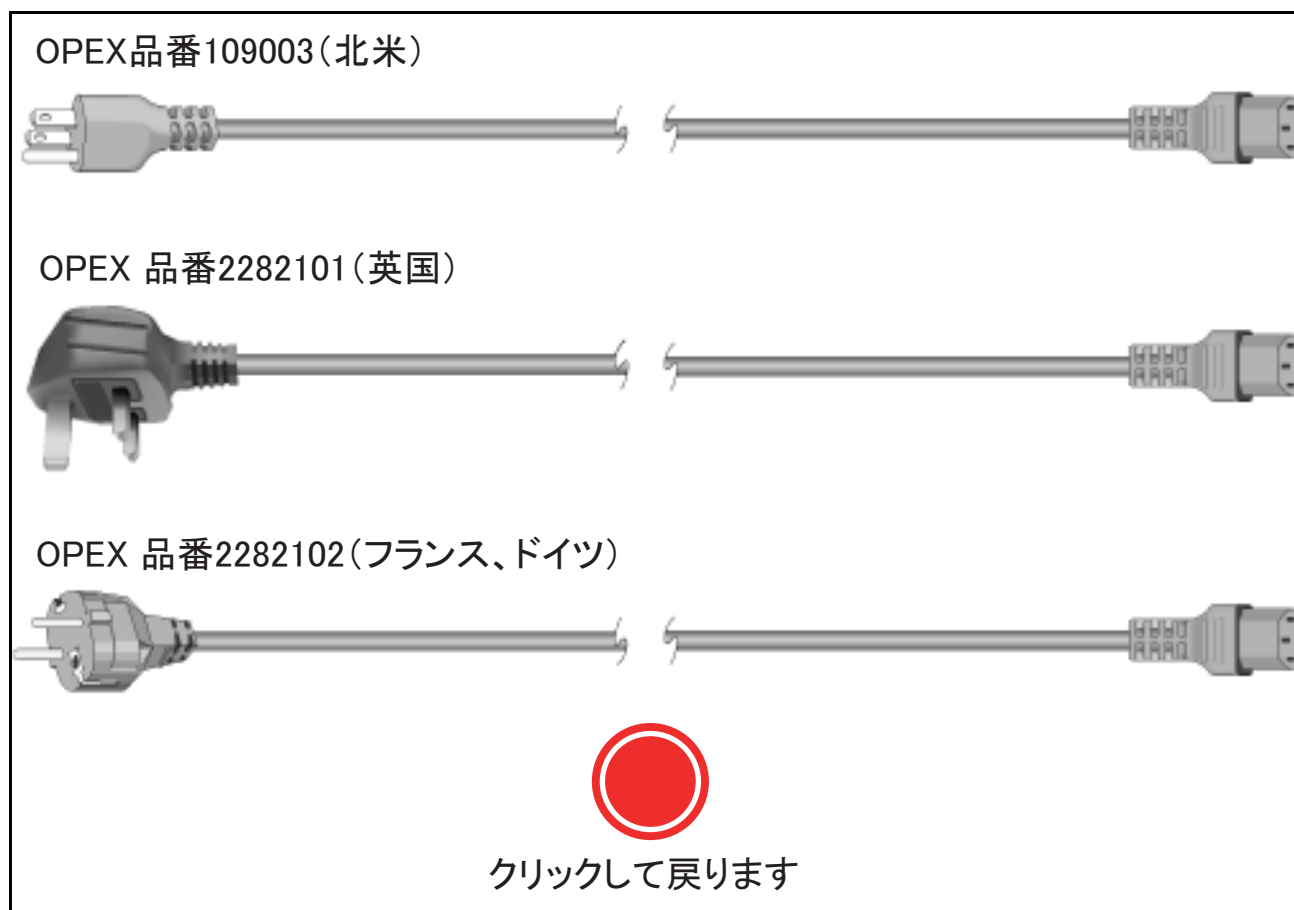


図 4-30: AC 電源コード

表 4-1 : 追加の電源コード

国	部品番号
オーストラリア	# 109008
デンマーク	# 109015
インド、南アフリカ	# 109016
スイス	# 109018
イタリア	# 109019
日本	# 2952200

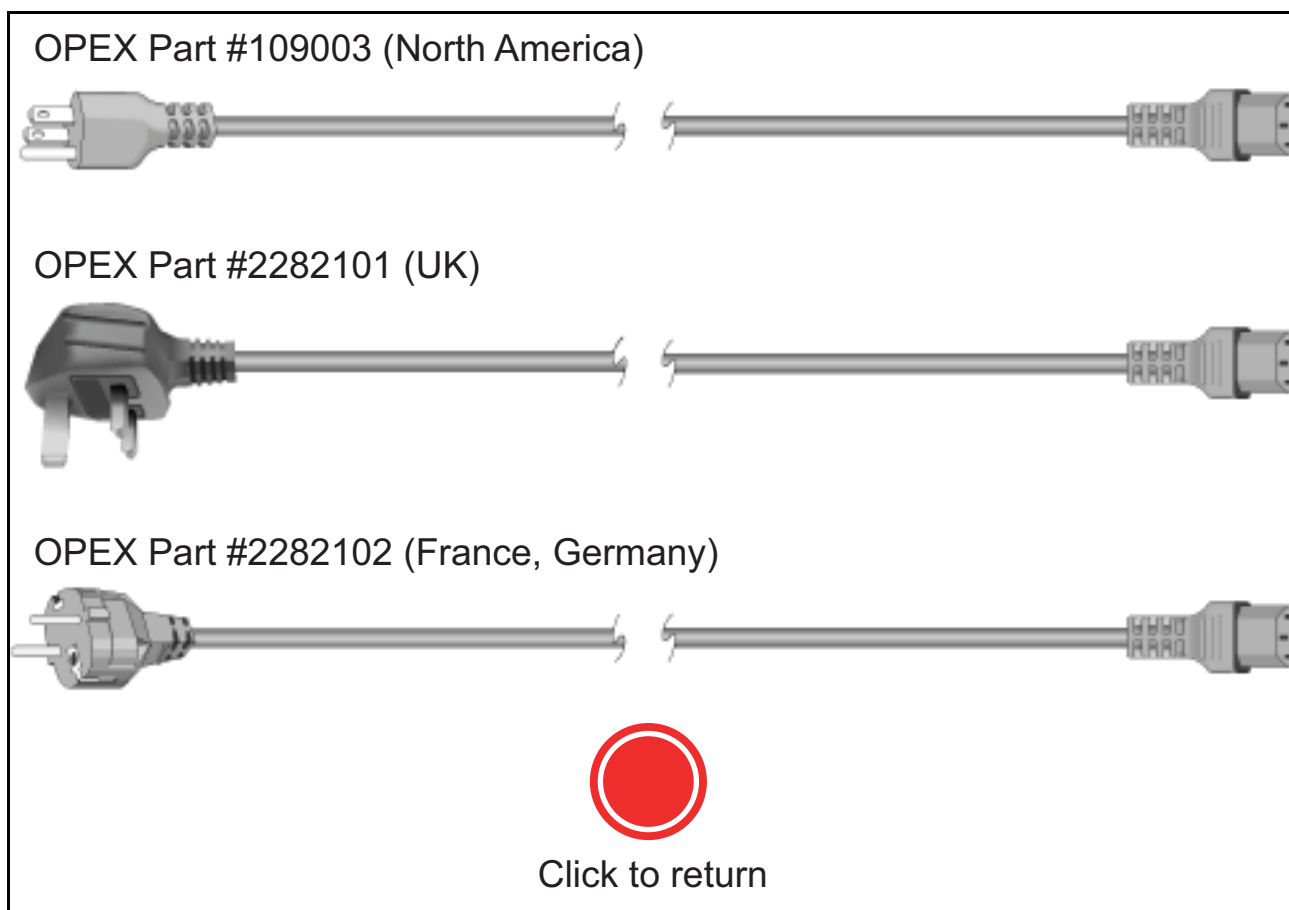


Figure 4-30: AC Power Cords

Table 4-1: Additional Power Cords

Country	Part Number
Australia	# 109008
Denmark	# 109015
India, South Africa	# 109016
Switzerland	# 109018
Italy	# 109019
Japan	# 2952200

このページは意図的に空白のままにしています。

This page intentionally left blank

5. 仕様

5.1. 物理的仕様.....	60
5.2. 諸機能	60
5.3. 電気的要件.....	61
5.4. 環境仕様.....	61

OMATION® Series 410 Envelopener™

取扱説明書

5. Specifications

5.1. Physical Specifications	60
5.2. Features	60
5.3. Electrical Requirements	61
5.4. Environmental Specifications	61

OMATION® Series 410 Envelopener™

Operator Manual

5.1. 物理的仕様

仕様	数値
長さ	1028.7 ~ 1079.5 ミリ (40.5 ~ 42.5 インチ)
奥行き	419.1 ミリ (16.5 インチ) または 457.2 ミリ (18 インチ) (電源コード込)
高さ	363.22 ミリ (14.3 インチ)
重量	23.59kg

5.2. 諸機能

仕様	数値
速度	最大 400 枚の封筒 / 分 (6 インチ封筒を使用)
封筒のサイズと種類	最小長さ : 88.9 ミリ (3.50 インチ) 最大長さ : 355.6 ミリ (14.00 インチ) 最小高さ : 76.2 ミリ (3.00 インチ) 最大高さ : 241.3 ミリ (9.50 インチ)
厚み	4.8 ミリ (0.188 インチ) 最大厚さ
切り込み設定	切り込みの深さが 0.25 ~ 1.79 ミリ (0.01 ~ 0.07 インチ) の範囲 デフォルト設定 切り込みなし設定、 切り込みの深さ 1 = 0.254 ミリ (0.010 インチ) 切り込みの深さ 2 = 0.356 ミリ (0.014 インチ) 切り込みの深さ 3 = 1.524 ミリ (0.060 インチ) 切り込み調整ネジは、ネジを 1/4 回転させて切り込みの深さを 0.11176 ミリ (0.0044 インチ) 変更します。
プリンタ	日付、時間、およびシーケンス番号の印刷

5.1. Physical Specifications

Specification	Value
Length	40.5" – 42.5" (1028.7 mm –1079.5 mm)
Depth	16.5" (419.1 mm) or with power cord 18" (457.2 mm)
Height	14.3" (363.22 mm)
Weight	51 lbs (23.59kg)

5.2. Features

Specification	Value
Speed	Up to 400 envelopes / minute (using 6" envelopes)
Envelope Sizes & Types	Min. length: 3.50" Max. length: 14.00" Min. height: 3.00" Max. height: 9.50"
Thickness	Up to 0.188" (4.8 mm)
Cutter Settings	Cut depths range from 0.01"- 0.07". (0.25mm - 1.79mm) Default settings No-cut setting, Cut depth 1 = 0.010" (0.254mm) Cut depth 2 = 0.014" (0.356mm) Cut depth 3 = 0.060" (1.524mm) The cut adjustment screw changes the cut depth 0.0044" for every ¼ turn of the screw.
Printer	Prints, Date, Time, and Sequence number

5.3. 電氣的要件

仕様	数値
電源	米国 : 110 ~ 120 VAC、60HZ、5A ユーロ圏 : 220-240 VAC、50HZ、3A 日本 : 100 VAC、50/60HZ、3A

5.4. 環境仕様

仕様	数値
BTU 定格	米国 : 1964 BTU/ 時 (最大 115v/5A) ユーロ圏 : 2357 BTU/ 時 (最大 230v/3A) 日本 : 1024 BTU/ 時 (最大 100v/3A)
動作および保管温度範囲	4.4°C ~ 37.8°C (40°F ~ 100°F)、 湿度 10 ~ 90%、結露なし。
デシベル定格	安全基準の 80 dB を超えません。

5.3. Electrical Requirements

Specification	Value
Power	US: 110-120 VAC, 60HZ, 5A EURO: 220-240 VAC, 50HZ, 3A JAPAN: 100 VAC, 50/60HZ, 3A

5.4. Environmental Specifications

Specification	Value
BTU Rating	US: 1964 BTU/h (max @ 115v/5A) EURO: 2357 BTU/h (max @ 230v/3A) JAPAN: 1024 BTU/h (max @ 100v/3A)
Operating and Storage Temperature range	40°F – 100°F(4.4°C – 37.8°C), Humidity 10 – 90% Non-condensed.
Decibel Rating	Does not exceed safety standard of 80 dB.

このページは意図的に空白のままにしています。

This page intentionally left blank.



OMATION® Series 410 Envelopener™

取扱説明書

G. Glossary

OMATION® Series 410 Envelopener™

Operator Manual

G.1. 用語リスト

以下の用語リストは、OMATION® Series 410 Envelopener™ に関する文書全体で使用され、アルファベット順になっています。

カム - 軸が中心にない回転ホイール。回転運動を直線運動に変えます。

チップゴミ箱 - カッターから排出された切りくずを回収します。

サーキットブレーカー - ヒューズの機能を果たし、押すとリセットできるボタン。

切り込み深さ調整ノブ - 切り込みの深さを設定するために使用するノブ。

変性アルコール - 残留物を残さずに本機の外面の清掃に使用できるアルコール。

封筒フィードホッパー - リタードアセンブリに送り込まれる封筒が重ねられる場所。

封筒オープナー - 封筒を開封する装置。

フィードサンパー - 送りが改善されるように郵便物を押す回転カム。

フィードベルト - このベルトは封筒下部をつかみ、リタードアセンブリに引き入れます。

連動安全装置 - 作動するとシステムを停止させる安全装置。

停止 - システムの問題、通常は（必ずではない）閉塞が原因。

フライス - 丸のこのように、封筒の端を少しずつ切るカッター。

ニップアーム - カッターを通過する際に、封筒をベルトに対してしっかりと押し付けるローラー。

オペレータ - 本機を操作する作業員。

出カトレイ - Series 410 から排出される郵便物を回収します。

リタードアセンブリ - 大量の郵便物がリタードアセンブリの入口まで来ると、一度に郵便物を 1 通に分けます。

シンギュレート - 分離するか、一度に 1 つを選びます。

G.1. List of Terms

The following list of terms, used throughout the OMATION® Series 410 Envelopener™ documentation, is sorted alphabetically.

Cam - A rotating wheel with the axle not in the center, transforming rotary motion into linear motion.

Chip bin - Collects cuttings discharged from the cutter.

Circuit breaker - A device that acts as a fuse but can be reset by pressing it.

Cutter depth knob - Knob to set the depth of cut.

Denatured alcohol - A type of alcohol that can be used for cleaning the outer surfaces of the machine that leaves no residue.

Envelope Feed Hopper - This area is where the envelopes are stacked to be fed into the retard assembly.

Envelopener - A machine that opens envelopes.

Feed Thumper - A rotating cam that helps to jog the mail for improved feeding.

Feed belt - This belt grabs the bottom envelope and pulls it into the retard assembly.

Interlock - A safety device that shuts the system down when tripped.

Jam - A problem with the system, typically (but not always) caused by a blockage.

Milling cutter - A cutter that chips away the edges of the envelope small bit at a time like a circular saw.

Nip arms - Rollers that keep the envelopes firmly pressed against the belt as they move past the cutter.

Operator - The person running the machine.

Output tray - Collects mail as it leaves the Series 410.

Retard Assembly - This separates the mail to one piece at a time as the stack of mail is pulled up to the entrance of the retard assembly.

Singulate - Separate or choose one at a time.

OPEX Corporation について

OPEX は 40 年以上にわたり、e コマースの成功を目指す企業からスピードを評価しサービスに報いる世界で俊敏性と収益性を追求する組織に至る幅広いお客様に、先を見据えたソリューションを提供してきました。

スティーブンス一族が率いてきたこの 40 年以上の間、OPEX は確固たる付加価値、すなわち高品質、非常に優れたカスタマーサービス、安定性、管理能力、および揺るぎない独立性において定評を築いてきました。

世界中で直接雇用した社員の能力を活用し、OPEX は金融サービス、保険、医療、政府、小売、非営利、公益事業、通信、サービス機関、教育機関およびフルフィルメント業務などの様々な業界にサービスを提供しています。

最高の品質基準を維持するために、製品設計のあらゆる側面を管理しています。ムアズタウン、ニュージャージー本社、同州ペンソーケンの生産施設が擁する太陽光発電のエンジニアリング、製造、倉庫、製品組立、オフィススペースは併せて 475,000 平方フィートに及びます。

About OPEX Corporation

For over four decades, OPEX has delivered forward-focused solutions for customers ranging from businesses aspiring to e-commerce success, to organizations striving for agility and profitability in a world that values speed and rewards service.

Throughout these 40+ years of leadership by the Stevens family, OPEX has forged a reputation for steadfast values: high quality, exceptional customer service, stability, stewardship and unwavering independence.

Utilizing a vast global workforce of direct employees, OPEX serves a variety of industries including financial services, insurance, healthcare, government, retail, non-profits, utilities, telecommunication, service bureaus, educational institutions and fulfillment operations.

To maintain our commitment to the highest standards of quality, we control all aspects of product design. Our combined Moorestown, NJ World Headquarters and Pennsauken, NJ production facilities feature 475,000 square feet of solar-powered engineering, manufacturing, warehouse, product assembly and office space.

OMATION®
SERIES 410 ENVELOPENER®



OMATION®

SERIES 410 ENVELOPENER®

